



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

Código: TCP467_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1503_2: Adaptar hormas base para fabricar calzado a medida y ortopédico”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1503_2: Adaptar hormas base para fabricar calzado a medida y ortopédico”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Tomar las medidas de piernas y pies requeridas en la fabricación de calzado a medida y/ u ortopédico, considerando las características y necesidades del cliente/ paciente, en su caso la prescripción facultativa, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales, higiene y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Observar los miembros inferiores, teniendo en cuenta los condicionantes antropométricos, ergonómicos y biomecánicos del cliente/paciente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Proteger los miembros inferiores para la toma de medidas, cumpliendo las normas de seguridad personal y de higiene.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Obtener las medidas de ambas piernas y pies tales como huella del pie, longitud, anchos, perímetros o contornos, alturas y ángulos entre otras, requeridas en la fabricación del calzado a medida según diseño, utilizando los instrumentos, equipos y técnicas adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Obtener las medidas de ambas piernas y pies, requeridas en la fabricación del calzado ortopédico, a partir de la prescripción facultativa, siguiendo las instrucciones del responsable técnico, identificando las diferentes patologías del pie, y cumpliendo los requisitos exigidos por las normas sanitarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Registrar las medidas tomadas en la ficha técnica del cliente/paciente, y adjuntarla a la documentación correspondiente, asegurando la trazabilidad del calzado a medida u ortopédico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Seleccionar las hormas base de referencia a fin de adaptarlas a la fabricación de calzado a medida u ortopédico, teniendo en cuenta la documentación del cliente/ paciente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar las medidas recogidas en la ficha técnica referente a la selección de la horma base, en su caso, de doble forma (derecha- izquierda), teniendo en cuenta los condicionantes antropométricos, ergonómicos, y biomecánicos del cliente/paciente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Determinar las características requeridas de la horma base de referencia (simétrica o asimétrica) en función del usuario (infantil, señora, caballero y otros), teniendo en cuenta el quiebre, tipo (articulada, semi-articulada y otras), puntera (sesgada, cuadrada, redonda y otras) y destino del calzado (calle, espectáculo, deporte, entre otros), así como su ajuste por sustracción o adición, sistema de medición utilizado y diseño del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Seleccionar la horma base de referencia (simétrica o asimétrica) requerida a partir de las condiciones determinadas previamente, teniendo en cuenta los condicionantes antropométricos, ergonómicos, y biomecánicas del cliente/paciente, así como su resistencia a golpes o deformaciones que sufren en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Señalizar los puntos perdidos de la horma y básicos de calce, teniendo en cuenta el sistema de medición, (continental, americano, inglés, monpoint entre otros), en la adaptación personalizada de la misma, utilizando las herramientas precisas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Marcar en la horma las zonas que se corrigen de acuerdo al diseño del calzado, examinando las partes del pie y comprobando sus patologías, y en su caso, ratificándolas con el responsable técnico o información facilitada por éste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Adecuar las hormas requeridas por cada pie en su adaptación para la fabricación de calzado ortopédico, a partir de la documentación técnica (prescripción facultativa, indicaciones del responsable técnico y ficha técnica de fabricación, cumpliendo los protocolos técnicos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Diferenciar las hormas requeridas para calzado de espectáculo, en función de su uso escénico, estilo, género, época y otras características marcadas en el figurín o diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Cumplimentar las fichas técnicas correspondientes, manteniendo actualizado el archivo de cliente/paciente de la empresa para su fácil localización y uso, asegurando la trazabilidad del calzado a medida y ortopédico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar las herramientas y máquinas, que intervienen en el proceso de moldeado y rectificación manual o por mecanizado de hormas según diseño del calzado a medida, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar las máquinas y equipos requeridos, efectuando su preparación así como el ajuste de sus elementos operadores y regulando los parámetros de los mismos, según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Limpiar las herramientas necesarias tales como espátulas, paletas u otras, comprobando que están aptas para su uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar operaciones de prueba de las máquinas previstas comprobando su comportamiento en relación a los materiales a tratar y según requerimientos de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Controlar los parámetros de las máquinas requeridas reajustando los mismos en caso de desviaciones, según resultados de las operaciones de prueba, las necesidades de producción y procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comunicar las alteraciones en la programación prevista, según procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Modelar las hormas base seleccionadas aumentando y/ o disminuyendo las zonas que deben adaptarse, comprobando el ajuste a las medidas establecidas en la ficha técnica e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Determinar las partes de la horma (contorno exterior de la planta, arcos, zona metatarsiana, dedo pulgar, empeine y talón, entre otros), donde se deben efectuar correcciones, a partir de la ficha técnica del cliente/paciente y, en su caso, siguiendo las instrucciones del responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Señalar las zonas de la horma que necesitan un aumento de volumen, por el método de adición, según la ficha técnica del cliente/ paciente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Modelar las hormas base seleccionadas aumentando y/ o disminuyendo las zonas que deben adaptarse, comprobando el ajuste a las medidas establecidas en la ficha técnica e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Rellenar las zonas que necesiten aumento de volumen con material específico (estuco, fibra de vidrio, resinas, escayola y otras) en cantidad suficiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Modelar el material dispuesto en las zonas señalizadas de la horma, comprobando después de su secado su adecuación al calzado que se quiere obtener.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Lijar las zonas de la horma aumentadas en volumen, utilizando las herramientas (lijas y otras) o máquinas (cardas, lijadoras y otras) requeridas, según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Señalizar las zonas identificadas en la horma base que demanden una disminución de volumen, efectuando la sustracción y desgaste por limado o lijado de las mismas, obteniendo la forma o volumen final requerido, según la ficha técnica del cliente/ paciente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Comprobar que la horma modificada tiene el volumen y las medidas requeridas de adaptación, respetando los puntos básicos de calce, en el caso de calzado ortopédico efectúa la conformidad el responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Efectuar el afinado por mecanizado de las hormas personalizadas requerida en la fabricación de calzado a medida y/u ortopédico, comprobando las medidas definitivas de las mismas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Introducir los parámetros de las medidas o molde del pie en los programas de la máquina o torno de mecanizado correspondientes a cada horma, según los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Regular la posición y velocidad de giro de la herramienta, topes finales de carrera teniendo en cuenta las medidas digitalizadas o molde del pie y el material de la horma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Efectuar el afinado por mecanizado de las hormas personalizadas requerida en la fabricación de calzado a medida y/u ortopédico, comprobando las medidas definitivas de las mismas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.3: Colocar la horma rectificada en el origen de la máquina de mecanizado, sujetándola con los dispositivos correspondientes, evitando riesgos, según la programación establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Efectuar el afinado de la horma con las medidas definitivas, comprobando el funcionamiento de los mecanismos de la máquina requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Comprobar que la horma afinada tiene el volumen y las medidas requeridas de personalización, respetando los puntos básicos de calce, en el caso de calzado ortopédico efectúa la conformidad el responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Colocar las partes auxiliares (tubo de cirlot, pasadores, plantillas, elevadores entre otras) de la horma definitiva en función del uso, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>