



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

Código: TCP467_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1504_2: Elaborar calzado a medida y ortopédico”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1504_2: Elaborar calzado a medida y ortopédico”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el proceso productivo de calzado de señora, caballero y niño a medida y/u ortopédico, teniendo en cuenta los componentes de los mismos, según fichas técnicas de diseño y fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Diferenciar el tipo de calzado de señora, caballero y niño con la actividad a la que va dirigido (doméstico, deportivo, urbano, técnico, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Adecuar el diseño requerido en la ejecución del calzado a medida, a partir de las costumbres y usos del mismo a lo largo del tiempo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar los requerimientos técnicos y funcionales del calzado según parámetros anatómicos y antropométricos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar hormas –única o par- (numeración y forma) requeridas en el proceso de montado previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Determinar las secuencia de operaciones del proceso de fabricación (corte, ensamblaje o aparado, montado y acabado) según orden de producción prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar los patrones y plantillas que componen el calzado a medida (pala, forros, suela, plantilla y otros) su numeración, características de adaptación, simetrías, entre otros y adecuación al modelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Archivar la documentación de los proyectos de calzado a medida facilitando su utilización en otros procedimientos y trazabilidad del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Adaptar el calzado y elementos ortopédicos a la prescripción facultativa, proceso productivo e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Diferenciar los tipos de calzado ortopédico de señora, caballero y niño con la actividad donde van dirigidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar que la ficha técnica de fabricación contiene los requerimiento del paciente/usuario, la prescripción facultativa e instrucciones del responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar los parámetros anatómicos, antropométricos y características funcionales del paciente/usuario, según prescripción facultativa para la fabricación del calzado ortopédico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Adaptar las plantillas ortopédicas, cuña y otros elementos con función correctora requerida, siguiendo las indicaciones del responsable técnico según prescripción facultativa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Detectar la numeración de la horma -simétrica o asimétrica- en el modelo físico para la adecuación del calzado ortopédico a la prescripción facultativa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Localizar en las hormas (únicas o pares, simétricas o asimétricas) las zonas y puntos más relevantes de los aspectos morfológicos del pie, a fin de que ejerzan acciones de contención, corrección o ayuda previstas, en la elaboración de calzado ortopédico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Organizar el proceso productivo de corte, ensamblaje o aparado, montaje y acabado del calzado ortopédico, a partir de la orden de ejecución prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Comprobar el conjunto de patrones y plantillas (pala, forros, suela, plantilla y otros) que componen el calzado ortopédico, teniendo en cuenta la numeración, ortesis, simetría o asimetría, características de adaptación, entre otros, adecuados al diseño del calzado previsto y a las prescripciones facultativas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Preparar la adaptación del diseño del calzado ortopédico a las prescripciones y las características antropométricas del paciente/usuario, y en su caso, la incorporación de prótesis exoesquelética, siguiendo las instrucciones del responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Adaptar el calzado y elementos ortopédicos a la prescripción facultativa, proceso productivo e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.10: Archivar la documentación de los proyectos de adaptación del calzado ortopédico facilitando su utilización en otros procedimientos y trazabilidad del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Preparar las máquinas y equipos requeridos en el proceso de fabricación del calzado a medida y ortopédico, así como su mantenimiento de primer nivel, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar los equipos y máquinas requeridos en el proceso de fabricación de calzado a medida y ortopédico, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar los parámetros de las máquinas de corte, ensamblado, montado y acabado, regulando los elementos operadores de las mismas, siguiendo las instrucciones de los manuales de actuación o técnicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar operaciones de prueba de las máquinas o equipos, comprobando la calidad de las mismas, según requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Reajustar parámetros de las distintas máquinas y equipos, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso de fabricación de calzado a medida y ortopédico, según procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Medir los parámetros de las máquinas y equipos, utilizando las herramientas, útiles y aparatos de ajustes necesarios para la preparación de las mismas, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar que los parámetros de las máquinas preparadas se mantienen dentro de los valores prefijados respecto de las tolerancias y calidades previstas en ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar las máquinas y equipos requeridos en el proceso de fabricación del calzado a medida y ortopédico, así como su mantenimiento de primer nivel, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.7: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas y equipos del proceso de fabricación de calzado a medida y ortopédico, en las operaciones de mantenimiento preventivo ó correctivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Transmitir informe de anomalías detectadas y necesidades de mantenimiento que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Cortar pieles, tejidos y otros, logrando las piezas componente del calzado a medida y ortopédico, utilizando los patrones o plantillas requeridas según la ficha técnica de fabricación, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar las herramientas y útiles de corte, efectuando la preparación de los mismos según materiales especificados en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Determinar la preparación, disposición y extendido del tejido o pieles requeridas. para el corte según la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar el conjunto de patrones que conforma el calzado a medida u ortopédico, asegurándose de que pertenecen al modelo y talla requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Establecer la disposición de los patrones o plantillas sobre el tejido o piel según su forma e identificación (piezas exteriores, entretelas, forros, suela, plantilla y otros), a fin de facilitando el proceso de marcado y corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar el rendimiento y aprovechamiento del material (textil o piel) en la distribución de los patrones, respetando los márgenes de costura requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar pieles, tejidos y otros, logrando las piezas componente del calzado a medida y ortopédico, utilizando los patrones o plantillas requeridas según la ficha técnica de fabricación, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Marcar manualmente los perfiles de los patrones, asegurando la forma del mismo sin variaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Cortar los distintos materiales marcados, respetando perfiles y márgenes de costura, con herramientas manuales o por presión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Comprobar las piezas cortadas sustituyendo las defectuosas que no se corresponden en dimensiones con el patrón, por movilidad del material o mala colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Efectuar la identificación y empaquetado de las piezas cortadas, a fin de continuar el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Ensamblar o aparar las piezas que componen un calzado a medida u ortopédico, incorporando elementos complementarios y ornamentales requeridos, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar las piezas cortadas de piel o cuero que componen el calzado, utilizando las máquinas y herramientas requeridas para el rebajado, dividido, grabado, picado y otros, según tipos de componentes y especificaciones de las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Ejecutar las operaciones de encolado, encintado y doblado de componentes de piel utilizando las máquinas y herramientas requeridas siguiendo las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Moldear las piezas que lo requieran utilizando las máquinas y herramientas necesarias, según especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Preparar las piezas (forros, entretelas y otros) requeridas en el ensamblaje según las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Ensamblar o aparar las piezas que componen un calzado a medida u ortopédico, incorporando elementos complementarios y ornamentales requeridos, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Ejecutar las operaciones de pegado-cosido (adorno o unión) de las piezas del calzado o componentes, utilizando las máquinas y herramientas requeridas, según especificaciones de las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Efectuar operaciones de costuras de adorno y de unión a mano o a máquina siguiendo la secuencia prefijada en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Aplicar las fornituras (elementos ornamentales, cremalleras, broches, botones y otros) en la posición señalada en el componente o calzado, aplicando las técnicas específicas en las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Detectar los posibles los defectos de calidad resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Transmitir informe de defectos de calidad detectados en la ensamblado, que sobrepasan su nivel de competencia, al responsable superior, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Efectuar las operaciones de montaje de calzado a medida u ortopédico por diferentes técnicas, según especificaciones de la ficha técnica, las prescripciones facultativas, e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Comprobar el procedimiento de montaje por pegado, cosido o mixto de calzado a medida u ortopédico se corresponde con las especificaciones técnicas y de calidad previstas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Preparar componentes (contrafuertes, topes, tacones, palmillas, pisos, espigas y otros) y materiales adhesivos, disponiéndolos en orden en función de las características del calzado a montar, según fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Preparar y emplear el par de hormas personalizadas del cliente para el montaje de calzado a medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Efectuar las operaciones de montaje de calzado a medida u ortopédico por diferentes técnicas, según especificaciones de la ficha técnica, las prescripciones facultativas, e instrucciones del responsable técnico, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.4: Preparar y utilizar para el montaje las hormas personalizadas – única o par- del paciente/usuario con las medidas definitivas según especificaciones de la ficha técnica, las prescripciones facultativas, y cumpliendo las instrucciones del responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Preparar el corte en horma para el montaje de los distintos componentes del calzado (contrafuertes, topes, adhesivos, moldear, embastar tacones, palmillas, pisos y otros) se disponen ordenadamente en función de la ficha técnica u orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Aplicar adhesivo de contacto en corte y piso, controlando la dosificación y densidad del mismo, así como los parámetros de adherencia (temperatura, presión y tiempo) según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Efectuar el montaje de pisos de calzado colocando tacones, comprobando que los parámetros (temperatura, presión y tiempo) del proceso previsto se mantienen dentro de los márgenes especificados en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Efectuar la unión piso a corte por cosido, directamente o a través de viras o cercos logrando los requerimientos de resistencia, flexibilidad y fijación, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Comprobar la calidad del montaje del calzado a medida u ortopédico, especialmente ausencia de arrugas, altura de hueco y talón, según especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Detectar los defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada, transmitiendo los que superan su competencia al responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Acabar el calzado a medida u ortopédico confiriendo las características de calidad y aspecto de presentación previsto, según las especificaciones de la ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Preparar el calzado para las operaciones de acabado del calzado a medida de moda u ortopédico, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Efectuar las operaciones de acabado (recortado de hueco, calados, encolado, colocación de plantillas, planchado de hueco y forros, lavado o limpieza de piel, abrillantado, difuminado y otros), utilizando los productos, máquinas y herramientas requerida según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Comprobar que los calzados acabados cumplen con las tolerancias y los niveles de calidad establecidos, (ausencia de arrugas, costuras rectas, altura de hueco y talón, uniformidad de color y otros) en los intervalos previstos, cumpliendo los objetivos de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Controlar la calidad del acabado del calzado ortopédico en relación con la ayuda técnica prevista (comodidad, confort, flexibilidad, apariencia y solidez al uso), a partir de la prescripción facultativa y especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Reparar o arreglar zonas dañadas o que no cumplen condiciones previstas en caso del calzado ortopédico, siguiendo las instrucciones del responsable técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Efectuar la presentación final (relleno de papel ó pernitos, etiquetas, embolsado, cordones, limpieza, encerado, repasado y otras) y encajado del calzado a medida u ortopédico, en función de sus características, aplicando los procedimientos y técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>