



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES AUXILIARES
EN INDUSTRIAS GRÁFICAS**

Código: ARG512_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1666_1: Realizar operaciones auxiliares en máquinas y
equipos de producción en industrias gráficas.”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1666_1: Realizar operaciones auxiliares en máquinas y equipos de producción en industrias gráficas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Efectuar operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de producción gráfica, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de producción gráfica, manteniéndolos en condiciones correctas de uso siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.2: Ajustar los elementos simples de la máquina o equipo de producción gráfica: bajapuntas, peines, guías y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.3: Ajustar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de producción gráfica: ruedas, poleas, transmisores, peines de hendido, trepado, perforado, cepillos, plectras y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.4: Limpiar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de producción gráfica, de acuerdo con los productos indicados por el responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar operaciones de alimentación y reposición de los consumibles en la máquina de producción gráfica, siguiendo los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 2.1: Comprobar los tipos de consumibles a utilizar con las instrucciones técnicas de aplicación en función de las instrucciones del equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.2: Reponer de los consumibles líquidos: colas, barnices y tintas, según los protocolos de trabajo establecidos con los útiles adecuados, evitando derramamientos incontrolados y salpicaduras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.3: Reponer los consumibles sólidos en la máquina o equipo de producción gráfica: grapas, alambre, hilo y otros, según los protocolos de trabajo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.4: Efectuar la alimentación y reposición de los consumibles en máquina, según las instrucciones recibidas, comunicando al responsable las posibles incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.5: Reponer los consumibles, en función del consumo de la máquina o equipo de producción gráfica con precisión y con las dosis específicas, en función de las alertas lumínicas o acústicas de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.6: Controlar los parámetros de operatividad de los consumibles: temperatura, fluidez, pH, porcentaje de aditivos y otros, mediante la identificación de la ficha técnica y los dispositivos propios de cada equipo, tales como tinteros, calentadores, depósitos de agua, depósitos de cola, aditivos y otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.7: Efectuar las operaciones de alimentación y mantenimiento de consumibles en la máquina o equipo de producción gráfica, mediante los útiles adecuados, de acuerdo con los procedimientos establecidos, evitando caídas y derrames incontrolados del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.8: Depositar los residuos generados durante el proceso, siguiendo los protocolos establecidos para recogida de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Ejecutar tareas de apoyo en el acondicionamiento y alimentación en procesos gráficos, siguiendo las instrucciones de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 3.1: Colocar los soportes, productos semielaborados u otros materiales en el entorno de la misma, utilizando los medios establecidos y en las áreas autorizadas por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.2: Comprobar que el material se corresponde con las muestras autorizadas o con las especificadas en la orden de trabajo: color, dimensiones, grafismos, trazos, hendidos y otros, informando de las posibles desviaciones al responsable del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.3: Inspeccionar visualmente el material recepcionado: papel, cartón, soportes complejos u otros, comprobando que reúne las condiciones requeridas: ausencia de golpes, roturas, vicio u otras, informando de las posibles incidencias al responsable del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.4: Acondicionar el material retirando las envolturas, despegándolo, aireándolo, igualándolo u otras operaciones necesarias, según el tipo de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.5: Efectuar el acondicionamiento y posicionamiento de los materiales, según las necesidades de la máquina o equipo de producción gráfica: capacidad del sistema de alimentación, tamaño, velocidad de la máquina y otros, así como del proceso de producción posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.6: Alimentar la máquina o equipo de producción grafica con los soportes, productos semielaborados u otros materiales, con la precisión y la frecuencia establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar operaciones auxiliares de verificación y control de calidad del producto gráfico en proceso, siguiendo las instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 4.1: Efectuar el muestreo del producto a la salida de la máquina o equipo de producción gráfica, según instrucciones de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.2: Reflejar los datos del muestreo en los partes y plantillas específicos: referencia, número de control, número de ejemplares seleccionados, número de orden en la tirada y otros, según códigos preestablecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.3: Controlar el producto gráfico en proceso, mediante la comparación visual con muestras autorizadas en función de la concordancia con la naturaleza, tamaño, grafismo u otras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.4: Cumplimentar los registros de control de los productos en proceso, en función de los resultados de las comprobaciones visuales, transfiriendo los datos al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Ejecutar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de las instalaciones, máquinas y herramientas utilizadas en el proceso gráfico, cumpliendo instrucciones recibidas y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.1: Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, de acuerdo a la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.2: Comprobar que la máquina o equipo de producción gráfica utilizada en cada final de turno, jornada o en el cambio de pedidos queda en perfecto estado, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Ejecutar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de las instalaciones, máquinas y herramientas utilizadas en el proceso gráfico, cumpliendo instrucciones recibidas y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.3: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, disolventes, sopladores de aire comprimido, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>