



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

TRANSVERSAL

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1670_3: Determinar los materiales de producción en la industria gráfica”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1670_3: Determinar los materiales de producción en la industria gráfica”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Determinar las características de los soportes, tintas y formas impresoras valorando su comportamiento al usar y buscando la compatibilidad entre sí.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar las características de resistencia, gramaje y espesor de los soportes de papel, cartón, plástico, complejos u otros, analizando las necesidades físicas y funcionales del soporte en función de los datos del producto establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Establecer las características de lisura, brillo, color y otros aspectos que den respuesta a las necesidades estéticas planteadas en el proyecto., considerando las instrucciones del cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar el tipo de soporte para las pruebas de preimpresión, en función de criterios estéticos, en base a los criterios definidos por proveedores, limitaciones de los equipos y a los tamaños normalizados existentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Determinar los requerimientos técnicos del soporte, en cuanto a resistencias químicas y mecánicas: plegado, frote, abrasión, agua, luz, congelación u otros agentes, considerando los requisitos del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Encargar la realización de soportes no normalizados para la producción de trabajos concretos, especificando la cantidad y el formato que permita la optimización del material, así como el gramaje, acabados, color, formato y otras características específicas requeridas para la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Determinar la calidad y, el tratamiento de la forma impresora, en función del análisis de los datos referidos de la cantidad de ejemplares a imprimir y calidad de impresión mínima requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Seleccionar los barnices, aditivos y tintas, comprobando que son compatibles entre ellos y que cumplen con las recomendaciones de calidad establecidas, atendiendo al tipo de soporte a imprimir –papel, cartón,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Determinar las características de los soportes, tintas y formas impresoras valorando su comportamiento al usar y buscando la compatibilidad entre sí.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
complejo, plástico, metal-, necesidades de comportamiento al uso y al sistema productivo utilizado.				
APS1.8: Establecer las características y tipología de los soportes -papel, cartón, complejos, plásticos- y de las tintas a utilizar, en el marco de la normativa vigente sobre utilización de materiales en contacto con alimentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Determinar las características de los materiales de cubierta –textiles, pieles, sintéticos y otros–, de las películas de estampar, u otros soportes especiales utilizados en los procesos gráficos, en función de las necesidades estéticas y funcionales especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Determinar las colas y adhesivos a utilizar en los diferentes procesos gráficos, definiendo sus características y propiedades.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar las colas y adhesivos a utilizar en los procesos de encuadernación y transformados. Cola fría, hot melt, PUR y otros, atendiendo a la naturaleza del material a unir y a sus características superficiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Establecer las propiedades ligantes y de secado de las colas y adhesivos en función de las características de los soportes y las necesidades de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Definir las características físico-químicas de las colas y adhesivos, ajustándolos en su caso, mediante la adición de productos auxiliares, optimizando su funcionalidad y rendimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Identificar las colas y adhesivos utilizados, mediante el etiquetado de los productos siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Establecer las instrucciones de manejo de las colas y adhesivos en la ficha técnica, indicando las herramientas y útiles más adecuados así como el método de uso más seguro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Efectuar la previsión del consumo de colas y adhesivos y su comportamiento en máquina, mediante la valoración de los ensayos previos, optimizando la relación entre el consumo y la eficacia de pagado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Determinar las colas y adhesivos a utilizar de acuerdo a las obligaciones legales establecidas en la normativa vigente en relación a los	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Determinar las colas y adhesivos a utilizar en los diferentes procesos gráficos, definiendo sus características y propiedades.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
materiales en contacto con alimentos.				

APP3: Comprobar las características de los materiales de producción verificando que cumplen con las especificaciones técnicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar los procedimientos de calidad establecidos por la empresa en relación al control de los materiales de producción analizando las indicaciones sobre ensayos para el control de las diferentes características de cada producto: soportes, tintas, colas y otros, así como su periodicidad, los valores de referencia y las tolerancias de calidad aceptadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar las muestras a comprobar de cada lote de material recepcionado, siguiendo las instrucciones especificadas en los procedimientos de calidad establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Preparar los equipos de medición y ensayo, según las instrucciones definidas en los procedimientos de calidad y/o por el fabricante, teniendo en cuenta las características a controlar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Determinar las características de los materiales de producción valorando los resultados de los ensayo, siguiendo las instrucciones de los procedimientos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Determinar los materiales de producción que cumplen las especificaciones de calidad, comparando los valores obtenidos con los estándares de referencia establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comunicar al responsable de calidad los materiales cuyas variables estén fuera de los márgenes de tolerancia, adjuntándole la ficha con las mediciones realizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
--	-------------------------------	--	--	--



APP4: Establecer los tratamientos superficiales que deben aplicarse sobre los materiales a utilizar en los procesos gráficos.	1	2	3	4
APS4.1: Determinar los tratamientos de barnizado, plastificado u otros, más adecuados al material a tratar, analizando los aspectos estéticos del producto marcados en el proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Proponer el tratamiento a aplicar más adecuado: barnizados, plastificados, parafinados u otros tipos de barreras, determinando las necesidades físico-químicas del producto gráfico tales como resistencia a la luz, a la humedad, a las grasas, álcali, alcoholes y otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3 Seleccionar los tratamientos de barnizado acrílico, al aceite, o UVI y el tipo de material de laminado, en función de las propuestas del cliente, necesidades de uso del producto y medios disponibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Proponer las operaciones y secuencia en los procesos de tratamiento: laminado, barnizado en línea y otros, adaptando el proceso a los medios y recursos propios, y mejorando costes que optimicen la relación entre los equipos y máquinas necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Programar las operaciones del proceso de aplicación de tratamientos superficiales, asegurando la disponibilidad de los materiales que intervienen y asegurando la calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Determinar los tratamientos superficiales a ejecutar sobre materiales que vayan a estar en contacto con productos alimenticios, de acuerdo a la normativa vigente sobre utilización de materiales en contacto con alimentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Clasificar los materiales y los proveedores en función de las necesidades planteadas en el proyecto de producción gráfica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Identificar los materiales a utilizar en la producción gráfica, registrándolos en unas bases de datos según su función, frecuencia de uso y proveedor, indicando los que se encuentren homologados por el sistema de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Especificar los materiales a utilizar en producción gráfica, registrando los datos descriptivos referidos a su uso, aplicación, estructura, composición o características físico-químicas de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Clasificar los materiales a utilizar en producción gráfica, según su naturaleza, función en el proceso y calidades contrastadas, especificando las características de aplicación y compatibilidad entre ellos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Clasificar los materiales y los proveedores en función de las necesidades planteadas en el proyecto de producción gráfica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.4: Determinar los materiales implicados en la producción que según las necesidades del encargo requieran de algún tipo de certificación específica (FSC, PEFC u otras), estableciendo las características técnicas de los mismos y las exigencias de la certificación requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Codificar los materiales a archivar, añadiendo un código que permita establecer una relación lógica con la especificación y clasificación del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Registrar los datos sobre especificación, clasificación y codificación de los materiales, conformando catálogos estructurados según un ordenamiento lógico que facilite su consulta y actualización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Gestionar el aprovisionamiento de los materiales en función de las necesidades de producción y stock requerido.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Establecer las especificaciones de los pedidos de compras de materiales: tintas, colas, adhesivos, soportes y otros, incluyendo datos sobre los materiales a adquirir, volúmenes de compras y estimación de las cantidades a pagar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Gestionar la previsión de existencias, el control sobre el consumo y los saldos de materiales disponibles, manteniendo actualizada la información sobre compras y supervisión de stock.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Mantener un nivel de stock que evite roturas en la producción, gestionando el consumo de materiales según las condiciones de utilización, del sistema de impresión utilizado y del proceso de transformado, acabado o manipulado elegido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Identificar las materias primas en su recepción, en función si son para stock o para la fabricación de una orden de trabajo concreta, informando, en este caso, al departamento de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Determinar el consumo de ligantes y adhesivos, en función del histórico de producciones anteriores o analizando los ensayos previos donde se establezca la cantidad requerida para un ejemplar producido cumpliendo con la eficacia del pegado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Establecer las condiciones de almacenamiento de los materiales gráficos recepcionados de acuerdo a normas establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Establecer las condiciones de recepción, almacenamiento y distribución de los materiales, de acuerdo a normas técnicas, de seguridad, preservación y adecuado ordenamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Registrar todos los ingresos de material gráfico al almacén mediante la anotación de la fecha de entrega y el proveedor así como las pruebas de inspección cualitativa y cuantitativa de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Determinar el modo de almacenamiento del material, teniendo en cuenta el tipo, dimensión, ubicación y condiciones atmosféricas de las instalaciones, medios de acceso, funcionamiento y equipo necesario para el traslado de materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Organizar los materiales en el almacén: tintas, soportes, colas y otros, de manera que los flujos de entrada y de salida sean coherentes y evitando confusiones, retrasos y mermas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Determinar las condiciones óptimas de conservación de las materias primas en el almacén, estableciendo los rangos de temperatura, humedad, ventilación e iluminación, entre los cuales deben ser conservados los distintos materiales gráficos recibidos, de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Inspeccionar las propiedades críticas de las materias primas almacenadas, sobre los aspectos que no son evaluables a simple vista, siguiendo los métodos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>