



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TALLA DE ELEMENTOS DECORATIVOS EN MADERA.**

**Código: ART521\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1699\_2: Seleccionar y preparar las maderas y herramientas para realizar la talla de elementos escultóricos y decorativos en madera.”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1699\_2: Seleccionar y preparar las maderas y herramientas para realizar la talla de elementos escultóricos y decorativos en madera.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Seleccionar la madera para la elaboración de elementos escultóricos y decorativos siguiendo el proyecto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar la adecuación de la madera a las necesidades establecidas en el proyecto, identificándola de manera visual y táctil y comprobando su denominación comercial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar el grado de secado de la madera mediante inspección visual y táctil y utilizando herramientas (cepillos y rasquetas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar las zonas de desperdicio de la madera mediante la inspección visual y táctil y utilizando herramientas (cepillos y rasquetas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar la madera a partir de las escuadrías de comercialización optimizando el aprovechamiento de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Mecanizar los segmentos de madera utilizando sistemas de unión y obteniendo un bloque de madera continuo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Mecanizar los segmentos de madera mediante herramienta manual o mecánica, teniendo en cuenta la dirección de la veta y la fibra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Medir los segmentos de madera obteniendo las dimensiones requeridas en el proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Mecanizar los segmentos de madera utilizando sistemas de unión y obteniendo un bloque de madera continuo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Cortar los segmentos de madera teniendo en cuenta la posición de la veta y la dirección de la fibra, favoreciendo la estabilidad de la pieza durante el proceso de talla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Colocar los segmentos de madera mecanizados teniendo en cuenta los anillos de crecimiento, la dirección de la veta y la fibra, evitando tensiones en el bloque de madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Disponer los segmentos de madera mecanizados considerando la forma y las medidas del modelo, obteniendo un bloque de madera continuo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Encolar los segmentos de madera entre sí mediante la aplicación del adhesivo de manera uniforme y por fases.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Afirmar los segmentos de madera utilizando medios de sujeción y presión, garantizando la calidad y estabilidad de la unión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Aplicar la técnica de falso encolado en elementos escultóricos que así lo requieran, permitiendo su posterior separación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Seleccionar los útiles para la elaboración de elementos decorativos teniendo en cuenta el plan de elaboración.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar la maquinaria según sus características, los procesos a aplicar y las características de la pieza de talla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar las herramientas manuales de corte según características de filo y forma de cada una.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Organizar las herramientas manuales de corte, considerando el proceso de ejecución progresivo de las operaciones de talla en madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Seleccionar los medios auxiliares según su función, características, procesos a realizar y características de la pieza de talla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Seleccionar los útiles para la elaboración de elementos decorativos teniendo en cuenta el plan de elaboración.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Mantener clasificados organizados y protegidos los medios auxiliares, en función de su uso y finalidad facilitando su utilización y disponibilidad a lo largo de los procesos de la talla en madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Llevar a cabo el mantenimiento preventivo de la maquinaria, herramientas manuales de corte y medios auxiliares, garantizando su uso en condiciones de calidad y seguridad.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Revisar la maquinaria en la forma y con la periodicidad indicada en las instrucciones del fabricante, ajustando sus parámetros de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar el estado de cuchillas y dientes de la maquinaria evitando su deterioro y posibles errores en las operaciones de elaboración de elementos escultóricos y decorativos de talla en madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Sustituir cuchillas y dientes defectuosos de la maquinaria siguiendo las instrucciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar el corte de las herramientas manuales optimizando su función.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Aplicar técnicas de afilado y asentado del filo de las herramientas manuales de corte mediante sistemas mecánicos y/o manuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Comprobar el estado de los sistemas mecánicos y manuales de afilado, optimizando su función y previniendo riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Efectuar el mantenimiento preventivo de los sistemas mecánicos y manuales de afilado siguiendo las recomendaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Mantener operativas las herramientas manuales de talla de madera, garantizando su uso en condiciones de calidad y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>