



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ENCOFRADOS

Código: EOC581_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1914_2: Premontar paneles no modulares de encofrado”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1914_2: Premontar paneles no modulares de encofrado”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Preparar los equipos de trabajo y EPIs para premontar paneles no modulares de encofrado, instalándolos y manteniéndolos de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo y EPIs con los que se premontarán los paneles no modulares de encofrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, máquinas, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Preparar las maquinas de corte (sierras circulares, mesas de corte, tronadoras u otras) antes de su utilización, acoplando los elementos desmontables y los accesorios de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar operaciones de mantenimiento “de fin de jornada” a los equipos de trabajo y EPIs utilizados, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar los materiales de los paneles no modulares y sus plantillas para su premontaje.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica del material de los paneles y plantillas, en cuanto a tipo, calidad, dimensiones, procedimientos de manipulación u otras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Transportar y acopiar los tableros, vigas y restantes componentes de los paneles y plantillas, de acuerdo a las instrucciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Identificar y escoger entre los disponibles los distintos elementos del sistema de encofrado, detectando los elementos defectuosos –por deformaciones, roturas o corrosiones-, inapropiados –como elementos extraños de otros fabricantes, o con dimensiones inadecuadas-, e incompletos, procediendo a su sustitución y retirada para reparación o desecho.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Identificar y escoger entre los disponibles las vigas, comprobando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Conformar los paneles que constituyen el forro cortándolos con las medidas o el despiece previsto, respetando en caso de tableros contrachapados la orientación de la veta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Identificar y escoger entre los disponibles los tableros que conforman las superficies de los moldes, de acuerdo al tipo de acabado previsto, comprobando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Acopiar los paneles premontados hasta su puesta en obra, de acuerdo a las especificaciones del procedimiento de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Evacuar los residuos de los materiales utilizados, depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Elaborar las plantillas para el premontaje en serie de paneles no modulares.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información específica para la elaboración de las plantillas, en cuanto a documentación gráfica disponible u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar que las condiciones de la base de la plantilla –resistencia, estabilidad, limpieza, saneado, regularización, planeidad, nivelación u otras- permiten iniciar la elaboración de la plantilla, detectando la necesidad de corregirlas y construyendo en caso necesario una plataforma plana y nivelada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Disponer y fijar topes laterales o centradores sobre la superficie que constituirá la base de montaje, usados para fijar la ubicación de los elementos resistentes –vigas primarias y secundarias- y de los tableros, replanteando los mismos en correspondencia con los planos y croquis tanto de la propia plantilla como del panel terminado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Disponer y fijar caballetes sobre la superficie que constituirá la base de montaje, usados para fijar la ubicación de los elementos resistentes de los tableros en esquina, replanteando los mismos en correspondencia con los planos y croquis tanto de la propia plantilla como del panel terminado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Elaborar patrones o peines para reproducir las medidas repetitivas a replantear sobre los tableros, tales como la ubicación de fijaciones o taladros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar la calidad de las plantillas antes de proceder a la producción de los paneles en serie, realizando las comprobaciones pertinentes de ortogonalidad, y supervisando el acabado de los paneles elaborados sobre la misma y como ajustan en la puesta en obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Premontar paneles planos no modulares de encofrado y piezas especiales –esquinas, compensaciones, tapes u otras-, apoyándose - en caso de montajes en serie- en las plantillas de montaje elaboradas previamente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información específica para el premontaje de los paneles planos, relativa a materiales, procedimientos, secuencia de trabajo, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Premontar paneles planos no modulares de encofrado y piezas especiales –esquinas, compensaciones, tapes u otras-, apoyándose - en caso de montajes en serie- en las plantillas de montaje elaboradas previamente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Colocar los cabezales y las vigas primarias según la plantilla de montaje -si se dispone de la misma- y según los planos y croquis del panel terminado, orientando según corresponda sus secciones, y realizando en caso de paneles rectangulares las comprobaciones de ortogonalidad pertinentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ubicar las vigas secundarias según la plantilla de montaje -si se dispone de la misma- y según los planos y croquis del panel terminado, realizando la conexión a las vigas primarias utilizando los elementos de conexión o fijaciones establecidos y respetando las ubicaciones indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Colocar los tableros que constituyen el forro de paneles rectangulares de acuerdo al despiece establecido respecto al entramado portante, así como la orientación de la veta en caso de tableros contrachapados, fijándolos al entramado portante (vigas primarias y secundarias) en las ubicaciones y con el tipo de fijaciones establecidas, obteniendo el enrasado de la cabeza de los tornillos respecto a la superficie del encofrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Disponer las piezas especiales –esquinas, compensaciones, tapes u otras- ubicándolas según los planos y croquis establecidos, configurando los módulos de esquina considerando su orientación en la puesta en obra -a la derecha o a la izquierda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Comprobar que los tableros colocados sobresalen o se apoyan respecto de los bordes de las vigas según lo establecido, y que el perímetro de los paneles rectangulares es de lados rectos y ortogonales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Colocar y fijar los conectores para grúas, y los negativos y los forros especiales –matrices de texturización u otros- de los paneles de acuerdo al tipo de acabado previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APS4.8: Perforar los taladros de anclajes pasantes y de trepa, ubicándolos según los planos y croquis del panel terminado, verificando que su posición no coincide con vigas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Aplicar los tratamientos de acabado del panel, protegiendo los bordes cortados de los tableros en el perímetro exterior del panel y en los bordes de los taladros, con los productos que le han indicado, protegiendo en su caso el canto del tablero en los lados de apoyo del encofrado, y recubriendo con masilla los defectos detectados tras el montaje, tales como rehundidos de tornillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Desmontar los paneles cuando se haya finalizado su uso en obra, para el premontaje de otros paneles diferentes o para su almacenamiento, de modo ordenado, respetando la secuencia prevista y sin deteriorar sus componentes, acopiando estos de modo ordenado en los útiles específicos para favorecer su transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Premontar paneles no modulares de encofrado de secciones no planas, apoyándose -en caso de montajes en serie- en las plantillas de montaje elaboradas previamente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica para el premontaje de los paneles de seccion no planas –curvas, con forma de barco y secciones huecas-, relativa a materiales, procedimientos, secuencia de trabajo, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Disponer y fijar los distanciadores sobre la base de montaje, para ubicar las secciones de los encofrados con forma de barco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Conformar el entramado portante en las secciones con alas, disponiendo y fijando los distintos componentes del elemento que hace funciones de viga primaria –vigas, riostras, tornapuntas, conectores y otros-, y cuajando la estructura disponiendo y orientando las vigas secundarias, según el diseño previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Conformar el entramado portante de los paneles curvos con las vigas previstas orientadas según los planos y croquis de montaje, y completándolo en su caso con los camones necesarios para el conformado curvo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Disponer los tableros curvados de paneles curvos, fijándolos con el	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Premontar paneles no modulares de encofrado de secciones no planas, apoyándose -en caso de montajes en serie- en las plantillas de montaje elaboradas previamente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
número y distribución de fijaciones necesario para evitar las tensiones de recuperación de la forma, respetando las curvaturas máximas establecidas y en caso necesario obteniendo el mismo espesor con un mayor número de tableros más delgados, o conformadas con chapa.				
APS5.6: Arriostrar el encofrado interior en secciones huecas al encofrado exterior, mediante los elementos de atirantado previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Colocar los tableros que constituyen el forro de los paneles planos de acuerdo al despiece establecido respecto al entramado portante, así como la orientación de la veta en caso de tableros contrachapados, fijándolos al entramado portante (vigas primarias y secundarias) en las ubicaciones y con el tipo de fijaciones establecidas, obteniendo el enrasado de la cabeza de los tornillos respecto a la superficie del encofrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Comprobar que los tableros colocados sobresalen o se apoyan respecto de los bordes de las vigas según lo establecido, y que el perímetro de los paneles es de lados rectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Colocar y fijar los conectores para grúas, y los negativos y los forros especiales –matrices de texturización u otros- de los paneles de acuerdo al tipo de acabado previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Perforar los taladros de anclajes pasantes y de trepa, ubicándolos según los planos y croquis del panel terminado, verificando que su posición no coincide con vigas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.11: Aplicar los tratamientos de acabado del panel, protegiendo los bordes cortados de los tableros en el perímetro exterior del panel y en los bordes de los taladros, con los productos que le han indicado, protegiendo en su caso el canto del tablero en los lados de apoyo del encofrado, y recubriendo con masilla los defectos detectados tras el montaje, tales como rehundidos de tornillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.12: Desmontar los paneles cuando se haya finalizado su uso en obra, para el premontaje de otros paneles diferentes o para su almacenamiento, de modo ordenado, respetando la secuencia prevista y sin deteriorar sus componentes, acopiando estos de modo ordenado en los útiles específicos para favorecer su transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>