



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ENCOFRADOS**

**Código: EOC581\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1916\_2: Organizar trabajos de puesta en obra de  
encofrados y hormigón”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1916\_2: Organizar trabajos de puesta en obra de encofrados y hormigón”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Organizar los trabajos de puesta en obra de encofrados y hormigón, a ejecutar por el equipo/cuadrilla a su cargo, planificándolos a corto plazo de acuerdo a las instrucciones del superior o responsable, y distribuyendo los recursos en el tajo para optimizar los rendimientos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Concretar las unidades de obra de encofrados a organizar y los objetivos generales de planificación, precisando la configuración geométrica y materiales previstos, especificaciones de ejecución, recursos disponibles u otra, según lo definido en la documentación técnica de referencia y las indicaciones del superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Solicitar confirmación sobre si las condiciones existentes permiten el inicio de los trabajos: acondicionamiento de los espacios de trabajo, adecuación de zonas de acopio, instalación de medios auxiliares y de protección colectiva, condiciones meteorológicas u otros factores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que los recursos materiales y humanos disponibles son suficientes para cumplir los objetivos de producción, proponiendo en su caso su redimensionamiento o la revisión de los plazos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Obtener información de las necesidades de coordinación con otros oficios –en particular con los ferrallistas-, y de las interferencias posibles con los mismos, así como con los gruistas y responsables de abastecer los tajos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Planificar a corto plazo –diaria y semanalmente- los tajos de puesta en obra de encofrados y hormigón, para el equipo/cuadrilla a su cargo, considerando la información disponible, resolviendo además las actividades alternativas a realizar durante los tiempos muertos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> Organizar los trabajos de puesta en obra de encofrados y hormigón, a ejecutar por el equipo/cuadrilla a su cargo, planificándolos a corto plazo de acuerdo a las instrucciones del superior o responsable, y distribuyendo los recursos en el tajo para optimizar los rendimientos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.6: Comprobar los acopios en cuanto a su facilidad de abastecimiento, a que no interfieren los trabajos ni tránsitos, y a que se respeten las recomendaciones de los fabricantes de materiales y productos, estableciendo en su caso ubicaciones alternativas ajustadas a dichas condiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Ubicar los equipos de trabajo (herramientas, máquinas y medios auxiliares) en el tajo, según necesidades de la producción y para optimizar el rendimiento global del equipo humano.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Distribuir las tareas entre los distintos operarios del equipo de acuerdo a su capacidad profesional, según necesidades de la producción y para optimizar el rendimiento global del equipo humano.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Cumplimentar los partes de trabajo de los tajos de puesta en obra de encofrados y hormigón, registrando los recursos y tiempos empleados, las unidades de obra acometidas y las partes ejecutadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.10: Detectar las desviaciones de la planificación en los tajos de puesta en obra de encofrados y hormigón, contrastando la producción prevista con la realmente alcanzada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.11: Proponer alternativas para la resolución de las desviaciones en la planificación, identificando sus causas, estableciendo las distintas posibilidades y valorando las ventajas e inconvenientes de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.12: Informar del avance de los tajos de puesta en obra de encofrados y hormigón al superior o responsable, de acuerdo a los procedimientos establecidos, y comunicando las contingencias en la planificación, solicitando en su caso el redimensionamiento de los recursos o la revisión de los plazos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases del montaje de encofrados y componentes modulares de forjados y losas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar la base de apoyo sobre la que se montarán los encofrados, verificando que se cumplen las condiciones necesarias para su montaje –resistencia, consistencia, nivelación, posición de armaduras y anclajes u otras-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Recepcionar materiales en los tajos de encofrados, contrastando con la documentación de suministro y comprobando -visualmente o por manipulación- el tipo y configuración, cantidad y estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Concretar los procedimientos a seguir por el equipo/cuadrilla, para el montaje de los encofrados, y en particular proponer configuraciones de montaje para obtener una distribución de paneles ajustada a un tajo determinado, cuando no venga ya resuelta, como obtener un elemento vertical dado con paneles modulares de distintas dimensiones, o ajustar la distribución de un encofrado modular horizontal a los pilares y muros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Transmitir las órdenes de trabajo a pie de tajo a la cuadrilla, describiendo métodos, procedimientos, ritmos y objetivos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar que el transporte e izado de los elementos del encofrado se realiza con los útiles previstos en buen estado de conservación, manteniéndolos asegurados por la grúa o medio de elevación hasta que se los haya estabilizado, estando ocupado el área de izado y descenso solo por el personal que ejecute dichas operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar que el premontaje de los elementos de los encofrados – como paneles no modulares, paños de paneles modulares a montar conjuntamente, mesas de encofrado, plataformas de trabajo y protecciones colectivas integradas-, se ejecuta según los procedimientos de montaje y de acuerdo a las instrucciones del fabricante, en cuanto a componentes, configuración geométrica y disposición de elementos de conexión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar que el montaje de los encofrados se ejecuta según los procedimientos de montaje y de acuerdo a las instrucciones del fabricante, en cuanto a componentes, configuración geométrica, disposición de elementos de conexión, estabilización, atirantado y refuerzo o apeo, solicitando autorización para cualquier modificación que se pretenda no prevista en el Procedimiento de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases del montaje de encofrados y componentes modulares de forjados y losas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.8: Comprobar la colocación de negativos de encofrado (huecos, pasatubos u otros) en cuanto a ubicación, configuración geométrica, fijación, y a la protección para evitar su relleno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Comprobar que el cierre de los encofrados se produce sin defectos evidentes en la colocación de la armadura y separadores, y en las condiciones requeridas de estanqueidad de los moldes en cuanto a ajuste a la base, entre paneles y con los tapes, ajuste de negativos, y de vainas y conos de los tirantes, tapado de taladros para tirantes o anclajes de trepa no utilizados, u otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Comprobar la colocación de los componentes modulares de forjados y losas (nervios y armaduras prefabricadas, elementos de entrevigado, casetones recuperables o no), en cuanto a configuración geométrica, sustitución de piezas rotas, colocación de parapastas o elementos ciegos en los puntos precisos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11: Comprobar el comportamiento del sistema de encofrado durante la puesta en carga, planteando soluciones en caso de detectar deformaciones excesivas en sus elementos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.12: Realizar propuestas para la resolución de bases de apoyo inadecuadas, materiales impropicios y unidades montadas defectuosamente, planteando razonadamente acciones para su corrección, devolución, desmontaje u otras según corresponda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases de la puesta en obra de hormigón: recepción del material, vertido compactado y curado.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que los medios de transporte se adecúan a las necesidades de la obra, y que el hormigón se protege de la lluvia, el calor, el viento y las vibraciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3: Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases de la puesta en obra de hormigón: recepción del material, vertido compactado y curado.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Recepcionar el hormigón siguiendo las instrucciones del superior o responsable, comprobando que los datos del albarán de entrega coinciden con las características del hormigón solicitado (resistencia, consistencia, tamaño máximo del árido, ambiente, relación agua-cemento u otras), y que el tiempo transcurrido desde la fabricación no supera el máximo establecido para la puesta en obra, rechazándose en caso contrario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar que los fondos de excavaciones, interiores de encofrados y superficies hormigonadas en puestas anteriores están limpios y exentos de bolsas de agua, y que se han dispuesto los materiales para las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Solicitar previamente al vertido del hormigón, la ubicación de placas y otros elementos de anclaje embebidos (como los empleados para protecciones colectivas en forjados y para la instalación de los estabilizadores y escuadras de los encofrados de muros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Ordenar que se vierta el hormigón, bajo autorización de la dirección facultativa, comprobando que se efectúa mediante los dispositivos necesarios –canaletas, mangas, cubilotes u otros- para evitar la caída libre del hormigón desde una altura superior a los dos metros y la segregación de la mezcla, y que sus longitudes son suficientes para acceder a todos los puntos previstos y para que el vertido se realice en vertical.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar que las alturas de las tongadas no superan los espesores máximos admitidos, para permitir una compactación completa de la masa, y que se alcanza y no se supera el nivel final de hormigonado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Comprobar que los medios y el proceso de compactación del hormigón se adecua a la consistencia de la masa y al tipo de elemento estructural, se ejecuta según los procedimientos establecidos y, de acuerdo a las duraciones, profundidades y frecuencias especificadas, ordenando el reapriete constante de la tuercas de los tirantes ante la posibilidad de que se aflojen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comprobar que las juntas serradas se ejecutan con los medios y procedimientos establecidos, en las ubicaciones y con la profundidad establecidas, y que todas las juntas se limpian y sellan con los materiales especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases de la puesta en obra de hormigón: recepción del material, vertido compactado y curado.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.9: Comprobar que el proceso de curado del hormigón se ajusta a las condiciones ambientales y al tipo de hormigón, que se prolonga durante el plazo establecido y se ejecuta según los procedimientos establecidos -tales como cubrición con lonas u otros productos, inundación o riego u otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases del desencofrado, y en el tratamiento de las superficies de los moldes.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Concretar los procedimientos a seguir por el equipo/cuadrilla, para el desencofrado, desmontaje y tratamiento superficial de los encofrados, respetando los tiempos de desencofrado y solicitando autorización para proceder al mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Transmitir las órdenes de trabajo a pie de tajo a la cuadrilla, describiendo métodos, procedimientos, ritmos y objetivos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar que el desmontaje de los encofrados se ejecuta de forma gradual una vez fraguado el hormigón, según los procedimientos de ¿des?montaje y de acuerdo a las instrucciones del fabricante, siguiendo la secuencia establecida de los distintos elementos a acometer y los puntos en que se acometen, asegurando previamente los elementos que lo precisen, y manteniendo los premontajes necesarios para sucesivas puestas en obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar que los encofrados se desmontan evitando sacudidas y golpes al hormigón, sin deteriorarlo al hacer palanca sobre el mismo ni forzando las piezas del encofrado, extremando el cuidado con los acabados vistos, y especialmente los arquitectónicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar que los procedimientos de clareo y reapuntalamiento se desarrollan según las instrucciones del superior o responsable, en cuanto a elementos a retirar y a mantener, y a la puesta en carga de los apeos mantenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4: Hacer el seguimiento de la calidad en las distintas fases del desencofrado, y en el tratamiento de las superficies de los moldes.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Comprobar que el transporte, izado y aseguramiento de los elementos del encofrado se realiza con los útiles previstos en buen estado de conservación, manteniéndolos asegurados por la grúa o medio de elevación hasta que se los haya estabilizado, estando ocupado el área de izado y descenso solo por el personal que ejecute dichas operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Detectar los defectos del hormigón tras el desencofrado, tales como coqueas, descantillados, deslavados, fisuras y otros, solicitando autorización para su tratamiento y comprobando el aspecto final tras el repaso, teniendo en cuenta el tipo de acabado a obtener -en particular para hormigón visto y arquitectónico-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Comprobar el estado superficial de los forros de los paneles y elementos superficiales de encofrado, detectando los desperfectos -agujeros, roturas, corrosiones, pudrición- y valorando si son susceptibles de reparación o desecho y decidiendo el tratamiento a aplicar, en función del aspecto a obtener -hormigón oculto, visto y arquitectónico-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Comprobar que la clasificación y empaquetado del material de encofrado para su retirada a almacén, se realiza de acuerdo a las instrucciones del fabricante o proveedor, inventariando y separando las piezas deterioradas que no sean válidas para otros montajes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Comprobar que la aplicación de desencofrantes a las superficies de los moldes se realiza con el desencofrante autorizado por la Dirección Facultativa -marca, tipo y composición-, y según los procedimientos establecidos, de acuerdo a las instrucciones de los fabricantes, y en el caso de aplicaciones in situ evitando afectar a las armaduras y barras a quedar embebidas en el hormigón.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>