



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PINTURA INDUSTRIAL EN CONSTRUCCIÓN

Código: EOC588_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1937_2: Ejecutar pavimentos continuos de resinas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1937_2: Ejecutar pavimentos continuos de resinas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar los equipos de trabajo y EPIs para ejecutar sistemas continuos de pavimentación e impermeabilización mediante resinas: pavimentos continuos de resinas y sistemas líquidos de impermeabilización (SIL).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva con los que se aplicarán los pavimentos continuos de resinas y SIL.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, pistolas y máquinas de proyección de productos, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger equipos de medida para comprobar las condiciones ambientales o de los soportes –termohigrómetros-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Preparar las pistolas y máquinas de proyección antes de su utilización, acoplando las mangueras y restantes accesorios, y conectando la máquina a la alimentación eléctrica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Aplicar operaciones de mantenimiento “de fin de jornada” a los equipos de trabajo y EPIs utilizados, así como almacenarlos, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar los productos a aplicar, escogiéndolos según sus características técnicas y realizando propuestas al superior/cliente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica de las pinturas, morteros y otros productos a elaborar (manipulación, componentes, diluyentes, tonos u otra).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Proponer productos a aplicar al cliente y/o dirección facultativa, a partir de muestrarios, que se ajusten a las condiciones del tipo de soporte y recubrimientos previos que se decida mantener, el uso destinado y el mantenimiento, de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Identificar y escoger los componentes y productos para obtener las mezclas de las imprimaciones, pinturas y morteros a utilizar en cada caso y en cada capa de los sistemas multicapa, revisando su estado de conservación y comprobando que se adecúan a las condiciones de los soportes y los tratamientos aplicados sobre los mismos, y de acuerdo a los requerimientos en cuanto a tonos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Calcular el volumen de mezcla a aplicar para obtener el rendimiento especificado, midiendo y estimando la superficie a cubrir y realizando correcciones por mermas del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Aportar los componentes de los preparados a obtener mediante mezcla de acuerdo a la dosificación establecida, en función de las condiciones ambientales, a los procedimientos y equipos de aplicación u otras necesidades, realizando en caso necesario comprobaciones con viscosímetros y añadiendo la cantidad de disolvente requerida hasta obtener la viscosidad adecuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Preparar mezclas de los productos a aplicar por procedimientos manuales o usando batidoras, obteniendo las condiciones de homogeneidad requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Identificar y escoger -entre las disponibles- las láminas y bandas de armadura para los sistemas continuos recortando en su caso el material ajustándose a las dimensiones de los puntos donde se ha de colocar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Identificar y escoger entre las disponibles los áridos de espolvoreo en capas intermedias y de acabado de sistemas continuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar los productos a aplicar, escogiéndolos según sus características técnicas y realizando propuestas al superior/cliente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.9: Preparar las soluciones de ácido y neutralizantes para los tratamientos químicos de apertura del poro, alcanzando las diluciones especificadas y respetando las medidas de prevención de riesgos laborales y ambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Almacenar los componentes y productos utilizados a fin de jornada, en los lugares y condiciones establecidas, de acuerdo a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11: Evacuar los residuos de los productos utilizados, y los generados durante la limpieza de los equipos, reciclando y optimizando el uso de restos de disolventes y láminas de armaduras, y depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Aplicar las comprobaciones y tratamientos genéricos para ultimar la preparación de los soportes a recubrir con sistemas continuos de pavimentación e impermeabilización mediante resinas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información específica de las condiciones requeridas del soporte, interpretando las instrucciones del fabricante de los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar que las condiciones físicas de los soportes –absorción, saneado, limpieza, regularidad superficial, enmascaramiento, u otras– permiten iniciar la aplicación, precisando y solicitando en cada caso los tratamientos a aplicar al soporte para permitir el recibido con calidad de los sistemas continuos de resinas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar las condiciones geométricas del soporte -planeidad, horizontalidad y nivel permiten aplicar el sistema e instalar el espesor total de las capas del mismo sin superar la cota final establecida, y detectando la necesidad de corregirlos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar que las condiciones meteorológicas y del soporte (temperatura, humedad, ventilación u otras), existentes y previstas durante la aplicación y el secado posterior, permiten la aplicación de los productos, usando los termohigrómetros correspondientes en cada caso y los medios de información meteorológica disponibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Aplicar las comprobaciones y tratamientos genéricos para ultimar la preparación de los soportes a recubrir con sistemas continuos de pavimentación e impermeabilización mediante resinas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Tratar las fisuras, grietas, oquedades y discontinuidades del soporte, detectándolas, limpiándolas y rellenándolas con productos compatibles con las aplicaciones posteriores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Preparar las juntas de movimiento -estructurales y de retracción de las soleras- existentes, limpiándolas y procediendo en caso necesario a su relleno con los materiales especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Conformar las escocias requeridas por el sistema en los encuentros con paramentos verticales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Determinar el tratamiento de apertura del poro del soporte (de lijado, pulido abrasivo, fresado, granallado, tratamientos químicos y otros) a aplicar al soporte, en función de las condiciones del mismo y del tipo de acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Aplicar tratamientos de lavado químico para apertura del poro, extendiendo uniformemente la solución, dejando actuar el tiempo recomendado y procediendo a su neutralización con lavado por chorro de agua y/o con una solución neutralizante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Lijar el soporte y en su caso las capas intermedias del sistema, procediendo posteriormente a retirar el polvo o partículas extrañas que puedan ocasionar problemas de adherencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Aplicar comprobaciones específicas de soportes para sistemas líquidos de impermeabilización –cubiertas planas u otros-.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar que los faldones de la capa de formación de pendientes permiten la evacuación de la escorrentía sin que se formen encharcamientos, verificando que se cumplen las pendientes mínimas, que todas las zonas disponen de punto de evacuación previsto, y que la escorrentía no se interrumpe por elementos singulares interpuestos –como chimeneas o bancadas de instalaciones-, proponiendo en caso necesario que se ejecuten nuevos sumideros, canalones o desvíos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Aplicar comprobaciones específicas de soportes para sistemas líquidos de impermeabilización –cubiertas planas u otros-.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Comprobar que el umbral de los accesos y aberturas en paramentos, se sitúa a la altura mínima indicada sobre el nivel definitivo de la cubierta, proponiendo en caso necesario que se resuelvan los casos en que dicha condición no se cumpla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar que las entregas de los faldones con los elementos de desagüe presentan rebaje para evitar retenciones de agua, y que los sumideros horizontales o gárgolas son de sección rectangular.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar que los canalones a impermeabilizar respetan las condiciones geométricas mínimas establecidas de pendiente, anchura, y de separación entre las paredes del canalón y el borde del sumidero para poder resolver su impermeabilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar que los petos disponen de los rebosaderos previstos, que vierten a fachadas desde las que el vertido de agua resulta visible, y que están situados a la mitad de la cota que alcanza la impermeabilización del peto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Ejecutar sistemas continuos de pavimentación e impermeabilización mediante resinas, para pavimentos industriales, cubiertas transitables, parkings y otros.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica del sistema continuo a ejecutar relativa a materiales y capas, sistemas de aplicación, procedimientos, secuencia de trabajo, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Extender bandas y mallas anti-retracción y de refuerzo, exigidas en su caso por el sistema tanto antes de aplicar la primera capa como intercaladas entre capas sucesivas, en toda la superficie del soporte o solo en puntos singulares -arranque de petos y elementos emergentes, esquinas y rincones, bordes de sumideros y juntas estructurales u otros-, asegurando su fijación y cobertura en toda la superficie de la zona a reforzar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Preparar las juntas estructurales y juntas propias del soporte, colocando bandas de puenteo sobre las mismas a cubrir por las capas de resinas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ejecutar sistemas continuos de pavimentación e impermeabilización mediante resinas, para pavimentos industriales, cubiertas transitables, parkings y otros.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.4: Aplicar las imprimaciones -para activar adherencia, evitar oclusión de burbujas o por superación del tiempo máximo de espera entre capas sucesivas por medios manuales –brochas, rodillos, llanas u otros- y por máquinas de proyección, con el rendimiento ajustado al espesor de aplicación deseado, y en su caso en el número de manos establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Aplicar las distintas capas intermedias del sistema continuo, por medios manuales y pistolas o máquinas de proyección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Sembrar áridos en capas intermedias y de desgaste, según lo especificado en el sistema continuo, antes del secado de la capa previa y en su caso saturándola de árido, retirando el que no se haya fijado tras el secado de las resinas de la capa previa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Aplicar capas de mortero seco dosificando correctamente la carga de árido en la resina, distribuyendo homogéneamente y compactando con medios manuales o mecánicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Sembrar chips y otros elementos decorativos a quedar embebidos en las resinas, compatibles con en el sistema, antes del secado de la capa previa, distribuyéndolos según los efectos decorativos a obtener y disponiéndolos para permitir su recubrimiento por la capa posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Aplicar la capa final o de desgaste del sistema, por medios manuales y pistolas de proyección, y con los productos y colores específicos para diferenciarse de las capas subyacentes y detectar desgastes y defectos de recubrimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Aplicar tratamientos finales de acabado, como fratasados mecánicos u otros, disponiendo en caso necesario bandas antideslizantes en rampas, peldaños u otras zonas donde puedan producirse resbalones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.11: Finalizar los sistemas continuos de resinas, habiendo aplicado el número de capas requerido y en su caso pasando rodillos de púas para desaireación, y detectando los defectos visibles, de recubrimiento, de fijación u otros, resolviéndolos de acuerdo a procedimientos ajustados al tipo de defecto –saneando y volviendo pintar la zona afectada o preferentemente la superficie completa-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>