



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y SUPERVISIÓN DEL  
MANTENIMIENTO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES Y DE  
RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y  
DE RECREO**

**Código: TMV603\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1992\_3: Organizar y supervisar la reparación de elementos  
de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi de  
embarcaciones deportivas y de recreo”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1992\_3: Organizar y supervisar la reparación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi de embarcaciones deportivas y de recreo.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Organizar y supervisar operaciones de preparación de la embarcación, zona de trabajo y equipamiento para realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo, siguiendo los procedimientos establecidos, resolviendo las contingencias que se presenten, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Organizar el proceso de preparación de la zona de trabajo, selección, preparación y transporte de equipos, herramientas y materiales, supervisando la correcta ejecución del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Organizar la colocación de las estructuras y coberturas de protección en la zona a reparar supervisando la correcta ejecución de las tareas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Organizar y supervisar la protección de zonas adyacentes al lugar de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Verificar que los sistemas de ventilación, calefacción entre otros han sido instalados sin ocasionar daños a la embarcación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Seleccionar los medios de sujeción y elevación en función de la carga a soportar, respetando los coeficientes de seguridad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Elaborar la planificación de los trabajos a efectuar en el soporte establecido, con información precisa de todas las fases del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Organizar la asignación de tareas y la utilización de medios técnicos maximizando los recursos humanos y los tiempos de las intervenciones, teniendo en cuenta las condiciones meteorológicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Supervisar el estado de los medios de comunicación a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> Organizar y supervisar operaciones de preparación de la embarcación, zona de trabajo y equipamiento para realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo, siguiendo los procedimientos establecidos, resolviendo las contingencias que se presenten, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.9: Coordinar con el varadero o club náutico el suministro de electricidad y agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> Localizar, diagnosticar y evaluar daños en elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi (composite) en embarcaciones deportivas y de recreo, utilizando los medios técnicos necesarios, siguiendo los procedimientos establecidos y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Interpretar los datos e informaciones proporcionados por el cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar e interpretar la documentación técnica para diagnosticar los daños según la sintomatología presentada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Efectuar la identificación del daño y su diagnosis utilizando medios no destructivos. Utilizando en su caso otras fuentes de información que permitan la confirmación de la diagnosis inicial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Identificar las causas del daño y el procedimiento idóneo de reparación mediante la información proporcionada por el diagnóstico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Valorar con exactitud el importe de la intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Evaluar las diferentes alternativas de reparación seleccionando la más idónea a fin de restituir la funcionalidad en los elementos de madera (si hubiere).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Emitir y registrar el informe técnico relativo al diagnóstico realizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Organizar, supervisar y, en su caso, realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibra en embarcaciones deportivas y de recreo, para restituir su funcionalidad, atendiendo a la demanda del cliente y al resultado del diagnóstico, siguiendo los procedimientos establecidos y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Consultar la documentación técnica específica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Organizar, supervisar y, en su caso, realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibra en embarcaciones deportivas y de recreo, para restituir su funcionalidad, atendiendo a la demanda del cliente y al resultado del diagnóstico, siguiendo los procedimientos establecidos y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Registrar la imagen (o imágenes) del estado inicial de la zona dañada y determinar el proceso de reparación del daño, defecto o modificación del elemento en función de su naturaleza, magnitud y ubicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Elaborar la planificación de los trabajos a realizar precisando las fases del proceso y los aspectos críticos a tener en cuenta..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Organizar la asignación de tareas y la utilización de medios técnicos optimizando los recursos humanos, materiales y los tiempos de las intervenciones transmitiendo las instrucciones necesarias supervisando su ejecución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Determinar las características de los elementos a sustituir o modificar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Revisar los moldes antes y después de los procesos de laminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Realizar croquis a mano alzada de las piezas a construir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Construir en su caso piezas como orzas, timones, arbotantes entre otras y el anclaje de las mismas garantizando la seguridad estructural del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Supervisar la elaboración del color del tinte de la imprimación de protección y del acabado (gelcoat) así como su aplicación para garantizar la calidad del acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Supervisar tanto las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras como su realización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Organizar, supervisar y, en su caso, realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de resinas epoxi (composite) en embarcaciones deportivas y de recreo, para restituir su funcionalidad, atendiendo a la demanda del cliente y resultado del diagnóstico, siguiendo los procedimientos establecidos y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Consultar la documentación técnica específica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Registrar la imagen (o imágenes) del estado inicial de la zona dañada y determinar el proceso de reparación del daño, defecto o modificación del elemento en función de su naturaleza, magnitud y ubicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Organizar, supervisar y, en su caso realizar las operaciones de reparación o modificación de elementos de resinas epoxi (composite) en embarcaciones deportivas y de recreo, para restituir su funcionalidad, atendiendo a la demanda del cliente y resultado del diagnóstico, siguiendo los procedimientos establecidos y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Elaborar la planificación de los trabajos a realizar precisando las fases del proceso y los aspectos críticos a tener en cuenta..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Organizar la asignación de tareas y la utilización de medios técnicos optimizando los recursos humanos, materiales y los tiempos de las intervenciones y transmitir las instrucciones necesarias asegurando su ejecución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Determinar las características de los elementos a sustituir o modificar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Revisar los moldes antes y después de los procesos de laminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Realizar croquis a mano alzada de las piezas a construir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Reconstruir en su caso las vías de agua en cascos contruidos en sándwich, piezas como orzas, timones, arbotantes entre otras y los anclajes de las mismas, utilizando materiales y técnicas que garanticen la recuperación de la resistencia estructural del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Dirigir la elaboración del color del tinte de la imprimación de protección y del acabado (gelcoat) así como su aplicación para garantizar la calidad del acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Supervisar tanto las operaciones de reparación o modificación de elementos de resinas epoxi (composite) como su realización según indican las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>