



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PRÓTESIS DENTAL**

**Código: SAN628\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC2092\_3: Diseñar, preparar, elaborar, fabricar y reparar prótesis dentales parciales removibles metálicas, de resina y mixtas”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2092\_3: Diseñar, preparar, elaborar, fabricar y reparar prótesis dentales parciales removibles metálicas, de resina y mixtas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Elaborar el duplicado en revestimiento del modelo maestro paralelizado y bloqueado de la prótesis dental parcial removible metálica, de resina o mixta, previo estudio y diseño utilizando el paralelómetro, cumpliendo los tiempos de polimerización o endurecimiento de los materiales, procurando la conservación de los rasgos anatómicos, atendiendo a la prescripción facultativa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar el eje de inserción de la prótesis, marcando el ecuador del diente, según el análisis del modelo en el paralelómetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Diseñar los elementos retentivos, recíprocos, estabilizadores y los conectores mayores y menores, analizando el modelo en el paralelómetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Paralelizar el modelo para fabricar su duplicado, bloqueando las zonas retentivas y obteniendo el eje de inserción de la prótesis parcial removible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Aliviar con cera las zonas retentivas, las sillas y las zonas de conectores mayores y menores, considerando la morfología anatómica del modelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Colocar el modelo en la base de la mufla, vertiendo la silicona mezclada o la gelatina fundida, a una temperatura que impida la aparición de poros o zonas incompletas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Extraer el modelo de trabajo de la mufla una vez polimerizado o endurecido el material del duplicado, verificando la fidelidad del molde obtenido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> <i>Elaborar el duplicado en revestimiento del modelo maestro paralelizado y bloqueado de la prótesis dental parcial removible metálica, de resina o mixta, previo estudio y diseño utilizando el paralelómetro, cumpliendo los tiempos de polimerización o endurecimiento de los materiales, procurando la conservación de los rasgos anatómicos, atendiendo a la prescripción facultativa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Vaciar el molde obtenido de gelatina o silicona con revestimiento, mezclado según las instrucciones del fabricante y con un vibrado que evite la aparición de poros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Endurecer el modelo de revestimiento, conservando su morfología durante el proceso de modelado, empleando técnica seleccionada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Obtener la estructura metálica, previamente modelada en cera y preformas calcinables, según el diseño establecido, mediante el colado de la aleación, con la técnica seleccionada, uniendo las preformas entre sí con cera, verificando que las uniones queden lisas y aplicando medidas de seguridad y prevención de riesgos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Modelar el modelo de revestimiento con cera y preformas plásticas calcinables, aplicando los elementos secundarios de los anclajes y los refuerzos metálicos internos o los retenedores parciales de resina colados, según el diseño elegido para la elaboración de una prótesis parcial removible metálica o mixta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Colocar los bebederos y conos de tamaño determinado, en la posición y lugar seleccionados, atendiendo a las características de la prótesis, de sus elementos y a la técnica de colado elegida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Aplicar liberador de tensión superficial al patrón de cera modelado, con la técnica indicada y el producto seleccionado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Verter el revestimiento en el cilindro, verificando que esté mezclado al vacío y evitando la aparición de poros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Colocar el cilindro en el horno de calentamiento para eliminar la cera, expandiendo la cavidad del patrón de colado y proporcionándole una temperatura próxima a la de la aleación de colado, según el tipo de	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Obtener la estructura metálica, previamente modelada en cera y preformas calcinables, según el diseño establecido, mediante el colado de la aleación, con la técnica seleccionada, uniendo las preformas entre sí con cera, verificando que las uniones queden lisas y aplicando medidas de seguridad y prevención de riesgos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
revestimiento y aleación seleccionados.				
APS2.6: Fundir la aleación metálica, verificando el cumplimiento de los protocolos de temperatura y tiempo del metal, introduciéndola en el cilindro mediante la técnica de colado elegida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Eliminar los restos de revestimiento de la estructura metálica recuperada, procediendo a un arenado con óxido de aluminio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Proceder al cortado de los bebederos, al desbastado de la estructura metálica y a su introducción en un baño electrolítico para alisar la superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Colocar en el modelo maestro de yeso, la estructura metálica de la prótesis parcial removible metálica, o el componente de la misma obtenido, y los refuerzos metálicos internos, o los retenedores de parciales de resina colados, verificando su ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Efectuar el pulido final, aplicando las pastas, las gomas y los cepillos indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Efectuar la soldadura de los elementos de retención de los anclajes a la estructura metálica de una prótesis mixta, siguiendo las instrucciones del fabricante y cumpliendo normativa de seguridad y de prevención de riesgos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar los elementos secundarios de los anclajes correspondientes a la prótesis prescrita.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Preparar los elementos retentivos obtenidos para la prótesis mixta prescrita, para soldarlos a partir del posicionamiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Efectuar la soldadura de los elementos de retención de los anclajes a la estructura metálica de una prótesis mixta, siguiendo las instrucciones del fabricante y cumpliendo normativa de seguridad y de prevención de riesgos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Soldar los anclajes, verificando su ajuste en la prótesis mixta en el modelo maestro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar el ajuste en la prótesis mixta en el modelo maestro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Obtener la prótesis dental, incorporando los retenedores, efectuando el montaje de dientes, modelando los tejidos blandos, colocando y polimerizando la resina, atendiendo a criterios estético-funcionales, siguiendo instrucciones del fabricante y aplicando medidas de seguridad y prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Duplicar el modelo maestro, paralelizado a partir del eje de inserción determinado en el paralelómetro, rellenando el molde de gelatina para yeso o silicona.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Adaptar al modelo duplicado de yeso las preformas metálicas de los retenedores, considerando el eje de inserción seleccionado y el ecuador dentario marcado en los dientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Obtener los retenedores metálicos colados, forjados o estéticos con colado, alambre o por inyección del material estético, incorporándolos a los dientes pilares seleccionados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Montar los modelos en el articulador, relacionándolos con los registros intraorales obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar el montaje de los dientes, comprobando la oclusión según las posiciones de máxima intercuspidad, en céntrica, lateralidad y protrusión, siguiendo los criterios estético-funcionales indicados en cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Modelar en cera los tejidos blandos (línea de contorno cervical de los dientes, papilas, prominencias gingivales, incluyendo sus proyecciones radiculares, y las rugosidades palatinas), determinando los límites funcionales de las bases.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> <i>Obtener la prótesis dental, incorporando los retenedores, efectuando el montaje de dientes, modelando los tejidos blandos, colocando y polimerizando la resina, atendiendo a criterios estético-funcionales, siguiendo instrucciones del fabricante y aplicando medidas de seguridad y prevención de riesgos laborales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.7: Fijar la posición de los dientes con una llave de silicona, o situando el modelo encerado en la mufla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Eliminar la cera del modelo y de los dientes, aplicando barniz separador de resina al modelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Efectuar retenciones mecánicas en los dientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Introducir la resina en la mufla o en la llave de silicona, efectuando su polimerización, según el tiempo y la temperatura indicados en las instrucciones y normas del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP5:</b> <i>Efectuar el repasado y pulido de la prótesis, con la maquinaria y útiles correspondientes, desinfectándola y envasándola, cumpliendo la normativa técnico-sanitaria y atendiendo a medidas de seguridad y prevención de riesgos laborales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Recuperar la prótesis dental, procediendo a remontarla en el articulador, verificando y reajustando, en su caso, la oclusión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Eliminar las rebabas y partes bastas de la prótesis dental elaborada, procediendo al repasado con el micromotor, las fresas y las gomas seleccionadas hasta conseguir una superficie lisa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Pulir la prótesis dental utilizando la pasta de pulir, fieltros y cepillos hasta alcanzar una textura superficial lisa y brillante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Verificar el cumplimiento de la prescripción facultativa en la prótesis dental confeccionada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> <i>Efectuar el repasado y pulido de la prótesis, con la maquinaria y útiles correspondientes, desinfectándola y envasándola, cumpliendo la normativa técnico-sanitaria y atendiendo a medidas de seguridad y prevención de riesgos laborales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Cumplimentar la “declaración de conformidad” y la “tarjeta identificativa de la prótesis dental”.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Efectuar la desinfección, envasado y embalaje definitivo de la prótesis dental acabada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>