



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: RESTAURACIÓN DE MECANISMOS DE
RELOJERÍA.**

Código: ART638_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC2130_3: Reparar relojería mecánica fina.”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2130_3: Reparar relojería mecánica fina.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Recepcionar la pieza de relojería mecánica detectando posibles desperfectos, anomalías o deterioros en los componentes externos del reloj y estimando un presupuesto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Recoger los datos del cliente y la información técnica del reloj en la recepción del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar visualmente el estado los elementos externos del reloj indicando desperfectos o manipulaciones incorrectas susceptibles de causar anomalías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Complementar la hoja de recepción con una ficha de recogida digital dejando constancia gráfica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Determinar el presupuesto aproximado y el plazo estimado de la reparación entregando justificante de depósito al cliente con los datos del mismo, la información del reloj y la posible reparación a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Examinar el estado y funcionamiento de los elementos externos y de las unidades de movimiento del reloj y determinando las reparaciones oportunas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Desensamblar la maquinaria comprobando el funcionamiento de las unidades de movimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Analizar los componentes externos determinando en qué grado su estado puede afectar al funcionamiento del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Examinar el estado y funcionamiento de los elementos externos y de las unidades de movimiento del reloj y determinando las reparaciones oportunas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Revisar las funciones y las unidades de movimiento del reloj estimando posibles averías y desajustes que aconsejen su reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Desmontar parcialmente los componentes de las unidades de movimiento comprobando su estado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Determinar la conveniencia de la reparación, fabricación o sustitución, identificando las piezas deterioradas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Elaborar la ficha de trabajo determinando el estado y funcionamiento del reloj, piezas a cambiar o fabricar, plazos y precio de la reparación para comunicárselo al cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Establecer las operaciones de reparación de relojería atendiendo al protocolo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Establecer las operaciones de reparación indicando la posible avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Plasmar las operaciones de reposición, reparación o fabricación en la ficha de trabajo Indicando averías, plazos y coste de la reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Establecer el protocolo de reparación y control a seguir, estipulando el orden de las operaciones, las herramientas y los controles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Reparar relojes mecánicos según especificaciones establecidas en la ficha de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar los equipos, herramientas y materiales en función de las intervenciones a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Desmontar la caja del reloj garantizando la integridad del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Desmontar la maquinaria, efectuando un análisis de las funciones de los distintos elementos del reloj y considerando el estado estético de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Reparar relojes mecánicos según especificaciones establecidas en la ficha de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Limpiar el reloj empleando equipos específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Ajustar o sustituir los centros de metal o piedras asegurándose de su funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Fabricar elementos de la maquinaria del reloj mecánico siguiendo la ficha de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar los materiales a utilizar en la fabricación de piezas de relojería adecuándolos a las características de los elementos originales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Preparar las herramientas y equipos necesarios para la fabricación de piezas de relojería según las operaciones a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Fabricar elementos de relojería mediante las operaciones correspondientes (fresado, torneado, limado, taladrado, entre otras) según el tipo de pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Ejecutar el acabado (pulido matizado, entre otros) de la pieza fabricada garantizando un resultado final en la estética acorde a la pieza a sustituir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Montar los elementos del reloj, llevando a cabo los controles oportunos, completando la ficha de trabajo y elaborando la factura.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Efectuar operaciones de reposición y ajuste de los elementos de las unidades del reloj, utilizando los aparatos de control requeridos y comprobando que su función responde a las especificaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Montar las unidades de movimiento considerando los calibres de las piezas y comprobando el ajuste de volantes y muelles, según las indicaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Ensamblar las unidades de movimiento del reloj, sustituyendo las que procedan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Montar los elementos del reloj, llevando a cabo los controles oportunos, completando la ficha de trabajo y elaborando la factura.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.4: Montar la maquinaria de relojería procediendo a su engrase.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Verificar la precisión de la maquinaria de relojería asegurando la calidad de la intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Limpiar caja y brazalete controlando la calidad, tanto estética como técnica acorde al aspecto original del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Efectuar operaciones de reposición y ajuste de caja y brazalete controlando la calidad, tanto estética como técnica acorde al aspecto original del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Ensamblar la máquina en la caja verificando la marcha y el correcto funcionamiento de las distintas unidades del reloj según las especificaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Ejecutar el montaje de caja y brazalete garantizando un resultado final acorde al aspecto original del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Controlar la marcha y el correcto funcionamiento de las distintas unidades del reloj Según las especificaciones del fabricante una vez cerrado el reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Ejecutar el montaje de caja y brazalete garantizando un resultado final acorde al aspecto original del reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Controlar la marcha y el correcto funcionamiento de las distintas unidades del reloj Según las especificaciones del fabricante una vez cerrado el reloj.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.11: Registrar las operaciones efectuadas en la ficha de trabajo anotando los controles realizados, los resultados obtenidos en la reparación y los elementos sobre los que se ha intervenido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.12: Emitir factura calculando el coste de la intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>