



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACION POR MECANIZADO A ALTA VELOCIDAD Y ALTO RENDIMIENTO

Código: FME646_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC2164_3: Adaptar los planos de fabricación para el mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2164_3: Adaptar los planos de fabricación para el mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Adecuar la geometría de la pieza en función de la maquina para mecanizar a alta velocidad y alto rendimiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Ajustar el formato requerido con la aplicación CAD, importando el fichero con la geometría de la pieza a mecanizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar los cambios a introducir en el diseño de la pieza para facilitar el mecanizado, teniendo en cuenta las incompatibilidades geométricas de la pieza con respecto a la maquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Definir las geometrías a mecanizar en función de la arquitectura de la maquina y la disponibilidad de las herramientas analizando interferencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Amarrar la pieza a mecanizar evitando la deformación de ésta por la creación de esfuerzo temporales requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Especificar las caras y zonas de referencia en la pieza para el posicionamiento de mecanizado en función de la geometría de la pieza y la maquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Adaptar de la geometría de la pieza a los requerimientos de mecanizado utilizando aplicaciones informáticas de CAD.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Compatibilizar las geometrías adaptadas de la pieza con el programa CAM a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Generar los planos de fabricación de acuerdo con la normativa de representación gráfica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Representar gráficamente con herramientas de CAD la pieza a mecanizar según los criterios de “plano de fabricación”. - Especificar las tolerancias dimensionales, las tolerancias geométricas, la calidad superficial y tratamientos superficiales que afectan al proceso de mecanizado. - Especificar el material de la pieza. - Incorporar las superficies auxiliares para el mecanizado -	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Generar los planos en función de la normativa de representación gráfica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Fijar las pautas de control para la fabricación de acuerdo con la normativa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Especificar las pautas de control asegurando la calidad final de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Especificar la característica de la magnitud a controlar y su tolerancia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Especificar la frecuencia de verificación o medición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>