



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC2198_3: Organizar, supervisar y realizar la calibración y verificación de los equipos y ensayos metrológicos y evaluar los resultados”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2198_3: Organizar, supervisar y realizar la calibración y verificación de los equipos y ensayos metrológicos y evaluar los resultados”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Controlar la aplicación del Plan de Calibración, Verificación y Mantenimiento de los equipos de medida y control en proceso, supervisando su correcta aplicación y participando en su revisión, de acuerdo a los resultados obtenidos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Verificar que el Plan de Calibración, Verificación y Mantenimiento de los equipos de medida y control atiende a la frecuencia de uso, condiciones ambientales, característica medida, necesidad de los equipos en los procesos, exigencias de las entidades certificadoras y rango de medición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Establecer procedimientos estadísticos aplicables al Plan de Calibración, Verificación y Mantenimiento de los equipos de medida y control en función de los resultados obtenidos para asegurar la validez de cada calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Actualizar periódicamente los procedimientos estadísticos aplicables al Plan de Calibración, Verificación y Mantenimiento de los equipos de medida y control en función de los resultados obtenidos para asegurar la validez de cada calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Actualizar permanentemente el Plan de Calibración, Verificación y Mantenimiento de los equipos de medida y control en base al calendario de actividades prefijado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Elaborar los Procedimientos de calibración, verificación y mantenimiento de los equipos de medida y control en proceso, para asegurar el correcto estado de uso y mantenimiento de los equipos y la validez de las mediciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Definir los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control atendiendo al tipo de equipo, característica medida, rango de medición, condiciones ambientales y las exigencias particulares del equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Supervisar los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control atendiendo al tipo de equipo, característica medida, rango de medición, condiciones ambientales y las exigencias particulares del equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Establecer mecanismos de aseguramiento del adecuado estado del equipo en los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control en el lugar de trabajo en el que se use habitualmente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Establecer el tipo de estudio a realizar -exactitud, repetibilidad, reproducibilidad, precisión, estabilidad y linealidad- en los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control Establecer los medios de comparación y las herramientas necesarias que deben usarse en los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Establecer los medios de comparación y las herramientas necesarias que deben usarse en los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Modificar los Procedimientos de Calibración, Verificación y Mantenimiento de cada uno de los equipos de medida y control en base a los resultados de las calibraciones precedentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Organizar el estado de certificación de los patrones para realizar la calibración y verificación de los equipos de medida y control en proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Organizar los patrones de referencia en base a las características a medir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar que los patrones de referencia están trazados y son válidos dentro de la fecha de realización de control por medio de las identificaciones sobre el equipo y los certificados que los acompañan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Seleccionar los patrones de acuerdo a los procedimientos y exigencias particulares del fabricante del equipo y del área donde se van a realizar las medidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Aclimatar y preparar los patrones de acuerdo a los procedimientos y exigencias particulares del fabricante del equipo y del área donde se van a realizar las medidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Organizar el registro de las certificaciones de los patrones de calibración de acuerdo al Plan de Calibración para asegurar la validez de la calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Organizar los patrones para su envío a los laboratorios trazables, en base a los plazos definidos en el plan de trabajo específico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Supervisar las calibraciones, verificaciones y el mantenimiento de los equipos y útiles de medida y control en proceso, realizándolas en caso necesario, y emitiendo el informe de calibración o verificación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar los equipos y útiles de medida y control según la pauta correspondiente en base al plan de trabajo definido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Preparar y aclimatar los equipos y útiles de medida y control con el plazo y las condiciones fijadas en la pauta correspondiente y en función de las condiciones del local de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Supervisar las calibraciones, verificaciones y el mantenimiento de los equipos y útiles de medida y control en proceso, realizándolas en caso necesario, y emitiendo el informe de calibración o verificación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Verificar visual y manualmente los equipos y útiles de medida y control evaluando posibles daños.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Mantener los equipos y útiles de medida y control de acuerdo a los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar las medidas de los patrones en la cantidad, frecuencia y condiciones fijadas en los procedimientos para cumplir con el plan de calibración previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Registrar los resultados de las mediciones de acuerdo a los procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Efectuar los cálculos requeridos con los resultados registrados de las mediciones de acuerdo a los procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Contrastar el resultado de los cálculos con la especificación de acuerdo a lo prescrito en el certificado del patrón.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Confirmar el estado de la calibración o verificación, mediante la identificación unitaria del equipo con esta condición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Registrar el resultado de la calibración o verificación para asegurar la trazabilidad de los resultados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.11: Emitir el informe correspondiente sobre el estado de la calibración o verificación para que sea conocido por los usuarios de los equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.12: Confirmar que los equipos y útiles de medida y control seleccionados están calibrados ó verificados mediante la identificación unitaria de tal condición en los mismos equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.13: Supervisar que los equipos y útiles de medida y control que no superen la verificación o calibración son retirados, sustituidos o reparados evitando así el uso de equipos no válidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Supervisar los ensayos metrológicos dimensionales, organizando su preparación, realizándolos en caso necesario, y emitiendo el informe de medición.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar las muestras y probetas de acuerdo a la metrología a realizar en forma, cantidad, aclimatación, sección, entre otras, en base a lo prescrito en los planos ó especificaciones particulares de cada pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Identificar las muestras y probetas de acuerdo a la metrología a realizar en forma, cantidad, aclimatación, sección, entre otras., para evitar la confusión de muestras y probetas durante la medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Seleccionar los equipos y útiles de medida que se van a usar en la metrología, en base a las características a medir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Preparar el rango requerido de los equipos y útiles de medida que se van a usar en la metrología, ajustando las escalas de los equipos como indica el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Establecer el número de medidas y la frecuencia con que se realizarán en base al plan de trabajo específico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Registrar los resultados de las mediciones en el registro al efecto para asegurar la trazabilidad de los resultados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Efectuar los cálculos requeridos con los resultados de las mediciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Evaluar los resultados contra las especificaciones definidas en planos ó prescripciones técnicas aplicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Emitir y transmitir el informe del resultado de la medición metrológica para que sea conocido por los peticionarios de la medición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Archivar los registros de los ensayos metrológicos dimensionales así como las probetas ensayadas cuando sea necesario. para asegurar la trazabilidad y la posterior comprobación de los resultados si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Formar e informar al equipo humano a su cargo que interviene en la preparación, manejo e interpretación de la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional, registrando, evaluando y archivando los resultados alcanzados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Formar e informar al equipo humano a su cargo que interviene en la preparación, manejo e interpretación de la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional, registrando, evaluando y archivando los resultados alcanzados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Identificar los objetivos propios de la actividad del equipo humano en base al perfil del puesto de trabajo específico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Elaborar el programa y las instrucciones de formación de acuerdo a los procedimientos y normas de ensayos vinculados a la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Realizar la formación del personal a su cargo en la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Asegurar que la formación del personal a su cargo en la interpretación de los resultados de la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional se atiene al programa previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Garantizar que la formación del personal a su cargo en las medidas de seguridad específicas sobre calibración, verificación, mantenimiento de equipos y los útiles, y metrología dimensional se realiza con las medidas de protección personal adecuadas en base al plan de prevención y seguridad específico del área de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Estimular la participación de los componentes del equipo en la consecución de los objetivos mediante la publicación de los mismos y el continuo contraste entre lo conseguido y el objetivo previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Difundir el contenido de los procedimientos, normas e instrucciones de operación en la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y en la metrología dimensional y otra información relevante para asegurar su conocimiento por el equipo a entrenar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Actualizar el contenido de los procedimientos, normas e instrucciones de operación en la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Formar e informar al equipo humano a su cargo que interviene en la preparación, manejo e interpretación de la calibración, verificación, mantenimiento de equipos y útiles, y metrología dimensional, registrando, evaluando y archivando los resultados alcanzados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
y en la metrología dimensional y otra información relevante en base a la experiencia acumulada.				
APS6.10: Atender con especial interés la formación del personal nuevo en período de instrucción debido a su especial falta de experiencia sea en la organización como en el contenido de los conocimientos específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.11: Registrar los resultados de la formación para asegurar su trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.12: Evaluar los resultados de la formación en función de los requisitos exigidos y el cumplimiento de los objetivos marcados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.13: Archivar los resultados de la formación para asegurar su trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>