



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ECP0185_2 - Preparar fibras de origen natural e hilar de forma manual

Abridora: Equipo utilizado en la industria textil para preparar las fibras antes de ser procesadas en productos finales como hilos, telas o materiales no tejidos.

Acabado: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros mediante diferentes trabajos; limpieza, repasado, tintado, entre otros.

Acabado de calzado: Proceso final que se da en los zapatos una vez que han sido contruidos; consiste en la limpieza, aplicación de cera, crema y pulido del corte. También incluye el lijado de los cantos, raspado y pulido del tacón y de los cantos de la suela. En el canto de la suela y el tacón se trabajan presiones con varias herramientas metálicas y son acabadas con el abrillantado a máquina. La parte superior y el piso se pueden acabar con crema o tinte.

Acabado de confección: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros.

Calandra: Máquina que se basa en una serie de rodillos de presión que se utilizan para terminar o alisar una hoja de material como papel, cartón, textiles o plásticos.

Carda: Especie de cepillo con púas de alambre usado en la industria textil para limpiar y separar unas fibras de otras.

Cardado: Proceso de separación de las fibras individuales, a través de una serie de fases de división y redivisión. Este proceso hace que muchas de las fibras queden paralelas entre sí y al mismo tiempo elimina la mayoría de las impurezas restantes.

Estiraje: Proceso de alimentación progresiva de varias mechas paralelamente a través de los rodillos de estiraje, causando una reducción en el tamaño total del cabo sin romper su continuidad.

Foamizadora: Máquina que se encarga de ensamblar un tejido de punto a espuma de poliuretano o cualquier producto plástico.

Gofrado: Proceso de decoración producida sobre el tejido terminado, que puede ser un terciopelo liso, pero también rasos o tafetanes. El gofrado consiste en el aplastamiento de ciertos sectores del tejido con un cilindro gravado y caliente que deja una impronta en relieve sobre la superficie de la tela.

Hilatura: También denominado hilado. Conjunto de operaciones que sirven para la transformación de fibras o filamentos en hilos.

Huso: Instrumento manual, generalmente de madera, de forma redondeada, más largo que grueso, que va adelgazándose desde el medio hacia las dos puntas, y sirve para hilar torciendo la hebra y devanando en él lo hilado.

Madeja: Hilo recogido sobre un torno o aspadera, para que luego se pueda devanar fácilmente.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Mantenimiento preventivo: Acción de revisar de forma sistemática y con criterios determinados los equipos o aparatos de cualquier tipo (mecánicos, eléctricos, informáticos, electromédicos, etc.), para evitar averías ocasionadas por uso, desgaste o tiempo de vida útil.

Mecha: Trenzado continuo de material textil resultado del proceso de torsión.

Mezcladora: Máquina utilizada en la industria textil para facilitar la mezcla de fibras de distintos materiales y obtener la pasta dentro del proceso de elaboración de textiles no tejidos.

Orillo: Orilla del paño o tejido en piezas, hecho, por lo regular, en un hilo más basto y de uno o más colores.

Punzonado: Procedimiento sobre textiles realizado sobre uno o más tejidos mediante la acción de un campo de agujas que atraviesa el tejido obteniéndose un tejido textil con sus propiedades físicas modificadas y en el caso de que se haga sobre dos o más tejidos textiles se obtiene un tejido conformado por la unión física de los mismos.

Telera: Mecanismo usado en las hilaturas para transportar de forma automática las fibras entre dos puntos de trabajo.

Tolerancia: Máxima diferencia que se admite entre el valor nominal y el valor real o efectivo en las características físicas y químicas de un material, pieza o producto.

Torsión: Movimiento en forma de espiral que se le da al hilo, con el objeto de mantener unidas las fibras que lo constituyen, y otorgarle suficiente resistencia para hacer posible su manipulación y ser útil para las aplicaciones a que se le destina. La cantidad de torsión que se le da a un hilo depende de la longitud de fibra utilizada, el título del hilo, el grado de resistencia deseado y el uso final del hilo.

Vaporizadora: Máquina que genera vapor para realizar el proceso de fijación del color a los tejidos estampados o tintados. Después del proceso de



estampación o tintado de colorantes reactivos, es necesario fijar correctamente los colores al textil para evitar problemas de solidez del color. Este proceso se llevará a cabo teniendo en cuenta la humedad, temperatura y tiempo precisa para cada textil y tipo de colorante.