



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES: Montar calzado por otros sistemas distintos al inyectado y vulcanizado y su acabado

Código: ECP0451_2

NIVEL: 2



Abrillantar: Operación de acabado que consiste en dar iluminación o brillantez al artículo.

Acabado: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros mediante diferentes trabajos; limpieza, repasado, tintado, entre otros.

Acabado de calzado: Proceso final que se da en los zapatos una vez que han sido construidos; consiste en la limpieza, aplicación de cera, crema y pulido del corte. También incluye el lijado de los cantos, raspado y pulido del tacón y de los cantos de la suela. En el canto de la suela y el tacón se trabajan presiones con varias herramientas metálicas y son acabadas con el abrillantado a máquina. La parte superior y el piso se pueden acabar con crema o tinte.

Adhesivo: Sustancia que, interpuesta entre dos cuerpos o fragmentos, sirve para pegarlos.

Aerografía: Técnica de aplicación de pintura en fotografía, dibujo y artes decorativas mediante el aerógrafo: dispositivo de aire comprimido, cargado con pintura, que se usa en trabajos de fotografía, dibujo y artes decorativas.

Almohadilla: Pieza acolchada que se coloca como apoyo o protección para evitar un daño o una rozadura o para amortiguar la presión de un objeto duro.

Altura de talón: Se mide desde la base del talón hasta el inicio de la tapeta. Se debe medir siempre por la parte central de cualquiera de los dos laterales.

Anilina: Producto utilizado como colorante.

Aparado: También guarnecido. Coser las piezas de cordobán, cabritilla u otra materia de que se compone el zapato para unir las y coserlas después con la plantilla y suela.

Billy: Tipo de montado de calzado consistente en el doblado del corte hacia el exterior para pegarlo a la plantilla y coserlo a continuación, finalmente el conjunto de corte y plantilla son pegados a la suela.

Blake: (Anglicismo). Tipo de montado del calzado en que el corte va pegado hacia dentro.

Bottier: (Galicismo). Tipo de fabricación de calzado, en el cual el tacón se coloca antes que el piso y la espiga va pegada por delante del mismo.

Calado: Perforación o hueco que se hace en la piel de un artículo de calzado o marroquinería con sentido estético.

Carda: Especie de cepillo con púas de alambre usado en la industria textil para limpiar y separar unas fibras de otras.

Cardar: Desgarrar una superficie para volverla áspera y algo afelpada o agamuzada.

Cerco: Adorno de piel o plástico que se aplica al piso del calzado.



Contrafuerte: Pieza de refuerzo de material termoestable que no pierde la consistencia con el calor y humedad de la sudoración del pie. Esta pieza es moldeada hacia dentro en forma de cazoleta, prolongado por la parte medial hasta sobrepasar el nivel de la articulación astrágalo-escafoidea.

Corte: Piezas exteriores ensambladas del artículo en la fabricación de calzado y marroquinería.

Corte aparado: Calzado que ya está cosido y preparado para el montado sobre la horma.

Costura: Acción y efecto de coser: unir con hilo, generalmente enhebrado en la aguja, dos o más pedazos de tela, cuero u otra materia.

Crispino: Variante del montado Halley, pero en lugar de quedar el canto vivo, se cose hacia abajo y a una vira.

Cubano: Tipo de fabricación de calzado en la cual el piso se pega antes y el tacón va superpuesto al mismo.

Cuña: Realce que se introduce en el calzado ortopédico, partiendo de su línea media, para corregir defectos en la pisada.

Disfunción: Desajuste en el funcionamiento o en la función de algo.

Embastar: Colocar topes y contrafuertes en los cortes aparados para su posterior moldeado y montado sobre la horma.

Goodyear: (Anglicismo). Tipo de cosido de calzado en el que primero se prepara la plantilla para el cosido, cosiendo una vira perpendicular en todo el contorno, el hueco que queda es rellenado con una mezcla de cola y corcho. Por último, la vira es cosida a la suela.

Guaracha: Tipo de montado que se aplica en sandalias. Las tiras se montan por unos cortes o ranuras que se realizan en la planta de montado.

Halley: (Anglicismo). Tipo de montado hacia afuera con un respunte en el contorno de la planta del calzado.

Halogenar: Tratamiento de modificación superficial que ayuda a que el caucho sea compatible con adhesivos de poliuretano y policloropreno que están dentro de los más usados para pegar las suelas en la fabricación de calzado.

Horma: Molde con que se fabrica o forma algo, especialmente zapatos y sombreros.

Kiowa o Guante: Tipo de montado de calzado en el que una sola pieza de piel envuelve al pie como un guante. Carecen de palmilla y en su lugar es la propia piel la que ejerce de palmilla. Posteriormente se le coserá la pala, así como la suela.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el



fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Moldear: Operación que se realiza por medio de calor y presión para darle al corte embastado la forma de la horma, tanto en la parte anterior (empeine o punta), como en la parte del talón. En el caso del talón, se coloca el contrafuerte entre el forro y la piel del zapato, introduciéndolo, posteriormente, en un molde de aluminio con la forma del talón, aplicándole calor y presión. En el caso de la puntera, se coloca el tope entre el forro y la piel, introduciéndolo en la máquina para darle la forma del modelo.

Moldes: Pieza o conjunto de piezas acopladas en las que se crea un hueco con la forma que quiere darse a la materia fundida, fluida o blanda, una vez solidificada. En este hueco se vierte un metal, cera, entre otros materiales. En el montado por inyectado o vulcanizado, los moldes tienen la forma del piso que se quiere fabricar, con todos sus dibujos, elementos, marcas, entre otros.

Montado: Técnica mediante la cual se une el corte aparado a la palmilla, centrando los cortes embastados a la horma. Puede ser pegado, clavado, cosido, inyectado o vulcanizado o, una combinación de varios. Posteriormente se coloca el piso y el talón.

Montado por inyectado: Técnica de montado que utiliza material inyectado para incorporar la materia prima a unos moldes para darle la forma requerida al piso. Los cortes están previamente empalmillados, y se colocan dentro del molde, formando un cuerpo único con la suela. Se inyecta la materia prima y de esta forma hace imposible que la suela se despegue.

Montado por vulcanizado: Técnica de montado de calzado consistente en un proceso de elaboración de suelas, cuyo material principal es la goma o el caucho. La mezcla de estos materiales con azufre y acelerantes es calentada bajo presión a temperaturas superiores a 150°C, y es gracias a este proceso químico por lo que se modifican las cadenas moleculares cuyo resultado es un material elástico y termoplástico, que se traduce en una suela de gran calidad para el calzado.

Pernito: Accesorio que simula la forma del zapato, como puede ser la puntera, talón, caña, incluso entero, de manera que introduciéndolo dentro del zapato mantiene su forma.

Protocolo: Conjunto de normas y procedimientos establecidos para el desarrollo de una actuación.

Resistencia: Capacidad para resistir esfuerzos y fuerzas aplicadas sin romperse, adquirir deformaciones permanentes o deteriorarse de algún modo.

Teflón: Polímero muy resistente al calor y a la corrosión, usado en muy diversos campos, como medicina e ingeniería, y en utensilios de cocina.

Tope: Refuerzo interno, a modo de armadura, en la punta de un zapato o de una bota.



Vira: Tira de piel o plástico. Es el soporte sobre el cual se monta un tipo de calzado, se añade al piso de este.