GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES: Montar calzado por inyectado y vulcanizado y su acabado

Código: ECP0452_2 NIVEL: 2

Acabado: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros mediante diferentes trabajos; limpieza, repasado, tintado, entre otros.

Acabado de calzado: Proceso final que se da en los zapatos una vez que han sido construidos; consiste en la limpieza, aplicación de cera, crema y pulido del corte. También incluye el lijado de los cantos, raspado y pulido del tacón y de los cantos de la suela. En el canto de la suela y el tacón se trabajan presiones con varias herramientas metálicas y son acabadas con el abrillantado a máquina. La parte superior y el piso se pueden acabar con crema o tinte.

Adhesivo: Sustancia que, interpuesta entre dos cuerpos o fragmentos, sirve para pegarlos.

Aditivo: Sustancia que se agrega a otras para darles cualidades de que carecen o para mejorar las que poseen.

Aditivo: Sustancia empleada en la industria textil para mejorar las propiedades del producto o simplificar el procesamiento, empleándose durante todos los procesos de la producción de fibras textiles y de prendas hechas a partir de las fibras.

Aparado: También guarnecido. Coser las piezas de cordobán, cabritilla u otra materia de que se compone el zapato para unirlas y coserlas después con la plantilla y suela.

Autoclave: Recipiente de presión metálico de paredes gruesas, con un cierre hermético que permite trabajar a alta presión para generar una reacción industrial, una cocción o una esterilización con vapor de agua, a fin de esterilizar materiales e instrumentos quirúrgicos y de tratamientos estéticos.

Auxiliares: Productos que ayudan a la terminación, modificando determinado tipo de propiedades, como por ejemplo el tacto, el aspecto, el brillo y la absorción.

Bandeleta: Tira fina de forma rectangular que se coloca rodeando la unión del piso en la zona de contacto con el corte montado. Presenta diferentes formas, superficies y dibujos. Su función es ornamental y le da el toque final al montado por vulcanizado, asegurando al mismo tiempo, su correcta fijación. También se le conoce con el nombre de guardabarros.

Billy: Tipo de montado de calzado consistente en el doblado del corte hacia el exterior para pegarlo a la plantilla y coserlo a continuación, finalmente el conjunto de corte y plantilla son pegados a la suela.

Bloque: Pieza grande que, en el calzado, forma parte del piso, fabricado con las mismas materias, que le dan contraste por color o textura. En otras ocasiones, el bloque es todo el piso, ya que tiene varios elementos incorporados en la misma pieza como el tacón, los cercos, viras, y la misma suela. En estos casos, lleva incorporados por su parte interior unos agujeros que se denominan ahorros que sirven para quitarles peso. Los bloques que llevan incorporado tacón alto pueden

llevar refuerzos metálicos para darles resistencia, tanto en el mismo tacón, como en la zona del enfranque.

Cambrillón: Pieza alargada metálica que se coloca en la zona del enfranque, desde la mitad del talón hasta el inicio del metatarso, dentro de la palmilla (o planta) del montado. Su función es reforzar la estructura del calzado a modo de ballesta para que aguante el peso de la persona, confiere estabilidad al pie al andar.

Carda: Especie de cepillo con púas de alambre usado en la industria textil para limpiar y separar unas fibras de otras.

Cardado: Proceso de separación de las fibras individuales, a través de una serie de fases de división y redivisión. Este proceso hace que muchas de las fibras queden paralelas entre sí y al mismo tiempo elimina la mayoría de las impurezas restantes.

Cardar: Desgarrar una superficie para volverla áspera y algo afelpada o agamuzada.

Caucho: Látex producido por varias moráceas y euforbiáceas intertropicales, que, después de coagulado, es una masa impermeable muy elástica y tiene muchas aplicaciones en la industria.

Cloruro de polivinilo: (PVC). Polímero termoplástico. Se presenta como un material blanco que comienza a reblandecer alrededor de los 80ºC y se descompone sobre 140ºC. Cabe mencionar que es un polímero por adición y además una resina que resulta de la polimerización del cloruro de vinilo o cloroeteno. Tiene una muy buena resistencia eléctrica y a la llama. El PVC se caracteriza por ser dúctil y tenaz; presenta estabilidad dimensional y resistencia ambiental.

Contrafuerte: Pieza de refuerzo de material termoestable que no pierde la consistencia con el calor y humedad de la sudoración del pie. Esta pieza es moldeada hacia dentro en forma de cazoleta, prolongado por la parte medial hasta sobrepasar el nivel de la articulación astrágalo-escafoidea.

Corte: Piezas exteriores ensambladas del artículo en la fabricación de calzado y marroquinería.

Cuña: Realce que se introduce en el calzado ortopédico, partiendo de su línea media, para corregir defectos en la pisada.

Densidad: Masa por unidad de volumen de una sustancia.

Disfunción: Desajuste en el funcionamiento o en la función de algo.

Embastar: Colocar topes y contrafuertes en los cortes aparados para su posterior moldeado y montado sobre la horma.

Etilen-vinil-acetato: (EVA). Polímero termoplástico conformado por unidades repetitivas de Etileno y Acetato de Vinilo. Se designa como EVA (por sus siglas en inglés, Ethylene-Vinyl-Acetate). También es conocido por su nombre comercial en inglés, Foamy ("espumoso"), que es el nombre utilizado en más de

30 países. La goma EVA es un material que combina con cualquier accesorio o producto de aplicación directa o superpuesta. Es un material que no sustituye a ninguno conocido, sino que, por el contrario, lo complementa.

Flujo de materiales: Movimiento continuo de materiales que contribuye a la sucesión óptima de operaciones en los sistemas de fabricación por fases.

Guarnecido: También aparado. Coser las piezas de cordobán, cabritilla u otra materia de que se compone el zapato para unirlas y coserlas después con la plantilla y suela.

Horma: Molde con que se fabrica o forma algo, especialmente zapatos y sombreros.

Inyector: Conducto microfino que están integrado en la mayoría de sistemas de impresión y que expulsan gotas de tinta en tamaños milimétricos que acaban adhiriéndose en el papel generando la impresión.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Moldear: Operación que se realiza por medio de calor y presión para darle al corte embastado la forma de la horma, tanto en la parte anterior (empeine o punta), como en la parte del talón. En el caso del talón, se coloca el contrafuerte entre el forro y la piel del zapato, introduciéndolo, posteriormente, en un molde de aluminio con la forma del talón, aplicándole calor y presión. En el caso de la puntera, se coloca el tope entre el forro y la piel, introduciéndolo en la máquina para darle la forma del modelo.

Moldes: Pieza o conjunto de piezas acopladas en las que se crea un hueco con la forma que quiere darse a la materia fundida, fluida o blanda, una vez solidificada. En este hueco se vierte un metal, cera, entre otros materiales. En el montado por inyectado o vulcanizado, los moldes tienen la forma del piso que se quiere fabricar, con todos sus dibujos, elementos, marcas, entre otros.

Montado: Técnica mediante la cual se une el corte aparado a la palmilla, centrando los cortes embastados a la horma. Puede ser pegado, clavado, cosido, inyectado o vulcanizado o, una combinación de varios. Posteriormente se coloca el piso y el talón.

Montado por inyectado: Técnica de montado que utiliza material inyectado para incorporar la materia prima a unos moldes para darle la forma requerida al piso. Los cortes están previamente empalmillados, y se colocan dentro del molde, formando un cuerpo único con la suela. Se inyecta la materia prima y de esta forma hace imposible que la suela se despegue.

Montado por vulcanizado: Técnica de montado de calzado consistente en un proceso de elaboración de suelas, cuyo material principal es la goma o el caucho. La mezcla de estos materiales con azufre y acelerantes es calentada bajo

presión a temperaturas superiores a 150ºC, y es gracias a este proceso químico por lo que se modifican las cadenas moleculares cuyo resultado es un material elástico y termoplástico, que se traduce en una suela de gran calidad para el calzado.

Palmilla: Elemento que sirve para sustentar el corte embastado en el montado. También conocida por planta. Tiene una estructura en capas, formada por diferentes materiales, con diversas durezas de material celuloso y cartón. En los zapatos de mucha calidad la palmilla está hecha de cuero. En la parte del enfranque se coloca el cambrillón en medio de las dos capas. Los cantos en la parte del talón están biselados hacia dentro para que ajusten con la línea del tacón. En algunas palmillas también se incorporan elementos esponjosos para darle mayor confortabilidad.

Polímero: Sustancia compuesta por grandes moléculas, o macromoléculas formadas por la unión mediante enlaces covalentes de una o más unidades simples llamadas monómeros.

Poliuretano rígido: (PUR). Material plástico poroso formado por una agregación de burbujas, conocido también por los nombres coloquiales de gomaespuma en España o gomapluma en algunos países sudamericanos. Se forma básicamente por la reacción química de dos compuestos, un poliol y un isocianato, aunque su formulación necesita y admite múltiples variantes y aditivos. Dicha reacción libera dióxido de carbono, gas que va formando las burbujas. La espuma de poliuretano es un material muy versátil ya que, según los aditivos y los sistemas de fabricación utilizados, se pueden conseguir características muy distintas y espumas destinadas a usos muy diferentes. Desde los bloques de espuma elástica para colchones hasta espumas casi rígidas para juguetería, automoción o calzados.

Poliuretano termoplástico: (TPU). Una de las variedades existentes dentro de los poliuretanos. Es un elastómero, polímero lineal y, por ello, termoplástico. No requiere vulcanización para su procesado, pero en el año 2008 se ha introducido un novedoso proceso para reticularlo. Este elastómero puede ser conformado por los procesos habituales para termoplásticos, como moldeo por inyección, extrusión y soplado. Se designa comúnmente como TPU (TPU, Thermoplastic Polyurethane). El Poliuretano Termoplástico se caracteriza por su alta resistencia a la abrasión, al desgaste, al desgarre, al oxígeno, al ozono y a las bajas temperaturas. Esta combinación de propiedades hace del Poliuretano Termoplástico un plástico de ingeniería; por esta razón, se utiliza en aplicaciones especiales.

Protocolo: Conjunto de normas y procedimientos establecidos para el desarrollo de una actuación.

Rebaba: Porción de materia sobrante que forma resalto en los bordes o en las superficies de un objeto cualquiera.

Resistencia: Capacidad para resistir esfuerzos y fuerzas aplicadas sin romperse, adquirir deformaciones permanentes o deteriorarse de algún modo.

Reticulado: Material que ha experimentado una reticulación. La reticulación es una reacción química presente en la química de los polímeros. La reticulación, de igual manera que la vulcanización o el curado, implica la formación de una red tridimensional formada por la unión de las diferentes cadenas poliméricas. Existen diferentes tipos de reticulación, que se pueden lograr con un solo polímero, dos o más, que reaccionan para formar una unidad. Después de la reticulación las moléculas adquieren mayor rigidez, ya que los movimientos de relajación se encuentran impedidos. En el caso de los elastómeros esto ayuda a que las propiedades de resiliencia incrementen. Normalmente, en la industria del calzado se producen reticulados con la utilización de colas de poliuretano.

Termofusible: Que se ablanda y funde por efecto del calor. En la industria del calzado se utilizan polímeros (PUR, EVA, TPU, PVC, TR y otros) para fabricar componentes como pisos, adornos, tacones, entre otros. También podemos utilizar materiales impregnados de adhesivos poliméricos como los topes y contrafuertes (termoplásticos).

Tope: Refuerzo interno, a modo de armadura, en la punta de un zapato o de una bota.