



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES:
Realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones de la industria alimentaria

Código: ECP0547_1

NIVEL: 1



Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Mantenimiento predictivo: Técnica de mantenimiento basada en la realización de un pronóstico derivado del análisis de datos y la evaluación de los parámetros significativos de la degradación de un elemento, para detectar anomalías en el funcionamiento y posibles defectos en los equipos y procesos, de modo que puedan solucionarse antes de que sobrevenga el fallo. Normalmente vinculada a sensores (luz del coche que anuncia bajo nivel de gasolina, entre otros).

Mantenimiento preventivo: Acción de revisar de forma sistemática y con criterios determinados los equipos o aparatos de cualquier tipo, para evitar averías ocasionadas por uso, desgaste o tiempo de vida útil.

Potencia nominal: Cantidad de energía que un equipo es capaz de suministrar o consumir de manera continua en condiciones normales de operación. Este valor garantiza que el equipo pueda trabajar con seguridad y eficiencia.