



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ECP0888_2 - Aplicar operaciones de acabado de las pieles

Abrillantar: Operación de acabado que consiste en dar iluminación o brillantez al artículo.

Acabado: Tratamientos a los que se somete la piel curtida para obtener determinadas propiedades (protección frente a daños mecánicos, a la humedad, a la suciedad, brillo, doble tono, tacto determinado, entre otras), tanto del lado de la flor como del lado de la carne.

Auxiliares químicos: Sustancias que apoyan o mejoran procesos específicos dentro de un contexto industrial o de fabricación. A menudo se caracterizan por su función auxiliar o de apoyo para facilitar una función particular más que por sus propiedades químicas inherentes. Mejoran o modifican el rendimiento, la apariencia o la calidad de los materiales o productos sin sufrir cambios químicos significativos. No son los agentes principales en las reacciones químicas. Se clasifican en base a funciones específicas: agentes humectantes, suavizantes, niveladores o antiespumantes.

Colorante: Sustancia capaz de absorber determinadas longitudes de onda del espectro visible y, fijándose a determinadas materias textiles, dotarlas de color de manera estable ante factores físico-químicos (luz, lavados, agentes oxidantes, entre otros).

Colorímetro: Herramienta que posibilita la identificación de un color y de un matiz y desarrolla una medición precisa y objetiva.

Dispersión: Sistema en el que las partículas distribuidas de un material se dispersan en una fase continua de otro material. Las dos fases pueden estar en el mismo estado o en diferentes estados de la materia.

Emulsión: Dispersión de un líquido en otro no miscible con él.

Equipo de protección individual: (EPI). Dispositivo o medio que vaya a llevar o del que vaya a disponer una persona con el objetivo de que la proteja contra uno o varios riesgos que puedan amenazar su salud y su seguridad.

Esmerilar: Operación consistente en someter a las pieles a la acción de un medio abrasivo, tal como un papel esmeril. Normalmente se realiza por el lado carne (interior de la piel animal) para mejorar su aspecto visual, pues se igualan y recortan las fibras que forman el tejido natural de la piel, adquiriendo mejor aspecto visual (por ejemplo, para zapato sin forro).

Ficha técnica: Documento en el que se detallan las características técnicas o funciones de un determinado producto, proceso, máquina, componente, material, subsistema, secuenciación manual o software, entre otros.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el

fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

No conformidad: Evento inesperado que surge durante el proceso de fabricación y que afecta de forma negativa la calidad final del producto. La aparición de este fenómeno está ligada al incumplimiento de un requisito preestablecido en el sistema de gestión de calidad de la empresa.

pH-metro: Sensor utilizado en el método electroquímico para medir el pH de una disolución. La determinación de pH consiste en medir el potencial que se desarrolla a través de una fina membrana de vidrio que separa dos soluciones con diferente concentración de protones.

Piel: Tegumento extendido sobre todo el cuerpo del animal, que en los vertebrados está formado por una capa externa o epidermis y otra interna o dermis. También se denominan así, las pieles de peletería curtidas y acabadas con su pelo.

Pigmento: Sustancia coloreada, insoluble, en forma de polvo y que se dispersa en agua o solventes orgánicos. Los pigmentos dispersados en solventes se usan generalmente para corregir tonos o colores de último momento. A diferencias de los colorantes, los pigmentos son totalmente insolubles.

Remojo: Proceso para rehidratar la piel, eliminar la sal y otros elementos como sangre, excremento y suciedad en general. En este proceso se emplea hidróxido de sodio, hipoclorito, bactericida, agentes de remojo, enzimas, entre otros.

Sostenibilidad: Características del desarrollo que asegura las necesidades del presente sin comprometer las necesidades de futuras generaciones.

Tacto: Calidad superficial de la piel que se puede modificar con agentes bastante específicos como las siliconas, los aceites y las ceras. El tacto puede ser: natural, ceroso, graso, siliconado, sedoso, plástico y pegajoso.

Tacto áspero: Tacto no deslizante, irregular y de superficie rugosa que se obtiene por un exceso de carga en relación al ligante, por mala pulverización de las pistolas aerográficas y por aplicar una cantidad de dispersión muy reducida y concentrada que no le permite formar una película uniforme sobre la piel.

Tacto graso: Tacto cálido y untoso, resbaladizo y con cierta tendencia a pegarse a la mano. Normalmente está presente en artículos de aspecto mate o semibrillo. Se consigue aplicando grasas o aceites y a veces, también se obtienen buenos tactos grasos por aplicación de emulsiones catiónicas de ceras.

Tacto pegajoso: Tacto cálido a la mano con tendencia a ser adherente entre sí. Lo proporcionan los productos blandos y se favorece cuando se incorporan a la película final aceites, grasas y plastificantes. Un tacto pegajoso puede estar de moda, de lo contrario no es deseable.



Tacto plástico: Tacto artificial y frío que da una sensación que podría decirse desagradable, rígida y gomosa.

Tacto sedoso: Tacto muy suave, liso y cálido. Para conseguir un tacto sedoso, no se dispone de ningún producto específico y se recurre a la mezcla de productos básicos que se utilizan para obtener otros tactos.

Tacto siliconado: Tacto frío, muy resbaladizo, deslizante y antiadherente que se consigue mediante la aplicación de aceites a silicona.

Trazabilidad: Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.