



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ECP0891_2_ Realizar operaciones de acabados de láminas textiles

Acabado: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros mediante diferentes trabajos; limpieza, repasado, tintado, entre otros.

Acabado de calzado: Proceso final que se da en los zapatos una vez que han sido contruidos; consiste en la limpieza, aplicación de cera, crema y pulido del corte. También incluye el lijado de los cantos, raspado y pulido del tacón y de los cantos de la suela. En el canto de la suela y el tacón se trabajan presiones con varias herramientas metálicas y son acabadas con el abrillantado a máquina. La parte superior y el piso se pueden acabar con crema o tinte.

Acabado de confección: Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros.

Acción correctiva: Actividad que se utiliza para eliminar la causa de una no conformidad y prevenir la recurrencia.

Aditivo: Sustancia empleada en la industria textil para mejorar las propiedades del producto o simplificar el procesamiento, empleándose durante todos los procesos de la producción de fibras textiles y de prendas hechas a partir de las fibras.

Batanado: Operación de ennoblecimiento textil que tiene por objetivo enfieltrar los tejidos de lana mediante el uso de jabones alcalinos o ácidos, presión y frotamiento, obteniéndose un tejido encogido, de menores dimensiones y mayor espesor, compacidad, peso por metro cuadrado y resistencia a la penetración.

Calandra: Máquina que se basa en una serie de rodillos de presión que se utilizan para terminar o alisar una hoja de material como papel, cartón, textiles o plásticos.

Calandrado: Pasar el papel o la tela por la calandra, a fin de satinarlo.

Caucho: Látex producido por varias moráceas y euforbiáceas intertropicales, que, después de coagulado, es una masa impermeable muy elástica y tiene muchas aplicaciones en la industria.

Contingencia: Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

Decatizado: Proceso de acabado, por el cual el textil es embebido en agua, o sometido al vapor, y pasado por rodillos, con objeto de asentar el ancho y el largo, y comunicarle suavidad.

Equipo de protección individual: (EPI). Dispositivo o medio que vaya a llevar o del que vaya a disponer una persona con el objetivo de que la proteja contra uno o varios riesgos que puedan amenazar su salud y su seguridad.

Esmerilado: Operación completamente mecánica por la que se someten los textiles a la acción de unos cilindros recubiertos de esmeril o recubrimiento abrasivo; el resultado final es un desgaste de la superficie del tejido con aparición de fibrillas muy cortas y de tacto muy fino, originándose una serie de acabados conocidos con el nombre de piel de melocotón, pétalo de rosa y piel de ángel.

Ficha técnica: Documento en el que se detallan las características técnicas o funciones de un determinado producto, proceso, máquina, componente, material, subsistema, secuenciación manual o software, entre otros.

Guarnicionería: Nombre que recibe el arte o la habilidad de trabajar con artículos de cuero o guarniciones para caballerías y equitación.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Mantenimiento preventivo: Acción de revisar de forma sistemática y con criterios determinados los equipos o aparatos de cualquier tipo, para evitar averías ocasionadas por uso, desgaste o tiempo de vida útil.

No conformidad: Evento inesperado que surge durante el proceso de fabricación y que afecta de forma negativa la calidad final del producto. La aparición de este fenómeno está ligada al incumplimiento de un requisito preestablecido en el sistema de gestión de calidad de la empresa.

Perchado: Proceso mecánico por el cual se sacan las fibras de la base del tejido, sin dañarlas, creando un vello superficial para crear la capa térmica para mantener el calor corporal.

Sanforizado: Tratamiento industrial que se realiza al algodón, evitando encoger cuando la prenda es lavada. El proceso consiste en un encogimiento controlado compresivo en el textil, con lo que se obtiene una óptima estabilidad dimensional del mismo, se aplican tanto fuerzas mecánicas como vapor de agua.

Tensoactivos: Producto químico que ejercen su efecto en la superficie de contacto entre dos fases (interfase), mediante la modificación de su tensión superficial. Los tensoactivos son utilización generalizada en la industria textil, fundamentalmente en ennoblecimiento textil, (tintura, estampación, aprestos, entre otros). Sus funciones en un determinado baño de aplicación textil, pueden ser como humectantes, dispersantes, emulgentes, entre otras.

Tumbler: (Anglicismo). Máquina utilizada en la industria textil que tiene como finalidad dar voluminosidad al producto.



Tundidora: Máquina utilizada en la industria textil compuesto de un sistema con cuchillas giratorias y fijas, facilitando el proceso para igualar y cortar la fibra en la superficie de un textil.