



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

### **ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES: Conformar ferralla elaborada con maquinaria semiautomática**

**Código: UC1904\_1**

**NIVEL: 1**



**Acopio:** Almacenamiento o depósito provisional de los materiales de construcción a pie de obra o en taller.

**Armado:** Proceso por el que se proporciona la disposición geométrica definitiva a la ferralla elaborada o mallas electrosoldadas, mediante atado manual con alambre o atadoras mecánicas, o soldadura no resistente, tanto semiautomática como automática, conformando la ferralla armada.

**Cizalla:** Instrumento de corte de materiales que trabaja por cizalladura. La cizalla está constituida por una hoja templada fija y otra móvil.

**Colada:** Número de trazabilidad del acero resultante de una "partida" de fundición, que garantiza las propiedades del mismo.

**Contingencia:** Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

**Estribos:** Armadura abierta o cerrada para resistir esfuerzos a cortante y facilitar el armado de la ferralla, de forma rectangular o en forma de U, que se disponen perpendicularmente a la armadura longitudinal, o con su ángulo asignado.

**Ferralla armada:** Resultado de aplicar a las ferrallas elaboradas los correspondientes procesos de armado, bien mediante atado por alambre o mediante soldadura no resistente.

**Ferralla elaborada:** Cada una de las formas o disposiciones de elementos que resultan de aplicar, en su caso, los procesos de enderezado, de corte y de doblado a partir del acero.

**Izado:** Subir un elemento a una altura tirando de una cuerda que lo soporta.

**Mandril:** Pieza auxiliar con forma cilíndrica y de distintos diámetros, empleada en las dobladoras y estribadoras para efectuar el doblado de la barra, aportando el diámetro de doblado necesario sin causar daño a la misma.

**Maquinaria semiautomática:** Maquinaria para la elaboración de armaduras que requiere del aporte manual de un operario en el proceso de fabricación, no estando por tanto automatizadas completamente; son las cizallas o dobladoras eléctricas semiautomáticas que necesitan del aporte manual de la de la barra y el accionamiento del mecanismo por parte de un operario para ejecutar el corte o doblado.

**Planilla de despiece:** Documento en el cual se realiza el despiece necesario para la elaboración de una armadura, especificando la cantidad de elementos iguales, dimensiones, geometría, diámetro y características de la barra.

**Tolerancia:** Máxima diferencia que se admite entre el valor nominal y el valor real o efectivo en las características físicas y químicas de un material, pieza o producto.

**Trazabilidad:** Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.

**Zapata:** Tipo de cimentación superficial, que puede ser empleada en terrenos razonablemente homogéneos y de resistencias a compresiones medias o altas.



MINISTERIO  
DE EDUCACIÓN, FORMACIÓN PROFESIONAL  
Y DEPORTES



UNIÓN EUROPEA  
NextGenerationEU

SECRETARÍA GENERAL DE  
FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL DE LAS  
CUALIFICACIONES