



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES:

Elaborar ferralla armada manualmente y puesta en obra

Código: ECP1905_2

NIVEL: 2



Acopio: Almacenamiento o depósito provisional de los materiales de construcción a pie de obra o en taller.

Aplomado: Aplicación de la plomada en cualquier elemento de la obra para comprobar si existe o falta la verticalidad.

Armado: Proceso por el que se proporciona la disposición geométrica definitiva a la ferralla elaborada o mallas electrosoldadas, mediante atado manual con alambre o atadoras mecánicas, o soldadura no resistente, tanto semiautomática como automática, conformando la ferralla armada.

Armadura pasiva: Aquella que forma parte de un elemento de hormigón armado y que no empieza a entrar en carga hasta que el elemento en sí es sometido a cualquier acción; se puede emplear para su elaboración barras rectas o rollos de acero corrugado soldable, alambre de acero corrugado o grafilado soldable y alambre liso de acero soldable.

Calzo: Pieza de madera o plástico que sirve para ajustar o calzar elementos constructivos como encofrados, puntales, equipos de obra, maquinarias, entre otros.

Cizalla: Instrumento de corte de materiales que trabaja por cizalladura. La cizalla está constituida por una hoja templada fija y otra móvil.

Contingencia: Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

Encofrado: Molde formado con tableros o chapas de metal o de material análogo, en el que se vacía el hormigón hasta que fragua, y que se desmonta después.

Esperas: Barras de acero que se dejan colocadas cuando se está construyendo un edificio/estructura para enlazar la misma en las distintas fases de hormigonado.

Estribos: Armadura abierta o cerrada para resistir esfuerzos a cortante y facilitar el armado de la ferralla, de forma rectangular o en forma de U, que se disponen perpendicularmente a la armadura longitudinal, o con su ángulo asignado.

Ferralla armada: Resultado de aplicar a las ferrallas elaboradas los correspondientes procesos de armado, bien mediante atado por alambre o mediante soldadura no resistente.

Ferralla elaborada: Cada una de las formas o disposiciones de elementos que resultan de aplicar, en su caso, los procesos de enderezado, de corte y de doblado a partir del acero.

Izado: Subir un elemento a una altura tirando de una cuerda que lo soporta.

Mortero: Conglomerado o masa constituida por arena, conglomerante y agua, que puede contener además algún aditivo, y que sirve para fijar los materiales.

Negativos y positivos: Armaduras que soportan los momentos o esfuerzos negativos y positivos respectivamente en un elemento horizontal (forjado o viga), de forma que los negativos se encuentran habitualmente en la parte superior de



los mismos y en los apoyos de éstos con los pilares, mientras que los positivos se encuentran en la parte inferior y en los vanos entre pilares; generalmente barras sueltas que se colocan in situ.

Planilla de despiece: Documento en el cual se realiza el despiece necesario para la elaboración de una armadura, especificando la cantidad de elementos iguales, dimensiones, geometría, diámetro y características de la barra.

Separador: Elemento auxiliar empleado para garantizar el recubrimiento de las armaduras, disponiéndolos de forma que eviten el contacto con el encofrado.

Solape: Proceso de empalmar tramos de barras de acero para cubrir toda la longitud del diseño y garantizar la continuidad del acero en la masa de hormigón.

Trazabilidad: Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.

Zapata: Tipo de cimentación superficial, que puede ser empleada en terrenos razonablemente homogéneos y de resistencias a compresiones medias o altas.