



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES:

**Conformar ferralla elaborada con maquinaria  
automática**

**Código: ECP1906\_2**

**NIVEL: 2**



**Acero en rollo:** Acero que se suministra enrollado en bobinas.

**Acopio:** Almacenamiento o depósito provisional de los materiales de construcción a pie de obra o en taller.

**Armado:** Proceso por el que se proporciona la disposición geométrica definitiva a la ferralla elaborada o mallas electrosoldadas, mediante atado manual con alambre o atadoras mecánicas, o soldadura no resistente, tanto semiautomática como automática, conformando la ferralla armada.

**Carro de corte:** Máquina automática que corta acero en rama (acero que se suministra en barras) a la longitud deseada.

**Colada:** Número de trazabilidad del acero resultante de una "partida" de fundición, que garantiza las propiedades del mismo.

**Contingencia:** Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

**Corruja:** Estría, resalto o nervadura discontinua y no paralela al eje longitudinal de la barra, que incrementa la capacidad de adherencia del acero al hormigón.

**Ensambladora:** Máquina automática que elabora ferralla armada para elementos como pilares, vigas y pilotes, a partir de barras, estribos y acero en rollo.

**Estribadora:** Máquina automática que elabora ferralla diversa, principalmente estribos a partir de acero en rollo.

**Estribos:** Armadura abierta o cerrada para resistir esfuerzos a cortante y facilitar el armado de la ferralla, de forma rectangular o en forma de U, que se disponen perpendicularmente a la armadura longitudinal, o con su ángulo asignado.

**Ferralla armada:** Resultado de aplicar a las ferrallas elaboradas los correspondientes procesos de armado, bien mediante atado por alambre o mediante soldadura no resistente.

**Ferralla elaborada:** Cada una de las formas o disposiciones de elementos que resultan de aplicar, en su caso, los procesos de enderezado, de corte y de doblado a partir del acero.

**Izado:** Subir un elemento a una altura tirando de una cuerda que lo soporta.

**Mandril:** Pieza auxiliar con forma cilíndrica y de distintos diámetros, empleada en las dobladoras y estribadoras para efectuar el doblado de la barra, aportando el diámetro de doblado necesario sin causar daño a la misma.

**Mantenimiento de primer nivel:** Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.



**Planilla de despiece:** Documento en el cual se realiza el despiece necesario para la elaboración de una armadura, especificando la cantidad de elementos iguales, dimensiones, geometría, diámetro y características de la barra.

**Protocolo:** Conjunto de normas y procedimientos establecidos para el desarrollo de una actuación.

**Trazabilidad:** Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.