



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES: Elaborar elementos y piezas de platería

Código: ECP2042_2

NIVEL: 2



Bata: Suplemento lateral metálico que se incorpora a la pieza para dotarla de mayor altura y luminosidad.

Buril: Instrumento usado principalmente por los grabadores para grabar metales o piedra que consiste en una barra prismática fina y puntiaguda de acero.

Chaponera: También rielera. Utillaje, generalmente de acero, que se utiliza para verter la colada de metal fundido y obtener lingotes.

Charnela: Bisagra.

Colado: Operación de vertido del metal líquido en el utillaje.

Decapar: Quitar por métodos fisicoquímicos la capa de óxido, pintura, entre otros, que cubre cualquier objeto metálico.

Fleje: Cinta continua de material utilizada en la industria como materia prima, en el transporte de mercancías para la sujeción de cargas, y en la construcción como elemento de fijación.

Fundente: Producto químico utilizado en el proceso de soldadura cuya misión es la de aislar del contacto del aire, disolver y eliminar los óxidos que pueden formarse durante el proceso y favorecer el “mojado” del material base por el metal de aportación fundido, consiguiendo que el metal de aportación pueda fluir y se distribuya en la unión.

Galvanoplastia: También galvanostegia. Proceso electroquímico mediante el cual se puede cubrir una superficie de un determinado metal con otro.

Galvanostegia: También galvanoplastia. Proceso electroquímico mediante el cual se puede cubrir una superficie de un determinado metal con otro.

Grifado: Conjunto de operaciones mediante las cuales una chapa o lámina de metal se conforma doblándola con un determinado ángulo establecido.

Guillotina: Máquina de cortar papel, con una cuchilla vertical, guiada entre un bastidor de hierro. Por asimilación en su funcionalidad y estructura, toman este nombre herramientas de corte de materiales de construcción, metales, alimentos, entre otras.

Recocer: Eliminar la tensión interna de un metal mediante el calentamiento del mismo a una temperatura inferior a la de recristalización y posterior enfriamiento gradual, que disminuye su fragilidad y aumenta su ductilidad.

Repujado: Acción y efecto de repujar: labrar a martillo chapas metálicas, de modo que en una de sus caras resulten figuras de relieve, o hacerlas resaltar en cuero u otra materia adecuada.

Rielera: También chaponera. Utillaje generalmente de acero que se utiliza para verter la colada de metal fundido y obtener barrochines o barras de metal.

Trefilar: Reducir un metal a alambre o hilo pasándolo por una hilera.