



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES

Montar vías, aparatos y equipos complementarios en infraestructuras ferroviarias

Código: ECP2708_2

NIVEL: 2



Amolar: Acción de rectificación de la soldadura en perfiles metálicos o carriles de vías ferroviarias para dejarla perfilada.

Balasto: Capa de grava que se extiende sobre un terreno para asentar y sujetar sobre ella las traviesas del ferrocarril.

Batear: Acción de mover el balastro extendido previamente en una vía ferroviaria, con ayuda de maquinaria especial para alcanzar el nivel y extendido deseado.

Bretel: Tipo de travesía en forma de cruz de san Andrés que permite enlazar dos vías paralelas en ambos sentidos en un espacio reducido.

Catenaria: También línea aérea de contacto. Cable de tendido eléctrico en ferrocarriles o metropolitanos. Tendido de suspensión longitudinal que montado sobre las vías permite al material motor eléctrico la captación de energía a través de su pantógrafo.

Ergonomía: Ciencia que produce e integra el conocimiento para adaptar los trabajos, sistemas, productos y ambientes a las habilidades mentales y físicas, así como a las limitaciones de las personas. Busca al mismo tiempo salvaguardar la seguridad, la salud y el bienestar mientras optimiza la eficiencia y el comportamiento. La ergonomía es el estudio sistemático de las personas en su entorno de trabajo con el fin de mejorar su situación laboral, sus condiciones de trabajo y las tareas que realizan.

Escarificar: Procedimiento para disgregar la superficie del terreno, efectuada por medios mecánicos y su posterior compactación, una vez efectuadas las operaciones de desbroce y retirada de la tierra vegetal si se trata de un terreno natural, o directamente sobre el firme existente si se trata de un camino o vía ferroviaria.

Peralte: Diferencia en la elevación de la parte exterior y la interior de una curva, en una carretera o vía.

Sistema modular PEM/LEM: Maquinaria especial que permite levantar y mover desvíos en vías férreas.

Soldadura aluminotérmica: Procedimiento de soldadura usado, entre otros, para unir los extremos de los carriles de líneas férreas. Basada en una reacción exotérmica de reducción-oxidación, sin aporte de material externo que tiene lugar en un molde, de polvo de aluminio y óxido de hierro que produce suficiente calor para provocar la fusión de las vías.



Subbalasto: Material con el que se constituye la capa de asiento o sub-base que se dispone inmediatamente por encima de la capa de forma y sobre la cual se asienta la banqueta de balasto.

Teja de cadena: Cada uno de los elementos que forman parte de una cadena para arrastre de maquinarias de construcción con orugas.

Tirafondos de vía: Clavo de punta roscada utilizado para sujetar la vía férrea a placa de asiento, de cabezal cuadrado, denominándose perro pico y tornillo pico, habitualmente.

Top-Down: (Anglicismo). Ajuste geométrico del carril por medio de suspensión directa o indirecta gracias a elementos regulables. Después se hormigona la base principal de la vía en placa.

Traviesa: Pieza alargada de madera, metal u hormigón armado que se atraviesa junto con otros elementos en una vía férrea para asentar sobre ella los raíles.

Tren de tolvas: Equipo de trabajo de maquinaria pesada compuesto por una máquina tractora al frente (normalmente una locomotora), unos vagones tolva y unos repartidores, cuya misión principal es la de descargar el balasto en la plataforma para el posterior montaje de vía, transporte o eliminación de detritus.