



GLOSARIO DE TÉRMINOS

**ESTÁNDAR DE COMPETENCIA PROFESIONAL:
AUTOMATIZAR PRODUCTOS MECÁNICOS, ÚTILES DE
PROCESADO DE CHAPA Y MOLDES**

Código: ECP2863_3

NIVEL:

Actuador: Dispositivo mecánico, eléctrico o hidráulico (contactores, relés, cilindros neumáticos o hidráulicos, etc.) que convierte una señal de control en movimiento físico, tanto directo como indirecto.

CAD: (Anglicismo, Computer Aided Design. En español, Diseño Asistido por Ordenador). Uso de programas de ordenador para crear, modificar, analizar y documentar representaciones gráficas bidimensionales o tridimensionales (2D o 3D) de objetos físicos.

Captador: Dispositivo sensible a las variaciones de una magnitud física (posición, temperatura, iluminación, etc.), que proporciona una señal útil, normalmente eléctrica. Ejemplos de captadores son las fotocélulas, presostatos, potenciómetros, telémetros, etc.

DCS: (Distributed Control System. En español, Sistema de Control Distribuido). Plataforma de control automatizado que se utiliza para supervisar y controlar procesos industriales complejos y variados. Está compuesta por una red de controladores, distribuidos a lo largo de toda la planta o el área de control, que se comunican entre sí y con otros dispositivos, permitiendo monitorizar todas las operaciones de cada área.

Diagrama de flujo: Esquematización gráfica de un algoritmo, el cual muestra gráficamente la secuencia lógica de los pasos o procesos a seguir para alcanzar la solución de un problema o un proyecto.

ERP: (Anglicismo, Enterprise Resource Planning. En español, Sistemas de Planificación de Recursos Empresariales). Software diseñado para administrar e integrar las funciones de los procesos empresariales de distintas áreas tales como finanzas, recursos humanos, cadena de suministro, administración de inventario y operaciones de fabricación.

GRAF CET: Acrónimo de Gráfico Funcional de Control de Etapas y Transiciones. Modelo de representación gráfica que describe la evolución de un proceso que se desea automatizar, teniendo en cuenta las acciones a llevar a cabo y las transiciones intermedias que provocan dichas acciones.

HMI: (Human Machine Interface. En español, interfaz hombre-máquina). Monitor o panel del operario para coordinar y controlar procesos industriales y de fabricación en tiempo real.

Monitorización: Acción realizada por elementos físicos y "software" que registran la situación en que están cada uno de los aspectos que se desean controlar.



Financiado por
la Unión Europea

PLC: (Anglicismo. Programmable Logic Controller. En español, Controlador Lógico Programable). Ordenador utilizado en la ingeniería de automatización industrial, es decir, para control de maquinaria de una empresa o de situaciones mecánicas, monitorear sistemas complejos y facilitar la eficiencia operativa. Sus partes principales son la unidad central de procesamiento (CPU) con módulos de entrada/salida, comunicaciones e interfaz hombre-máquina (HMI).

Trazabilidad: Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución o el recorrido de procesos y productos en cada una de sus etapas.