



GLOSARIO DE TÉRMINOS

**ESTÁNDAR DE COMPETENCIA PROFESIONAL:
DESARROLLAR MOLDES Y MODELOS PARA PRODUCTOS
DE FUNDICIÓN**

Código: ECP2865_3

NIVEL:

AMFE: (Análisis Modal de Fallos y Efectos). Procedimiento de análisis mediante el que se identifican y evalúan las potenciales formas en las que un diseño, sistema, proceso o servicio puede fallar, jerarquizando los riesgos y proponiendo acciones preventivas y correctoras que los eliminen o minimicen su frecuencia o sus efectos.

Ángulo de desmoldeo: Ángulo de inclinación de las paredes de una pieza moldeada diseñado para facilitar la extracción después de la apertura del molde.

CAD: (Anglicismo, Computer Aided Design. En español, Diseño Asistido por Ordenador). Uso de programas de ordenador para crear, modificar, analizar y documentar representaciones gráficas bidimensionales o tridimensionales (2D o 3D) de objetos físicos.

Cavidades: Espacios que se llenan con el material de colada durante el proceso de llenado del molde para obtener un producto polimérico o de fundición. Tienen la forma y el tamaño de las piezas que se fabrican, según el diseño proyectado.

Diagrama de flujo: Esquematización gráfica de un algoritmo, el cual muestra gráficamente la secuencia lógica de los pasos o procesos a seguir para alcanzar la solución de un problema o un proyecto.

Ergonomía: Ciencia que produce e integra el conocimiento para adaptar los trabajos, sistemas, productos y ambientes a las habilidades mentales y físicas, así como a las limitaciones de las personas. Busca al mismo tiempo salvaguardar la seguridad, la salud y el bienestar mientras optimiza la eficiencia y el comportamiento. La ergonomía es el estudio sistemático de las personas en su entorno de trabajo con el fin de mejorar su situación laboral, sus condiciones de trabajo y las tareas que realizan.

ERP: (Anglicismo, Enterprise Resource Planning. En español, Sistemas de Planificación de Recursos Empresariales). Software diseñado para administrar e integrar las funciones de los procesos empresariales de distintas áreas tales como finanzas, recursos humanos, cadena de suministro, administración de inventario y operaciones de fabricación.

Expulsores: Conjunto de elementos que se ubican en la parte móvil de un molde y se encargan de retirar las piezas moldeadas una vez frías y solidificadas. Generalmente se trata de un sistema mecánico, pero a veces se utilizan sistemas neumáticos o hidráulicos adicionales.

Homologación: Acción y efecto de homologar. Contrastar el cumplimiento de determinadas especificaciones o características de un objeto o de una acción.

Línea de partición: Línea de separación de la pieza en la que se unen las dos mitades del molde con la que se fabrica. La línea de partición no se puede evitar al

diseñar una pieza puesto que el material fundido siempre fluirá hacia ella porque es el lugar por el que el aire desplazado puede escapar o ventilar.

Máquina MMC: (También CMM, del inglés, Coordinate Measuring Machine. En español, Máquina de Medición de Coordenadas). Instrumento de medición directa que utiliza una sonda o palpador físico con el que el operador puede ir tocando el objeto y enviando coordenadas al software de medición para posteriormente realizar reportes de las dimensiones reales del objeto.

Mazarota: Masa de metal que queda sobrante en la parte superior cuando se funden grandes piezas en moldes verticales.

Trazabilidad: Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución o el recorrido de procesos y productos en cada una de sus etapas.