



GLOSARIO DE TÉRMINOS

ESTÁNDAR DE COMPETENCIA PROFESIONAL: APARAR CALZADO Y MARROQUINERÍA

Código: ECP2878_2

NIVEL:

Acción correctiva: Actividad que se utiliza para eliminar la causa de una no conformidad y prevenir la recurrencia.

Aparado: También guarnecido. Coser las piezas de cordobán, cabritilla u otra materia de que se compone el zapato para unir las y coserlas después con la plantilla y suela.

Arrastre: Mecanismo que mueve la tela a través de la máquina de coser para que pueda ser cosida de forma uniforme. Este sistema, compuesto por los dientes de arrastre, el pie prensatelas y a veces la aguja, es fundamental para asegurar una costura precisa y sin frunces, especialmente en tejidos difíciles como cuero, lonas o múltiples capas.

Billy: Tipo de montado de calzado consistente en el doblado del corte hacia el exterior para pegarlo a la plantilla y coserlo a continuación, finalmente el conjunto de corte y plantilla son pegados a la suela.

Costura: Acción y efecto de coser: unir con hilo, generalmente enhebrado en la aguja, dos o más pedazos de tela, cuero u otra materia.

Cuero: Pellejo de los animales después de curtido y preparado para los diferentes usos a que se aplica en la industria.

Curtición: Acción de curtir: convertir la piel putrescible en cuero imputrescible. Tradicionalmente se usaba tanino, un compuesto químico ácido que evita la descomposición y a menudo da color, pero desde el siglo XX predomina el curtido al cromo.

Elongación: Alargamiento de una pieza sometida a tracción.

Embastar: Colocar topes y contrafuertes en los cortes aparados para su posterior moldeado y montado sobre la horma.

Empeine: Parte superior del pie que está entre la caña de la pierna y el principio de los dedos.

Ficha técnica: Documento en el que se detallan las características técnicas o funciones de un determinado producto, proceso, máquina, componente, material, subsistema, secuenciación manual o software, entre otros.

Fornitura: Conjunto de los botones, trencillas, corchetes y otros elementos accesorios usados en la confección de prendas de vestir.

Forro sudador: Expresión utilizada en el contexto de calzado para describir una pieza del tejido (forro) interior de un zapato que absorbe el sudor,, a menudo fabricada con piel afelpada para mejorar la sujeción del talón.

Horma: Molde con que se fabrica o forma algo, especialmente zapatos y sombreros.

Malla textil: Tejido formado por hilos, anillos o eslabones metálicos enlazados.

Mantenimiento de primer nivel: Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

Máquina de dividir: Su función consiste en dividir en dos o más capas la piel o cuero, denominándose a la capa más externa o del lado del pelo, piel dividida o cuero dividido.

No conformidad: Evento inesperado que surge durante el proceso de fabricación y que afecta de forma negativa la calidad final del producto. La aparición de este fenómeno está ligada al incumplimiento de un requisito preestablecido en el sistema de gestión de calidad de la empresa.

Ojal: Hendidura ordinariamente reforzada en sus bordes y a propósito para abrochar un botón, una muletilla u otra cosa semejante.

Overlock: (Anglicismo. En español, remalladora). Máquina de coser que tiene pespunte de cadeneta. Cose una costura, dobladillo o borde con una puntada particular que evita que se deshilache.

Picado (textil): Operación que consiste en el cosido con puntada invisible de una parte de la prenda para que no se deforme y darle una mayor consistencia.

Piel (animales): Tegumento extendido sobre todo el cuerpo del animal, que en los vertebrados está formado por una capa externa o epidermis y otra interna o dermis. También se denominan así, las pieles de peletería curtidas y acabadas con su pelo.

Presilla: Cordón o tira pequeña de tela que se pone en una prenda para enganchar un botón o un corchete o para sujetar un cinturón.

Prototipo: Ejemplar original o primer molde en que se fabrica una figura u otra cosa.

Rebajado: Operación mecánica que iguala uniforme el espesor del cuero, mediante la máquina de cuchillas afiladas, que elimina las diferencias de espesor entre zonas y pieles, rebajándolas al grueso deseado, produciendo una viruta o polvo con el sobrante.

Resistencia (materiales): Capacidad para resistir esfuerzos y fuerzas aplicadas sin romperse, adquirir deformaciones permanentes o deteriorarse de algún modo.

Termosellado: Acción y efecto de sellar por efecto del calor.

Unión por ultrasonidos: También denominada de Alta frecuencia. Trata de crear calor mediante la fricción de un material, creando una unión molecular entre dos partes. Dicha junta se logra porque el material en el área de junta se funde. Dicha fricción se realiza a gran velocidad transformando la energía eléctrica en movimientos mecánicos ultrasónicos. Los materiales deben ser químicamente compatibles para que haya enlace molecular.