



## **GUÍA DE EVIDENCIAS DEL ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES**

### **“ECP0157\_1: Fabricar tapones y discos naturales de corcho”**

## 1. ESPECIFICACIONES DE EVALUACIÓN DEL ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES.

Dado que la evaluación de la competencia profesional se basa en la recopilación de pruebas o evidencias de competencia generadas por cada persona candidata, el referente a considerar para la valoración de estas evidencias de competencia (siempre que éstas no se obtengan por observación del desempeño en el puesto de trabajo) es el indicado en los apartados 1.1 y 1.2 de esta GEC, referente que explicita la competencia recogida en los elementos de la competencia (EC) e indicadores de calidad (IC) del ECP0157\_1: Fabricar tapones y discos naturales de corcho.

### 1.1. Especificaciones de evaluación relacionadas con las dimensiones de la competencia profesional.

Las especificaciones recogidas en la GEC deben ser tenidas en cuenta por el asesor o asesora para el contraste y mejora del historial formativo de la persona candidata (especificaciones sobre el saber) e historial profesional (especificaciones sobre el saber hacer y saber estar).

Lo explicitado por la persona candidata durante el asesoramiento deberá ser contrastado por el evaluador o evaluadora, empleando para ello el referente de evaluación (Estándar de Competencias Profesionales (ECP) y los criterios fijados en la correspondiente GEC) y el método que la Comisión de Evaluación determine. Estos métodos pueden ser, entre otros, la observación de la persona candidata en el puesto de trabajo, entrevistas profesionales, pruebas objetivas u otros. En el punto 2.1 de esta Guía se hace referencia a los mismos.

Este apartado comprende las especificaciones del “saber” y el “saber hacer”, que configuran las “competencias técnicas”, así como el “saber estar”, que comprende las “competencias sociales”.

#### a) Especificaciones relacionadas con el “saber hacer”.

La persona candidata demostrará el dominio práctico relacionado con las actividades profesionales que intervienen en fabricar tapones y discos naturales de corcho, y que se indican a continuación:

Nota: A un dígito se indican las actividades profesionales expresadas en los elementos de la competencia del estándar de competencias profesionales, y dos dígitos las reflejadas en los indicadores de calidad.

**1. Efectuar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel en procesos de fabricación de tapones y discos naturales de corcho: limpieza, puesta a punto, entre otras, manteniendo los**

***equipos operativos, para evitar interrupciones en el proceso productivo.***

- 1.1 Las operaciones auxiliares de mantenimiento, se ejecutan en los equipos de fabricación de discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros, atendiendo a criterios de forma y periodicidad.
- 1.2 Las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, se preparan, efectuando montajes, manteniéndolas operativas, según indicaciones.
- 1.3 Los elementos intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, entre otros, se ajustan, comprobando que no existe holgura.
- 1.4 Los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores y otros, se limpian, comprobando que no quedan restos de suciedad.
- 1.5 El funcionamiento de las máquinas o equipo utilizado en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros, se comprueba, detectando anomalías, ante posibles desperfectos en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.
- 1.6 Las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora, entre otros, se ordenan, en función de las necesidades de uso.
- 1.7 Las operaciones auxiliares de mantenimiento en equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas se registran, utilizando el soporte y periodicidad recomendado por el fabricante.

***2. Efectuar operaciones auxiliares de recepción, clasificación, almacenamiento, entre otras, de corcho preparado, identificando materiales no conformes, asegurando el nivel de stock, manteniendo condiciones de temperatura y humedad para asegurar funcionamiento de la fábrica.***

- 2.1 Los fardos o pallets de corcho, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural, se acopian, atendiendo a las características del pedido, anotando los movimientos de entrada y salida.
- 2.2 Las partidas de materiales recibidos, que no reúnen los requerimientos de: calidad, cantidad, entre otros, se detectan, rechazando el pedido.
- 2.3 Los fardos o pallets de corcho preparado, utilizados en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, se descargan, utilizando equipos mecánicos, disponiendo los mismos en los lugares asignados en el almacén, evitando daños.
- 2.4 Los materiales descargados se marcan, utilizando etiquetado para su identificación, efectuando el seguimiento de su localización.



2.5 Las condiciones del almacén: temperatura, humedad, iluminación, entre otros, se comprueban, comunicando las desviaciones existentes.

### **3. Ejecutar operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho preparado, extrayendo sustancias solubles, aumentando el espesor, para limpiar y mejorar la elasticidad del corcho.**

- 3.1 Los fardos o pallets de corcho se sumergen en la caldera, en segunda cocción, utilizando medios, equipos y mecanismos, impidiendo su flotación.
- 3.2 El corcho se cuece, utilizando calderas, controlando: temperatura, condiciones de agua y tiempo, entre otros, comprobando los valores de los parámetros.
- 3.3 La sustitución del agua de cocción del corcho y la limpieza de las calderas se efectúa, atendiendo a la temporalización del proceso productivo.
- 3.4 Los cambios de agua de la caldera y su consumo, entre otros, se registran, aplicando criterios de trazabilidad.
- 3.5 Los fardos o pallets de corcho cocidos se colocan, en el lugar de reposo, empleando equipos de manipulación, controlando que sea un lugar cubierto, limpio, aireado, respetando las condiciones de humedad del corcho determinadas en el proceso productivo.

### **4. Mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, para fabricar tapones naturales de corcho.**

- 4.1 Las planchas de corcho se cortan en secciones transversales, obteniendo rebanadas de anchura determinada por la longitud del tapón a obtener, ajustando los parámetros de la máquina (rebanadora) a las condiciones establecidas en las instrucciones de uso.
- 4.2 Las rebanadas de corcho se perforan, mediante corte con gubia, obteniendo tapones en la dirección de la anchura de la rebanada.
- 4.3 Los tapones de corcho natural obtenidos se seleccionan, rechazando los defectuosos, reutilizando los subproductos generados.
- 4.4 Los tapones de corcho natural fabricados, se secan, por tratamiento térmico, reduciendo el nivel de humedad.
- 4.5 Los tapones semielaborados de corcho natural, se obtienen, mediante operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido del contorno.
- 4.6 Los tapones de corcho natural se clasifican, atendiendo a las diferentes clases visuales.
- 4.7 Los tapones de corcho natural clasificados se almacenan, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza.

### **5. Mecanizar planchas de corcho preparado, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, para obtener discos naturales de corcho o arandelas.**

- 5.1 Las planchas de corcho preparado se cortan en secciones transversales, obteniendo rebanadas, ajustando los parámetros de la máquina.
- 5.2 Las rebanadas de corcho preparado se laminan con cuchillas, eliminando la raspa y la barriga, obteniendo láminas de corcho de espesor definido.
- 5.3 Las láminas de corcho se perforan, picando con gubia, consiguiendo discos de corcho natural.
- 5.4 Los discos de corcho natural se seleccionan, rechazando los defectuosos.
- 5.5 Los discos de corcho natural, se secan, aplicando técnicas de tratamiento térmico, reduciendo el nivel de humedad.
- 5.6 Los discos de corcho natural semielaborados se finalizan, aplicando operaciones de pulido.
- 5.7 Los discos de corcho finalizados se clasifican, atendiendo a las diferentes clases visuales.
- 5.8 Los discos de corcho natural se almacenan, respetando las condiciones ambientales y de limpieza.

## **6. Mecanizar planchas de corcho preparado, respetando condiciones de humedad y temperatura, para fabricar tapones de corcho multipiezas.**

- 6.1 Las planchas de corcho preparado se cortan de forma mecanizada en secciones transversales, de una anchura determinada por la longitud del tapón que se desea obtener.
- 6.2 Las rebanadas de corcho preparado se laminan con cuchillas, hasta el espesor deseado, eliminando la raspa y la barriga.
- 6.3 Las colas se aplican en las piezas, controlando el tiempo y temperatura de activación de las colas, y controlando el tiempo y presión del prensado.
- 6.4 Las láminas de corcho se perforan con gubia, obteniendo tapones en la dirección de la anchura de las rebanadas pegadas.
- 6.5 Los tapones de corcho multipiezas obtenidos se seleccionan, rechazando los defectuosos, reutilizando los subproductos generados.
- 6.6 Los tapones se secan, reduciendo el nivel de humedad por tratamiento térmico.
- 6.7 Los tapones se finalizan, mediante operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido del contorno del tapón.
- 6.8 Los tapones multipieza se clasifican según clases visuales, procediendo a su almacenamiento, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza.

### **b) Especificaciones relacionadas con el “saber”.**

La persona candidata, en su caso, deberá demostrar que posee los conocimientos técnicos (conceptos y procedimientos) que dan soporte a las actividades profesionales implicadas en los elementos de la



competencia del ECP0157\_1: **Fabricar tapones y discos naturales de corcho**. Estos conocimientos se presentan agrupados a partir de las actividades profesionales que aparecen en cursiva y negrita:

### ***1. Operaciones auxiliares de ajuste y montaje en la fabricación de tapones de corcho.***

- Composición del corcho y propiedades físicas y químicas. Defectos, enfermedades y plagas. Tipos. Clasificación. Humedad del corcho. Métodos de cálculo. Instrumentos de medida. Preparación de: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, y otros. Limpieza de los equipos de fabricación de tapones de corcho. Montaje de elementos. Equipo de medición y control de parámetros. Mantenimiento de primer nivel de máquinas y equipos requeridos en la fabricación de tapones. Anomalías de funcionamiento. Características. Tipología de las averías. Causas que determinan problemas en los sistemas. Detección de elementos desgastados y/o deteriorados. Corrección de anomalías. Lubricación y limpieza; regulación y ajuste. Puesta a punto de las máquinas. Registro documental de operaciones de mantenimiento. Sistemas de control de calidad.

### ***2. Operaciones auxiliares de acopio de materiales y almacenamiento para la fabricación de corcho***

- Recepción y almacenamiento de la materia prima y productos protectores de tapones de corcho. Características. Cubicación del corcho. Descarga de materiales. Precauciones. Cumplimentación de los registros de entrada de materia prima y productos protectores. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad y actuaciones. Características del corcho (procedencia, aspecto, humedad, entre otros). Clasificación de materias y productos de recepción. Procesos de cubicado y pesado del corcho. Distribución y ubicación. Apilado del corcho. Condiciones de las instalaciones. Protección de los grupos o montones de corcho. Medios de protección. Control de calidad del corcho. Procedimientos de control de la humedad del corcho. Operaciones de manipulación y transporte del material. Medios de manipulación y transporte de las pilas y montones de corcho a granel.

### ***3. Fabricación de tapones de corcho natural.***

- Manejo de máquinas y herramientas de fabricación de tapones de corcho natural. Fabricación de tapones de corcho natural. Características y puntos clave. Calidad de corcho. Fundamento y fines. Controles de calidad durante el procesado. Condiciones de temperatura y humedad en el proceso de fabricación. Documentos, controles y trazabilidad. Rebaneo: máquinas y equipos utilizados en el rebaneo de planchas de corcho. Especificaciones técnicas del rebaneo (dimensiones, humedad y dirección de la rebanada). Perforación. Máquinas y equipos utilizados en la perforación. Especificaciones técnicas de la perforación (dimensiones y humedad). Desleñado (o escogido preliminar). Máquinas y equipos utilizados en desleñado. Especificaciones técnicas (alteraciones y defectos, y criterios de clasificación de tapones). Secado. Máquinas y equipos utilizados en el secado. Especificaciones técnicas del secado (temperatura, flujo de aire, humedad y tiempo). Rectificación dimensional. Especificaciones técnicas (alteraciones y defectos, y criterios de clasificación de tapones). Secado. Máquinas y equipos utilizados en el secado.

Especificaciones técnicas del secado (temperatura, flujo de aire, humedad y tiempo). Rectificación dimensional. Máquinas y equipos utilizados en la rectificación dimensional (rebaje de extremos, pulido del cuerpo y biselado). Especificaciones técnicas de la rectificación dimensional (dimensiones, humedad, acabado). Clasificación de tapones naturales. Máquinas y equipos utilizados. Condiciones de almacenamiento de tapones naturales. Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

#### **4. Operaciones de segundo cocido de las planchas de corcho**

- Obtención de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural. Características. Segunda cocción. Calderas y equipos de cocido de corcho. Tipos, usos, aplicaciones y mantenimiento. Aplicación de los controles necesarios para obtener una calidad óptima durante el hervido. Planes de control. Utilización de las diferentes máquinas y herramientas, y ejecución de los elementos técnicos adecuados al hervido. Métodos de verificación y control de la humedad del corcho. Transporte y estabilización del corcho: sistemas de manipulación y transporte. Tipos, aplicaciones y usos. Estabilización de la materia prima. Fundamento y fines.

#### **5. Discos y tapones multipiezas de corcho natural**

- Discos de corcho natural. Descripción. Métodos de verificación y control de la humedad del corcho. Aplicaciones. Métodos. Controles de calidad durante el procesado. Condiciones de temperatura y humedad específicas en el proceso de fabricación. Identificar y confeccionar los diferentes documentos, controles y trazabilidad. Rebano y laminado del corcho. Encolado. Pegado de las piezas. Picado. Tapones multipiezas de corcho natural. Descripción. Rebano, laminado y encolado. Picado. Secado. Pulido. Clasificación de discos y tapones multipiezas. Máquinas y equipos utilizados. Condiciones de almacenamiento de discos y tapones multipiezas. Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

#### **c) Especificaciones relacionadas con el “saber estar”.**

La persona candidata debe demostrar la posesión de actitudes de comportamiento en el trabajo y formas de actuar e interactuar, según las siguientes especificaciones:

- Respetar la igualdad de trato y de oportunidades en el ámbito laboral.
- Favorecer la igualdad efectiva entre mujeres y hombres en el desempeño competencial.
- Promover la igualdad de trato y oportunidades entre mujeres y hombres, evitando discriminaciones, directas o indirectas, por razón de sexo.
- Responsabilizarse del trabajo que desarrolla.
- Cumplir con las normas de producción fijadas por la organización.
- Finalizar el trabajo atendiendo a criterios de idoneidad, rapidez, economía y eficacia.

### **1.2. Situaciones profesionales de evaluación y criterios de evaluación.**

La situación profesional de evaluación define el contexto profesional en el que se tiene que desarrollar la misma. Esta situación permite al evaluador o evaluadora obtener evidencias de competencia de la persona candidata que incluyen, básicamente, todo el contexto profesional del Estándar de Competencias Profesionales implicado.

Así mismo, la situación profesional de evaluación se sustenta en actividades profesionales que permiten inferir competencia profesional respecto a la práctica totalidad de elementos de la competencia del Estándar de Competencias Profesionales.

Por último, indicar que la situación profesional de evaluación define un contexto abierto y flexible, que puede ser completado por las CC.AA., cuando éstas decidan aplicar una prueba profesional a las personas candidatas.

En el caso del "ECP0157\_1: Fabricar tapones y discos naturales de corcho", se tiene una situación profesional de evaluación y se concreta en los siguientes términos:

### **1.2.1. Situación profesional de evaluación.**

#### **a) Descripción de la situación profesional de evaluación.**

En esta situación profesional, la persona candidata demostrará la competencia requerida para fabricar tapones y discos naturales de corcho, cumpliendo la normativa relativa a protección medioambiental, planificación de la actividad preventiva y aplicando estándares de calidad. Esta situación comprenderá al menos las siguientes actividades:

- 1.** Realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, de recepción y operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho.
- 2.** Mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y apones de corcho multipiezas.

#### **Condiciones adicionales:**

- Se dispondrá de equipamientos, productos específicos y ayudas técnicas requeridas por la situación profesional de evaluación.

- Se comprobará la capacidad del candidato o candidata en respuesta a contingencias.
- Se asignará un tiempo total para que el candidato o la candidata demuestre su competencia en condiciones de estrés profesional.

**b) Criterios de evaluación asociados a la situación de evaluación.**

Cada criterio de evaluación está formado por un criterio de mérito significativo, así como por los indicadores y escalas de desempeño competente asociados a cada uno de dichos criterios.

En la situación profesional de evaluación, los criterios de evaluación se especifican en el cuadro siguiente:

<i>Criterios de mérito</i>	<i>Indicadores de desempeño competente</i>
<i>Rigor para realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, de recepción y operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho.</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ejecución de las operaciones auxiliares de mantenimiento.</li><li>- Preparación de las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural.</li><li>- Ajuste de los elementos intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración.</li><li>- Limpieza de los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores.</li><li>- Comprobación del funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizado en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte.</li><li>- Ordenación de las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento.</li><li>- Acopio de los fardos o pallets de corcho, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural.</li><li>- Detección de las partidas de materiales recibidos.</li><li>- Marcaje de los materiales descargados.</li><li>- Comprobación de las condiciones del almacén.</li><li>- Sumersión en la caldera los fardos o pallets de corcho.</li><li>- Realización de la sustitución del agua de cocción del corcho y la limpieza de las calderas.</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>- Registro de los cambios de agua de la caldera y su consumo, entre otros.</li><li>- Colocación de los fardos o pallets de corcho cocidos.</li></ul> <p><i>El umbral de desempeño competente está explicitado en la Escala A</i></p>
<p><i>Mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y tapones de corcho multipiezas.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Corte en sección transversal de las planchas de corcho.</li><li>- Perforación de las rebanadas de corcho.</li><li>- Selección de los tapones de corcho natural obtenidos.</li><li>- Secado de los tapones de corcho natural.</li><li>- Obtención de los tapones semielaborados de corcho natural.</li><li>- Clasificación y almacenaje de los tapones de corcho natural.</li><li>- Corte de las planchas de corcho.</li><li>- Perforación de las láminas de corcho.</li><li>- Selección, secado, finalización, clasificación y almacenaje de los discos de corcho natural.</li><li>- Aplicación de las colas en las piezas.</li><li>- Perforación con gubia de las láminas de corcho.</li><li>- Selección de los tapones de corcho multipiezas.</li><li>- Clasificación de los tapones multipiezas.</li></ul> <p><i>El umbral de desempeño competente está explicitado en la Escala B</i></p>
<p><i>Cumplimiento del tiempo asignado, considerando el que emplearía un o una profesional competente.</i></p>	
<p><i>El desempeño competente requiere el cumplimiento, en todos los criterios de mérito, de la normativa aplicable en materia de prevención de riesgos laborales, protección medioambiental</i></p>	

## Escala A

4

*Para realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, de recepción y operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho, ejecuta las operaciones auxiliares de mantenimiento. Prepara las herramientas, materiales y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural. Ajusta los elementos intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración. Limpia los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores. Comprueba el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizado en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte. Ordena las herramientas y útiles*

	<p><i>de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento. Acopia los fardos o pallets de corcho, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural. Detecta las partidas de materiales recibidos. Marca los materiales descargados y comprueba las condiciones del almacén. Sumerge en la caldera los fardos o pallets de corcho. Realiza la sustitución del agua de cocción del corcho y la limpieza de las calderas y, así, registra los cambios de agua de la caldera y su consumo, entre otros. Coloca los fardos o pallets de corcho cocidos.</i></p>
3	<p><i>Para realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, de recepción y operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho, ejecuta las operaciones auxiliares de mantenimiento. Prepara las herramientas, materiales y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural. Ajusta los elementos intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración. Limpia los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores. Comprueba el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizado en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte. Ordena las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento. Acopia los fardos o pallets de corcho, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural. Detecta las partidas de materiales recibidos. Marca los materiales descargados y comprueba las condiciones del almacén. Sumerge en la caldera los fardos o pallets de corcho. Realiza la sustitución del agua de cocción del corcho y la limpieza de las calderas y, así, registra los cambios de agua de la caldera y su consumo, entre otros. Coloca los fardos o pallets de corcho cocidos. La persona candidata, comete ligeras irregularidades que no alteran el resultado final.</i></p>
2	<p><i>Para realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, de recepción y operaciones auxiliares de segunda cocción y reposo de planchas de corcho, ejecuta las operaciones auxiliares de mantenimiento. Prepara las herramientas, materiales y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural. Ajusta los elementos intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración. Limpia los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores. Comprueba el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizado en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte. Ordena las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento. Acopia los fardos o pallets de corcho, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural. Detecta las partidas de materiales recibidos. Marca los materiales descargados y comprueba las condiciones del almacén. Sumerge en la caldera los fardos o pallets de corcho. Realiza la sustitución del agua de cocción del corcho y la limpieza de las calderas y, así, registra los cambios de agua de la caldera y su consumo, entre otros. Coloca los fardos o pallets de corcho cocidos. La persona candidata, comete amplias irregularidades que alteran el resultado final.</i></p>
1	<p><i>No realiza operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, ni de recepción ni operaciones auxiliares de segunda cocción ni reposo de planchas de corcho.</i></p>

**Nota: el umbral de desempeño competente corresponde a la descripción establecida en el número 3 de la escala.**

## Escala B

4	<p><i>Para mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y tapones de corcho multipiezas, corta en sección transversal de las planchas de corcho. Perfora las rebanadas de corcho y selecciona los tapones de corcho natural obtenidos y secado de los mismos. Obtiene los tapones semielaborados de corcho natural y así, los clasifica y almacena. Corta las planchas de corcho y perfora las láminas de éste. Selecciona, seca, finaliza, clasifica y almacena los discos de corcho natural. Aplica las colas en las piezas, perforando con gubia de las láminas de corcho y así, selecciona los tapones de corcho multipiezas, y los clasifica.</i></p>
3	<p><i>Para mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y tapones de corcho multipiezas, corta en sección transversal de las planchas de corcho. Perfora las rebanadas de corcho y selecciona los tapones de corcho natural obtenidos y secado de los mismos. Obtiene los tapones semielaborados de corcho natural y así, los clasifica y almacena. Corta las planchas de corcho y perfora las láminas de éste. Selecciona, seca, finaliza, clasifica y almacena los discos de corcho natural. Aplica las colas en las piezas, perforando con gubia de las láminas de corcho y así, selecciona los tapones de corcho multipiezas, y los clasifica. La persona candidata, comete ligeras irregularidades que no alteran el resultado final.</i></p>
2	<p><i>Para mecanizar planchas de corcho preparado, respetando las condiciones de humedad y temperatura, atendiendo a condiciones ambientales y de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y tapones de corcho multipiezas, corta en sección transversal de las planchas de corcho. Perfora las rebanadas de corcho y selecciona los tapones de corcho natural obtenidos y secado de los mismos. Obtiene los tapones semielaborados de corcho natural y así, los clasifica y almacena. Corta las planchas de corcho y perfora las láminas de éste. Selecciona, seca, finaliza, clasifica y almacena los discos de corcho natural. Aplica las colas en las piezas, perforando con gubia de las láminas de corcho y así, selecciona los tapones de corcho multipiezas, y los clasifica. La persona candidata, comete amplias irregularidades que alteran el resultado final.</i></p>
1	<p><i>No mecaniza planchas de corcho preparado, ni respeta las condiciones de humedad y temperatura, no atiende a condiciones ambientales ni de limpieza, fabricando tapones naturales de corcho y tapones de corcho multipiezas.</i></p>

Nota: el umbral de desempeño competente corresponde a la descripción establecida en el número 3 de la escala.

## 2. MÉTODOS DE EVALUACIÓN DE LA ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES Y ORIENTACIONES PARA LAS COMISIONES DE EVALUACIÓN Y EVALUADORES/AS.

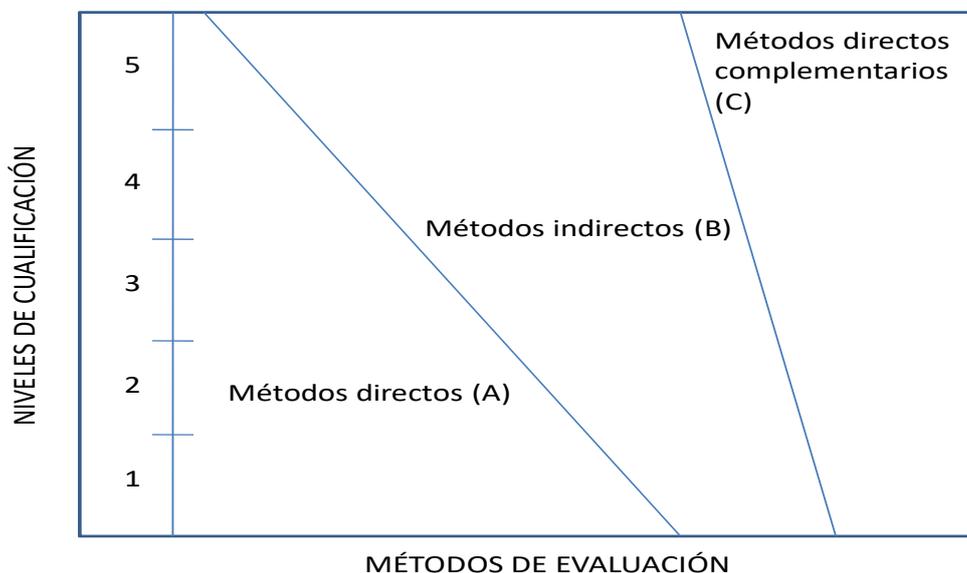
La selección de métodos de evaluación que deben realizar las Comisiones de Evaluación será específica para cada persona candidata, y dependerá fundamentalmente de tres factores: nivel de cualificación del estándar de

competencias profesionales, características personales de la persona candidata y evidencias de competencia indirectas aportadas por la misma.

## 2.1. Métodos de evaluación y criterios generales de elección.

Los métodos que pueden ser empleados en la evaluación de la competencia profesional adquirida por las personas a través de la experiencia laboral, y vías no formales de formación son los que a continuación se relacionan:

- a) **Métodos indirectos:** Consisten en la valoración del historial profesional y formativo de la persona candidata; así como en la valoración de muestras sobre productos de su trabajo o de proyectos realizados. Proporcionan evidencias de competencia inferidas de actividades realizadas en el pasado.
- b) **Métodos directos:** Proporcionan evidencias de competencia en el mismo momento de realizar la evaluación. Los métodos directos susceptibles de ser utilizados son los siguientes:
- Observación en el puesto de trabajo (A).
  - Observación de una situación de trabajo simulada (A).
  - Pruebas de competencia profesional basadas en las situaciones profesionales de evaluación (C).
  - Pruebas de habilidades (C).
  - Ejecución de un proyecto (C).
  - Entrevista profesional estructurada (C).
  - Preguntas orales (C).
  - Pruebas objetivas (C).



Fuente: Leonard Mertens (elaboración propia)

Como puede observarse en la figura anterior, en un proceso de evaluación que debe ser integrado (“holístico”), uno de los criterios de elección depende del nivel de cualificación del ECP. Como puede observarse, a menor nivel, deben priorizarse los métodos de observación en una situación de trabajo real o simulada, mientras que, a niveles superiores, debe priorizarse la utilización de métodos indirectos acompañados de entrevista profesional estructurada.

La consideración de las características personales de la persona candidata, debe basarse en el principio de equidad. Así, por este principio, debe priorizarse la selección de aquellos métodos de carácter complementario que faciliten la generación de evidencias válidas. En este orden de ideas, nunca debe aplicarse una prueba de conocimientos de carácter escrito a una persona candidata a la que se le aprecien dificultades de expresión escrita, ya sea por razones basadas en el desarrollo de las competencias básicas o factores de integración cultural, entre otras. Una conversación profesional que genere confianza sería el método adecuado.

Por último, indicar que las evidencias de competencia indirectas debidamente contrastadas y valoradas, pueden incidir decisivamente, en cada caso particular, en la elección de otros métodos de evaluación para obtener evidencias de competencia complementarias.

## 2.2. Orientaciones para las Comisiones de Evaluación y Evaluadores.

- a) Cuando la persona candidata justifique sólo formación no formal y no tenga experiencia en el proceso de Fabricar tapones y discos naturales de corcho, se le someterá, al menos, a una prueba profesional de evaluación y a una entrevista profesional estructurada sobre la dimensión relacionada con el "saber" y "saber estar" de la competencia profesional.
- b) En la fase de evaluación siempre se deben contrastar las evidencias indirectas de competencia presentadas por la persona candidata. Deberá tomarse como referente el ECP, el contexto que incluye la situación profesional de evaluación, y las especificaciones de los "saberes" incluidos en las dimensiones de la competencia. Se recomienda utilizar una entrevista profesional estructurada.
- c) Si se evalúa a la persona candidata a través de la observación en el puesto de trabajo, se recomienda tomar como referente los logros expresados en los elementos de la competencia considerando el contexto expresado en la situación profesional de evaluación.
- d) Si se aplica una prueba práctica, se recomienda establecer un tiempo para su realización, considerando el que emplearía un o una profesional competente, para que el evaluado trabaje en condiciones de estrés profesional.
- e) Por la importancia del "saber estar" recogido en la letra c) del apartado 1.1 de esta Guía, en la fase de evaluación se debe comprobar la competencia de la persona candidata en esta dimensión particular, en los aspectos considerados.
- f) Este Estándar de Competencias Profesionales es de nivel "X" y sus competencias conjugan básicamente destrezas cognitivas y actitudinales. Por las características de estas competencias, la persona candidata ha de movilizar fundamentalmente sus destrezas cognitivas aplicándolas de forma competente a múltiples situaciones y contextos profesionales. Por esta razón, se recomienda que la comprobación de lo explicitado por la persona candidata se complemente con una prueba de desarrollo práctico, que tome como referente las actividades de la situación profesional de evaluación, todo ello con independencia del método de evaluación utilizado. Esta prueba se planteará sobre un contexto definido que permita evidenciar las citadas competencias, minimizando los recursos y el tiempo necesario para su realización, e implique el cumplimiento de las normas de seguridad, prevención de riesgos laborales y medioambientales requeridas.



- g) Si se utiliza la entrevista profesional para comprobar lo explicitado por la persona candidata se tendrán en cuenta las siguientes recomendaciones:

Se estructurará la entrevista a partir del análisis previo de toda la documentación presentada por la persona candidata, así como de la información obtenida en la fase de asesoramiento y/o en otras fases de la evaluación.

La entrevista se concretará en una lista de cuestiones claras, que generen respuestas concretas, sobre aspectos que han de ser explorados a lo largo de la misma, teniendo en cuenta el referente de evaluación y el perfil de la persona candidata. Se debe evitar la improvisación.

El evaluador o evaluadora debe formular solamente una pregunta a la vez dando el tiempo suficiente de respuesta, poniendo la máxima atención y neutralidad en el contenido de las mismas, sin enjuiciarlas en ningún momento. Se deben evitar las interrupciones y dejar que la persona candidata se comunique con confianza, respetando su propio ritmo y solventando sus posibles dificultades de expresión.

Para el desarrollo de la entrevista se recomienda disponer de un lugar que respete la privacidad. Se recomienda que la entrevista sea grabada mediante un sistema de audio vídeo previa autorización de la persona implicada, cumpliéndose la ley de protección de datos.