



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2221_3: Desarrollar la estructura de envases, embalajes y otros productos gráficos”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2221_3: Desarrollar la estructura de envases, embalajes y otros productos gráficos".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Desarrollar actividades de producción de estructuras de envases, embalajes y otros productos gráficos, considerando materiales y ciclo de vida del envase y embalaje para la fabricación del mismo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Determinar los procesos de fabricación, siguiendo la información inicial, la tecnología de producción, las prioridades del proyecto, la validez del prototipo y la viabilidad.	☐	☐	☐	☐
1.2: Determinar los materiales, teniendo en cuenta calidades, calibre y dirección de canal, el sentido de la fibra, las necesidades de la cara exterior impresa, entre otros, para atender a los ensayos de la fase posterior y verificación de prototipos.	☐	☐	☐	☐
1.3: Determinar los materiales para envases y embalajes, atendiendo a su comportamiento a partir de datos del departamento de calidad en compresión, perforación, caída, resistencia a humedad y rasgado.	☐	☐	☐	☐
1.4: Registrar la información generada, añadiéndola a la recogida en las fases de definición.	☐	☐	☐	☐

	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
--	-------------------------------	--	--	--

2: Determinar la disposición y número de unidades del producto primario o secundario, atendiendo a las especificaciones de la clientela y la obtención de las medidas para que la cadena logística del producto quede cumplida.	1	2	3	4
2.1: Seleccionar la aplicación de disposición del producto a embalar, utilizando el programa informático específico y teniendo en cuenta las opciones como estuche/bolsa/botella, cilindro/botella, trapezoide, cuadrado, circular, entre otros, o calculando las medidas exteriores manualmente, para obtener las interiores del embalaje, en su caso.	☐	☐	☐	☐
2.2: Seleccionar el envase primario del programa informático del campo de caja biblioteca de envases y embalajes, atendiendo a las soluciones de definición estructural y asignándole un nombre de identificación.	☐	☐	☐	☐
2.3: Especificar las medidas exteriores, posiciones, peso bruto y neto en las casillas del programa, atendiendo a la información del proyecto.	☐	☐	☐	☐
2.4: Seleccionar el tipo de envase secundario del programa en el campo de caja del listado, atendiendo a las soluciones de definición estructural y asignándole un nombre de identificación de embalaje o dibujando manualmente el secundario, en su caso, con las medidas extraídas.	☐	☐	☐	☐
2.5: Introducir los datos del envase secundario en las casillas específicas del programa, según la definición estructural y considerando: - Los materiales y acondicionadores como grosores, gramaje y divisores. - Las restricciones del embalaje en cuanto a cantidad de envases primarios, dimensiones mínimas y máximas. - Las posiciones sobre la paleta y peso máximo por embalaje. - El cálculo manual, en su caso, para la obtención de datos.	☐	☐	☐	☐
2.6: Seleccionar el palé en función de tipología, marcando sobre los campos las restricciones de sobresalimiento, remetimiento, altura, peso máximo y tipos de mosaicos.	☐	☐	☐	☐
2.7: Efectuar el cálculo de soluciones mediante la aplicación específica, obteniendo el informe de disposición del producto en el embalaje, ordenándolas según el aprovechamiento de la superficie de volumen del embalaje y palé, y personalizándolas, en su caso.	☐	☐	☐	☐
2.8: Tratar las soluciones del informe, considerando: - La valoración según número de unidades, disposición, posición, mosaicos, entre otros. - La visualización del equilibrio en pantalla de forma gráfica y numérica, comparándose entre sí y valorando los datos. - La corroboración de los datos obtenidos. - La gestión de residuos. - El uso de Equipos de Protección Individual (EPI). - La decisión según prioridades de la clientela y comunicación con los departamentos de la empresa fabricante de envases y embalajes y	☐	☐	☐	☐

2: Determinar la disposición y número de unidades del producto primario o secundario, atendiendo a las especificaciones de la clientela y la obtención de las medidas para que la cadena logística del producto quede cumplida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
logística. - El registro de datos, archivándolos junto al proyecto general.				

3: Crear mosaicos y capas del secundario, en su caso, utilizando aplicaciones específicas de paletización, y considerando el embalaje y transporte para aprovechar la superficie y el volumen de carga.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Seleccionar la aplicación del mosaico y paletizado del programa informático, adaptándola al envase secundario o embalaje y según la forma como cilindro/botella, trapezoide, cuadrado, circular, entre otros, o calculando las medidas exteriores manualmente, para obtener las interiores del embalaje, en su caso.	☐	☐	☐	☐
3.2: Seleccionar el tipo de embalaje, en el programa del campo de caja del listado, atendiendo a las soluciones de definición estructural y asignándole un nombre de identificación de embalaje.	☐	☐	☐	☐
3.3: Especificar las medidas exteriores, posiciones permitidas, peso bruto y neto del secundario, en las casillas del programa, atendiendo a la información del proyecto.	☐	☐	☐	☐
3.4: Seleccionar el palé en el programa, en función de tipología de secundario, marcando sobre los campos las restricciones de sobre salimiento, disminución, altura, peso máximo y tipos de mosaicos.	☐	☐	☐	☐
3.5: Efectuar el cálculo de soluciones, mediante la aplicación específica del programa, obteniendo el informe de carga de la paleta y ordenándolas según porcentaje y volumen o calculando las medidas manualmente según su distribución, en su caso.	☐	☐	☐	☐
3.6: Tratar las soluciones del informe, considerando: - La valoración del circuito completo según proporciones, medidas, disposición, tipo de mosaico, cohesión de la carga, entre otros. - La visualización del equilibrio en pantalla de forma gráfica y numérica, comparándose entre sí y valorando los datos. - La corroboración de los datos obtenidos. - La decisión según prioridades de la clientela y comunicación con los departamentos de la empresa fabricante de envases y embalajes. - La gestión de residuos. - El uso de Equipos de	☐	☐	☐	☐

3: Crear mosaicos y capas del secundario, en su caso, utilizando aplicaciones específicas de paletización, y considerando el embalaje y transporte para aprovechar la superficie y el volumen de carga.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
Protección Individual (EPI). - El registro de datos, guardándolo junto al proyecto general.				

4: Determinar características del palé, utilizando aplicaciones informáticas específicas para aprovechar la superficie y el volumen del camión o contenedor.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Seleccionar la aplicación de carga de camión o contenedor del programa informático como rectángulo/oval, entre otras, concretando las características del vehículo sobre una de las alternativas del listado.	☐	☐	☐	☐
4.2: Introducir los datos y características del camión como peso y altura máxima, en los campos correspondientes de la aplicación, cumpliendo la logística del producto.	☐	☐	☐	☐
4.3: Determinar el mosaico del conjunto de palé en el camión (simple o compleja), concretando la disposición y seleccionando la opción de carga.	☐	☐	☐	☐
4.4: Efectuar el cálculo de soluciones, mediante la aplicación específica, obteniendo el informe de carga del camión o contenedor ordenándolas según porcentaje y volumen.	☐	☐	☐	☐
4.5: Tratar las soluciones del informe, considerando: - La valoración del circuito completo según tipo de mosaicos (simples o complejos), remontado de palé, entre otros. - La visualización del equilibrio en pantalla de forma gráfica y numérica, comparándose entre sí y valorando los datos. - La corroboración de los datos obtenidos. - La decisión según prioridades de la clientela y comunicación con los departamentos de la empresa fabricante de envases y embalajes. - La gestión de residuos. - El uso de Equipos de Protección Individual (EPI). - El registro de datos, guardándolo junto al proyecto general.	☐	☐	☐	☐

5: Generar el informe de paletizado mediante aplicaciones o métodos específicos de la empresa para validar la mejora del diseño propuesto por el fabricante del producto y por la clientela.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4

5: Generar el informe de paletizado mediante aplicaciones o métodos específicos de la empresa para validar la mejora del diseño propuesto por el fabricante del producto y por la clientela.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Redactar el informe, partiendo de los datos objetivos y de la solución, generando propuestas de reducción de los costes de almacenamiento y transporte, ahorro de materiales, entre otras.	☐	☐	☐	☐
5.2: Generar el informe, cumplimentando los datos de identificación de la clientela y producto y representación gráfica en vistas acotadas.	☐	☐	☐	☐
5.3: Incorporar las alternativas al archivo del informe en soporte digital o impreso, presentándose como propuestas de solución definitiva de acuerdo con el fabricante y la clientela.	☐	☐	☐	☐
5.4: Presentar el informe del proyecto, destacando las ventajas de la propuesta respecto al resto de alternativas y archivándolo después, dentro de la carpeta general del proyecto según normas de la empresa.	☐	☐	☐	☐
5.5: Ejecutar el paletizado para enviar la mercancía de un centro a otro, teniendo en cuenta: - El envío del bulto final con o sin palé. - La situación de los paquetes capiculados o volteados. - La situación de que el bulto o carga sobresalga por los lados del palé. - Los elementos protectores adicionales en su caso, como cantoneras, tablero superior o inferior, entre otros. - El flejado con una faja, de arriba abajo o doble. - La tipología de retractilado con una faja, de arriba abajo o doble. - Las presiones, entre otros. - La gestión de residuos. - El uso de Equipos de Protección Individual (EPI).	☐	☐	☐	☐
5.6: Efectuar el análisis del embalaje, comprobando la resistencia de este a la compresión o testado de medición de la resistencia de las cajas de cartón para determinar la carga máxima inicial de una caja.	☐	☐	☐	☐