



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0152_2: Elaborar vidrios templados, curvados o laminados”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0152_2: Elaborar vidrios templados, curvados o laminados".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Efectuar operaciones de corte, canteo y biselado de hojas de vidrio para obtener vidrio templado, curvado o laminado según las instrucciones técnicas, y cumpliendo la normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Seleccionar las máquinas, útiles, herramientas y materiales siguiendo la documentación y las instrucciones técnicas relativas al producto.	☐	☐	☐	☐
1.2: Verificar la conformidad de los stocks de hojas de vidrio y materiales auxiliares con el producto que se va a fabricar, asegurando una producción sin interrupciones de acuerdo con el programa de fabricación.	☐	☐	☐	☐
1.3: Mantener la zona de trabajo, las máquinas, útiles y herramientas bajo la responsabilidad del operario limpias y ordenadas.	☐	☐	☐	☐
1.4: Controlar el emplazamiento de la hoja de vidrio en la línea de fabricación, asegurando la orientación adecuada de la superficie de flotado del vidrio.	☐	☐	☐	☐
1.5: Obtener las láminas de vidrio con las dimensiones especificadas y las características de calidad exigidas mediante el reglaje, ajuste y conducción de máquinas y equipos, de acuerdo con el programa de fabricación, y cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
1.6: Realizar las operaciones de automantenimiento conforme a la documentación técnica, instrucciones de la empresa y normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐

1: Efectuar operaciones de corte, canteo y biselado de hojas de vidrio para obtener vidrio templado, curvado o laminado según las instrucciones técnicas, y cumpliendo la normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Registrar la información referente al desarrollo y resultados de los trabajos para obtener vidrio templado, curvado o laminado de acuerdo con las instrucciones de la empresa.	☐	☐	☐	☐

2: Preparar y aplicar tintas serigráficas para vidrios templados, curvados o laminados según las instrucciones técnicas, y cumpliendo la normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Preparar la tinta siguiendo las especificaciones de la orden de fabricación, y cumpliendo la normativa laboral y medioambiental.	☐	☐	☐	☐
2.2: Seleccionar las máquinas, útiles, herramientas y materiales siguiendo la documentación y las instrucciones técnicas de fabricación.	☐	☐	☐	☐
2.3: Realizar el reglaje, ajuste y conducción de máquinas y equipos permitiendo la obtención de aplicaciones serigráficas con las características de calidad indicadas, y ajustándose al programa de fabricación.	☐	☐	☐	☐
2.4: Controlar el producto de acuerdo con las especificaciones del plan de control.	☐	☐	☐	☐
2.5: Realizar las operaciones de automantenimiento conforme a la documentación técnica, instrucciones de la empresa y normas sobre seguridad y medioambiente.	☐	☐	☐	☐
2.6: Registrar la información referente al desarrollo y resultados del trabajo de preparación y aplicación de tintas para vidrio de acuerdo con las instrucciones técnicas de la empresa.	☐	☐	☐	☐

3: Conducir y controlar el horno para curvar, templar y recocer placas de vidrio en las condiciones de funcionamiento establecidas, asegurando la calidad del producto, y cumpliendo la normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Controlar la presión y caudal del combustible o la potencia eléctrica del horno, manteniéndolos dentro de los límites establecidos.	☐	☐	☐	☐
3.2: Asegurar el funcionamiento de los quemadores, filtros y válvulas controlando los parámetros técnicos.	☐	☐	☐	☐
3.3: Mantener el caudal de aire de enfriamiento en los límites establecidos.	☐	☐	☐	☐
3.4: Comprobar la velocidad de alimentación del material, manteniéndola adecuada a la regulación térmica de la instalación.	☐	☐	☐	☐
3.5: Vigilar la conducción y mantenimiento del horno en las condiciones de fabricación (temperatura, alimentación/extracción, enfriamiento, velocidad), garantizando el conformado y el control de las tensiones en el producto.	☐	☐	☐	☐
3.6: Ajustar los moldes empleados a las especificaciones del producto que se desea fabricar.	☐	☐	☐	☐
3.7: Mantener las hojas de vidrio después del curvado separadas utilizando material intercalar.	☐	☐	☐	☐
3.8: Realizar los controles de los productos y procesos en tiempo y forma especificados en el plan de seguimiento.	☐	☐	☐	☐
3.9: Realizar las operaciones de automantenimiento conforme a la documentación técnica, instrucciones de la empresa y normas sobre seguridad.	☐	☐	☐	☐
3.10: Registrar la información requerida referente al desarrollo y resultados del trabajo de conducción y control del horno de forma clara y precisa de acuerdo con las instrucciones de la empresa.	☐	☐	☐	☐

4: Laminar placas de vidrio para obtener vidrio plano o curvado, asegurando la calidad del producto, y cumpliendo la normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Preparar el PVB (butiral de polivinilo), aclimatándolo, cortándolo o conformándolo.	☐	☐	☐	☐
4.2: Preparar las hojas de vidrio lavándolas antes de introducir el PVB.	☐	☐	☐	☐
4.3: Introducir las láminas de PVB entre las hojas de vidrio, eliminándose las sobrantes.	☐	☐	☐	☐
4.4: Extraer el aire atrapado siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
4.5: Vigilar la regulación (temperatura, presión, tiempo), y la conducción del autoclave, obteniendo el producto laminado con las características de calidad establecidas.	☐	☐	☐	☐
4.6: Realizar los controles de los productos y procesos en el tiempo y forma especificados en el plan de seguimiento.	☐	☐	☐	☐
4.7: Realizar las operaciones de automantenimiento conforme a la documentación técnica, instrucciones de la empresa y normas sobre seguridad.	☐	☐	☐	☐
4.8: Registrar la información referente al desarrollo y resultados de la laminación de placas de vidrio, de forma clara y precisa de acuerdo con las instrucciones de la empresa.	☐	☐	☐	☐