



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0028_2: Controlar y conducir los procesos de elaboración de quesos”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0028_2: Controlar y conducir los procesos de elaboración de quesos".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Preparar y mantener en uso los equipos, instalaciones y medios auxiliares de quesería según los manuales de procedimiento e instrucciones de utilización para garantizar la producción, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Planificar el trabajo a efectuar, a partir de las fichas técnicas de elaboración de quesos.	☐	☐	☐	☐
1.2: Comprobar la limpieza, desinfección y esterilización de instalaciones, equipos de producción, sistemas de transporte y otros auxiliares, tras el proceso de elaboración de quesos, al término o inicio de cada jornada, turno o lote, según las pautas establecidas en las instrucciones y verificando que se encuentran listos para su uso.	☐	☐	☐	☐
1.3: Mantener el área de producción limpia para su utilización, acotando el área de limpieza y colocando las señales de limpieza reglamentarias en los lugares de acuerdo con los requerimientos de seguridad establecidos.	☐	☐	☐	☐
1.4: Preparar los equipos según el programa de producción establecido, cambiando el utillaje según lo indicado por las instrucciones de trabajo de la operación correspondiente.	☐	☐	☐	☐
1.5: Seleccionar los equipos y condiciones de fermentación, regulándolos, de acuerdo con lo establecido en la ficha técnica del producto.	☐	☐	☐	☐

1: Preparar y mantener en uso los equipos, instalaciones y medios auxiliares de quesería según los manuales de procedimiento e instrucciones de utilización para garantizar la producción, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.6: Efectuar el arranque de los equipos, de acuerdo con las secuencias establecidas en los manuales o instrucciones de trabajo, procediendo a su parada al término de las mismas, accionando los mandos específicos de los equipos.	☐	☐	☐	☐
1.7: Realizar el mantenimiento de primer nivel de los equipos de elaboración de quesos, en la forma y periodicidad indicada en el plan de mantenimiento, corrigiendo las anomalías en el funcionamiento de los equipos en caso de ser su competencia o avisando al servicio de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
1.8: Detectar las anomalías en el funcionamiento de los equipos, valorándolas y procediendo a su corrección o aviso al servicio de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐

2: Controlar las fermentaciones de acuerdo con las indicaciones y requerimientos expresados en las fichas de elaboración, para garantizar la calidad e higiene de los productos, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Comprobar las características de las materias primas y de los tratamientos recibidos por la leche, para asegurar su adecuación a los requerimientos del producto y proceso fermentativo.	☐	☐	☐	☐
2.2: Realizar la preparación manipulación y conservación del cultivo iniciador o fermento madre, en las condiciones especificadas en los manuales e instrucciones de la operación.	☐	☐	☐	☐
2.3: Cargar la leche en los lacto-fermentadores, en la forma y cuantía indicada en las fichas de elaboración.	☐	☐	☐	☐
2.4: Incorporar los fermentos y otros ingredientes complementarios a la leche o producto de partida en la forma, cuantía y momento indicados, en la ficha de elaboración.	☐	☐	☐	☐

2: Controlar las fermentaciones de acuerdo con las indicaciones y requerimientos expresados en las fichas de elaboración, para garantizar la calidad e higiene de los productos, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.5: Controlar los parámetros del proceso de fermentación (temperatura, tiempo de incubación-maduración, pH), aplicándose, en el caso de desviaciones, las medidas correctoras necesarias indicadas en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
2.6: Controlar la fermentación y coagulación de la leche en la preparación de quesos blancos pasteurizados, procediendo a su corte y separación del suero, mediante centrifugación u otros métodos, normalizando su contenido graso y su termización.	☐	☐	☐	☐
2.7: Registrar la información obtenida sobre el desarrollo del proceso, archivándola en el sistema y soporte establecidos.	☐	☐	☐	☐
2.8: Registrar las operaciones realizadas en el desarrollo del proceso, archivándolas en el sistema y soporte establecido.	☐	☐	☐	☐

3: Efectuar la elaboración de quesos de acuerdo con lo señalado en la ficha técnica, para garantizar la producción en cantidad e higiene establecidas en las fichas de elaboración, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente, calidad y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Comprobar las características de las materias y de los tratamientos recibidos por la leche, verificando que se adaptan a los requerimientos de elaboración y tipo de queso (fresco, blanco pasteurizado, afinados con mohos, pastas lácticas, entre otros).	☐	☐	☐	☐
3.2: Realizar la preparación, manipulación y conservación del coagulante, en las condiciones especificadas en los manuales de instrucciones de la operación.	☐	☐	☐	☐
3.3: Regular las cubas queseras y los equipos de corte, agitación y drenaje, a las condiciones de cada operación siguiendo las pautas marcadas en la ficha técnica, y se cargan en la forma y cuantía establecidas en las instrucciones de trabajo.	☐	☐	☐	☐

3: Efectuar la elaboración de quesos de acuerdo con lo señalado en la ficha técnica, para garantizar la producción en cantidad e higiene establecidas en las fichas de elaboración, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, medioambiente, calidad y de seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4: Adicionar el coagulante (fermentos lácticos o de tipo vegetal o animal cuajo), a la cuba quesera, controlando parámetros físicos (temperatura, pH, entre otros), en la forma, cuantía y momentos indicados en la ficha de elaboración, obteniéndose un estado sólido o semisólido, originando un gel (cuajada) que retiene además los glóbulos de grasa, agua y sales con la consistencia y textura requerida, según características del producto a obtener.	☐	☐	☐	☐
3.5: Cortar la cuajada obtenida en la cuba quesera con instrumentos denominados liras, mediante una serie de hilos tensores y paralelos entre sí, obteniendo un tamaño de corte, según el tipo de queso a elaborar, regulando la velocidad de corte y produciéndose un drenaje inicial del suero.	☐	☐	☐	☐
3.6: Agitar la cuba quesera, obteniéndose el grano; el cual, mediante la elevación de la temperatura, favorece la aglomeración del mismo y expulsión del suero.	☐	☐	☐	☐
3.7: Desuerar la cuajada, consiguiendo la humedad requerida al eliminar el suero, según el tipo de queso a obtener, regulando la velocidad de drenaje, cumpliendo las normas de fabricación.	☐	☐	☐	☐
3.8: Moldear la cuajada desuerada en los moldes requeridos, según el tipo, forma y peso de queso a obtener, mediante el pre prensado, regulando la presión y realizando el volteo si procede para conferir al queso la forma y cerrado final.	☐	☐	☐	☐
3.9: Efectuar el proceso de salado, aplicando la técnica requerida, en seco, recubriendo la superficie del queso con cloruro sódico (sal), o por inmersión en un baño de salmuera (agua y sal), previa preparación de la misma, en la concentración requerida, comprobando que las sales y salmueras en ambos caso, se mantienen dentro de los límites establecidos de pureza, concentración y temperatura, respectivamente, aplicándose, según ficha técnica, y en caso de desviaciones se aplican las medidas correctoras establecidas.	☐	☐	☐	☐
3.10: Controlar los quesos en su elaboración, mediante análisis físico-químico (porcentaje en grasa, colorantes, y otros aditivos) y microbiológico, cumpliendo la normativa aplicable de calidad.	☐	☐	☐	☐

4: Controlar la maduración de los quesos estableciendo mediante los parámetros ambientales de las cámaras, para conseguir las características organolépticas requeridas según tipo de queso a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad alimentaria y calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Madurar los quesos en cámaras o cuevas de maduración, controlando parámetros físicos de temperatura, humedad y aireación, manteniéndolas dentro de los márgenes establecidos, aplicándose, en el caso de desviaciones, las posibles medidas correctoras indicadas en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
4.2: Llevar a cabo la fase de maduración, aplicando procesos mecánicos como el volteo, consiguiendo que la maduración sea uniforme y evitando que se deformen, el cepillado de las cortezas y en algunos casos frotamientos de la corteza con salmuera, produciéndose cambios físico-químicos que determinan el aroma, sabor, textura, aspecto, y la consistencia requerida.	☐	☐	☐	☐
4.3: Controlar la fase de maduración, mediante análisis sensorial, físico-químico y microbiológico, cumpliendo la normativa aplicable de calidad.	☐	☐	☐	☐
4.4: Implantar o no la flora bacteriana en corteza, según el tipo de queso, sea este sin mohos o con mohos; eliminando las posibles contaminaciones, aplicando las posibles medidas correctoras indicadas en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
4.5: Retirar los quesos de las cámaras de maduración una vez verificado que la maduración del queso ha finalizado, enviándolos a la sección requerida.	☐	☐	☐	☐
4.6: Registrar la información obtenida sobre el desarrollo del proceso, archivándola en el sistema y soporte establecidos.	☐	☐	☐	☐

5: Envasar los quesos de las distintas variedades para su almacenamiento y/o comercialización, según la ficha de elaboración, cumpliendo la normativa de envasado, calidad y seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Envasar los quesos cuya presentación comercial y/o sanitaria lo requiera, utilizando los equipos y materiales requeridos para su posterior conservación, verificando que la preparación de los materiales consumibles es la establecida para cada variedad de queso.	☐	☐	☐	☐

5: Envasar los quesos de las distintas variedades para su almacenamiento y/o comercialización, según la ficha de elaboración, cumpliendo la normativa de envasado, calidad y seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.2: Supervisar el funcionamiento de máquinas y procesos de envasado, verificando los dispositivos de control y consultando manuales de uso, cuando proceda, comprobando, mediante muestreo que transcurre según lo establecido y en la terminación se obtienen la estética y características previstas.	☐	☐	☐	☐
5.3: Almacenar los quesos, estableciendo las condiciones de humedad y temperatura de las cámaras frigoríficas y la rotación de las existencias de producto terminado.	☐	☐	☐	☐
5.4: Mantener los registros y el inventario de existencias del almacén actualizados, con el fin de poder disponer de existencias para su comercialización.	☐	☐	☐	☐
5.5: Etiquetar los quesos envasados, indicando la lista de ingrediente, contenido de materia grasa, cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
5.6: Embalar los quesos con los materiales y equipos requeridos para cada tipo de queso, verificando que el transporte reúne las condiciones higiénicas establecidas en la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐

6: Obtener queso fundido por medio de la mezcla de diferentes tipos de quesos y tratamientos fisicoquímicos, para obtener las características organolépticas requeridas, cumpliendo la normativa aplicable de calidad y seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Obtener el queso fundido, a partir de una selección de quesos con unas características organolépticas requeridas, previo lavado, troceado y molido de estos.	☐	☐	☐	☐
6.2: Someter la mezcla de quesos a procesos de cocción y fundido, agregando sales fundentes (citratos, fosfatos y tartratos, entre otros), materia colorante y conservantes, mezclando y dejando reposar, controlando parámetros físicos de tiempo y temperatura, según ficha técnica, obteniendo un queso de masa homogénea y evitando pérdidas por la formación de costras.	☐	☐	☐	☐

6: Obtener queso fundido por medio de la mezcla de diferentes tipos de quesos y tratamientos fisicoquímicos, para obtener las características organolépticas requeridas, cumpliendo la normativa aplicable de calidad y seguridad alimentaria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.3: Introducir el queso fundido en moldes de metal con forma rectangular, dejando enfriar a temperatura ambiente y almacenando en refrigeración, adquiriendo una consistencia sólida.	☐	☐	☐	☐
6.4: Cortar los quesos solidificados en rebanadas delgadas con rebanadoras de embutidos, obteniendo el grosor requerido.	☐	☐	☐	☐
6.5: Controlar las características organolépticas de textura, sabor y color, verificando la consistencia, debiendo tener una textura suave que permita su manipulación en rebanadas y desprenderse fácilmente del papel o plástico.	☐	☐	☐	☐
6.6: Colocar las rebanadas en hojas de papel encerado o de plástico, colocándolas una sobre otra, hasta completar el peso del empaquetado requerido, envolviendo a continuación en plástico de celofán.	☐	☐	☐	☐
6.7: Envasar los quesos fundidos en líneas de envasado automatizadas con medidores de caudal en forma de barras o bloques, lonchas, porciones de diferentes formas geométricas, pasta en tubos, vasos o tarrinas, polvo, rallado, entre otros.	☐	☐	☐	☐
6.8: Almacenar el queso en condiciones de temperatura y humedad requeridas para su distribución.	☐	☐	☐	☐
6.9: Controlar las características fisicoquímicas del queso fundido, mediante los análisis requeridos según normativa aplicable, verificando el contenido graso, de humedad, colorantes, entre otros.	☐	☐	☐	☐