



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0046_2: Preparar y acondicionar máquinas, equipos e instalaciones de planta química”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0046_2: Preparar y acondicionar máquinas, equipos e instalaciones de planta química".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Parar, preparar y acondicionar las máquinas de la planta química para ser reparadas o intervenidas y ponerlas en marcha, atendiendo a procedimientos, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Disponer las máquinas en las condiciones establecidas para la ejecución de los trabajos de mantenimiento (parada, standby), tras realizarse el secuenciado de operaciones, según procedimiento (fases, priorización, tiempos, condiciones de desempeño, entre otros).	☐	☐	☐	☐
1.2: Señalar las partes defectuosas, desgastadas o dañadas de las máquinas de la planta química con la identificación establecida para su reparación.	☐	☐	☐	☐
1.3: Mantener las condiciones de trabajo, según lo establecido en los procedimientos y permisos que afectan a la ejecución de trabajos en la planta química (realización de otras actividades, suspensión de actividad, entre otros), para garantizar el mantenimiento de la productividad.	☐	☐	☐	☐
1.4: Aplicar las instrucciones recibidas, los procedimientos y las medidas de seguridad propias del puesto ocupado o los derivados de los permisos, con criterios de fidelidad para garantizar la calidad de los trabajos.	☐	☐	☐	☐
1.5: Obtener información de los procedimientos de operación, intervención y acondicionamiento (técnicos y/o instrumentales, entre otros); así como, los	☐	☐	☐	☐



1: Parar, preparar y acondicionar las máquinas de la planta química para ser reparadas o intervenidas y ponerlas en marcha, atendiendo a procedimientos, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
principios de funcionamiento de las máquinas del área de la planta química, para asegurar su puesta en marcha en condiciones de garantía.				
1.6: Acondicionar las máquinas de la planta química al finalizar los trabajos de mantenimiento, verificando su funcionamiento y dando la conformidad cuando la comprobación es positiva.	☐	☐	☐	☐
1.7: Parar, preparar y acondicionar las máquinas de la planta química de forma segura, adoptando posiciones ergonómicas de acuerdo a la función y utilizando los equipos de protección individual (EPI) para garantizar un entorno de trabajo fiable y saludable.	☐	☐	☐	☐

2: Parar, preparar y acondicionar los equipos de proceso de la planta química para ser reparados o intervenidos, y ponerlos en marcha para su conexión o integración en el mismo, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Disponer los equipos de proceso en situación de ejecución de los trabajos de mantenimiento, parando los mismos de acuerdo con las secuencias establecidas, inertizándolos por medio de barridos con vapor y/o gas inerte (nitrógeno fundamentalmente), y cegándolos mediante la instalación de discos ciegos u otros elementos.	☐	☐	☐	☐
2.2: Mantener las condiciones de parada y preparación de equipos, según lo establecido en los procedimientos y permisos de trabajo de la ejecución de las operaciones que se describen en los mismos.	☐	☐	☐	☐
2.3: Transmitir las instrucciones de operación y las medidas de seguridad, contempladas en los permisos de trabajo, para ser seguidas por el personal ejecutante según los procedimientos.	☐	☐	☐	☐

2: Parar, preparar y acondicionar los equipos de proceso de la planta química para ser reparados o intervenidos, y ponerlos en marcha para su conexión o integración en el mismo, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.4: Comunicar al responsable las posibles anomalías detectadas en los equipos de proceso de la planta química, siguiendo el procedimiento descrito para tal fin, para su evaluación y reparación.	☐	☐	☐	☐
2.5: Obtener información de los procedimientos de operación e intervención (técnicos y/o instrumentales, entre otros) así como, los principios de funcionamiento de los equipos de proceso del área de trabajo para asegurar su puesta en marcha en condiciones de garantía.	☐	☐	☐	☐
2.6: Acondicionar los equipos de proceso al finalizar los trabajos de mantenimiento, verificando su funcionamiento y dando la conformidad cuando la comprobación es positiva.	☐	☐	☐	☐
2.7: Parar, preparar y acondicionar los equipos de proceso de la planta química de forma segura, adoptando posiciones ergonómicas, de acuerdo a la función y utilizando los equipos de protección individual (EPI) para garantizar un entorno de trabajo fiable y saludable.	☐	☐	☐	☐

3: Parar, preparar y acondicionar las instalaciones, una sección, área de proceso o planta química para ser reparada y/o intervenida, y disponerla para la puesta en marcha, siguiendo el procedimiento establecido, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Comprobar las condiciones de una sección, área de proceso o planta química, utilizadas para la ejecución de los trabajos de mantenimiento de que se trate, por medio de la realización, por sus propios medios o por otros solicitados, de los análisis de ambiente establecidos en los permisos de trabajo (explosividad, toxicidad, ambiente respirable) para parar, preparar y acondicionar, si procede y llevar a cabo la reparación y/o intervención.	☐	☐	☐	☐

3: Parar, preparar y acondicionar las instalaciones, una sección, área de proceso o planta química para ser reparada y/o intervenida, y disponerla para la puesta en marcha, siguiendo el procedimiento establecido, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.2: Asegurar las condiciones de una sección, área de proceso o planta química, utilizadas para la ejecución de los trabajos de mantenimiento de que se trate, por medio de: – Señalización. – Aislamiento eléctrico. – Aislamiento físico del área. – Aislamiento físico de la instalación. – Dotación de equipos de emergencia. – Establecimiento de los registros y planes de comprobación. – Medios de comunicación. – Disposición de personal auxiliar. – Otras condiciones que establezcan los procedimientos o permisos de trabajo.	☐	☐	☐	☐
3.3: Obtener información de los procedimientos de operación e intervención (técnicos y/o instrumentales, entre otros) en las instalaciones del área de trabajo, para su aplicación, en función de la zona sobre la que se actúa.	☐	☐	☐	☐
3.4: Preparar y acondicionar las instalaciones de la planta química de forma segura, adoptando posiciones ergonómicas de acuerdo a la función y utilizando los equipos de protección individual (EPI) para garantizar un entorno de trabajo fiable y saludable.	☐	☐	☐	☐

4: Realizar trabajos de mantenimiento básico en una sección, área de proceso o planta química que no requieran especialización para garantizar la funcionalidad inmediata en la misma, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y elementos del área de trabajo asignada, verificando que están en condiciones de uso, por medio de	☐	☐	☐	☐



<i>4: Realizar trabajos de mantenimiento básico en una sección, área de proceso o planta química que no requieran especialización para garantizar la funcionalidad inmediata en la misma, según criterios de calidad, de prevención de los riesgos para la seguridad y salud laboral y de minimización del impacto medioambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
operaciones previstas en las fichas o programas de mantenimiento, tales como engrase de equipos revisión de instrumentos para los análisis sencillos a realizar, operaciones de mantenimiento de equipos contra incendios, de protección personal y otros, para favorecer la continuidad del proceso químico.				
4.2: Realizar las operaciones de mantenimiento básico asignadas, tales como limpieza de filtros, cambio de discos ciegos, apretado de sellos y cierres, en función de los tiempos establecidos en los procedimientos.	☐	☐	☐	☐
4.3: Aplicar los procedimientos de realización de los trabajos de mantenimiento básico asignados, así como el manejo de las herramientas, considerando el elemento sobre el que actuar, el proceso a seguir y los tiempos fijados para garantizar la funcionalidad inmediata en la planta química.	☐	☐	☐	☐
4.4: Realizar los trabajos de mantenimiento de las instalaciones de la planta química de forma segura, adoptando posiciones ergonómicas de acuerdo a la función y utilizando los equipos de protección individual (EPI) para garantizar un entorno de trabajo fiable y saludable.	☐	☐	☐	☐