PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁ NDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP0159_1: Terminar los tapones de corcho"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0159_1: Terminar los tapones de corcho".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,…, en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Efectuar operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, limpieza y preparación de equipos, siguiendo instrucciones técnicas para evitar interrupciones en el proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Realizar las operaciones auxiliares de mantenimiento de primer nivel, limpieza y preparación de equipos, atendiendo a las instrucciones técnicas de cada equipo u operación, programando la periodicidad en su ejecución.	☐	☐	☐	☐
1.2: Revisar las máquinas o equipos utilizados en la terminación de tapones de corcho, al finalizar cada turno, jornada o cambio de lote, comprobando su estado de uso, identificado anomalías e informando en caso de fallo.	☐	☐	☐	☐
1.3: Ajustar los elementos simples e intercambiables de las máquinas y equipos de terminación de tapones de corcho, atendiendo a la tipología de producto a fabricar.	☐	☐	☐	☐
1.4: Limpiar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza, mantenimiento y ajuste de las máquinas, atendiendo a las indicaciones recogidas en las instrucciones técnicas de cada equipo.	☐	☐	☐	☐

2: Obturar poros de tapones de inferior calidad con polvo de corcho, para obtener tapones colmatados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Realizar la preparación de polvo procedente de la rectificación de tapones y arandelas de corcho natural, adhesivos y otros coadyuvantes de uso alimentario en la proporción recomendada por el fabricante.	☐	☐	☐	☐

2: Obturar poros de tapones de inferior calidad con polvo de corcho, para obtener tapones colmatados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.2: Preparar la mezcla constituida por polvo procedente de la rectificación de tapones y arandelas de corcho natural, adhesivo y otros coadyuvantes de uso alimentario, en las proporciones requeridas, obteniendo una mezcla uniforme.	☐	☐	☐	☐
2.3: Obtener los tapones colmatados, poniendo en contacto los tapones con la mezcla preparada en los aparatos de medida del bombo a colmatar, llenando las lenticelas de los tapones naturales con la preparación, obturando los poros de los tapones, verificando un tratamiento homogéneo de su aspecto.	☐	☐	☐	☐
2.4: Almacenar los tapones de corcho colmatado, utilizando contenedores limpios y secos, controlando la identificación de los mismos, manteniendo el almacén en condiciones de limpieza.	☐	☐	☐	☐
2.5: Comprobar la humedad de los tapones de corcho periódicamente en el periodo de almacenamiento, utilizando hidrómetros.	☐	☐	☐	☐

3: Efectuar trabajos de lavado y secado de tapones de corcho, para obtener tapones higienizados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Realizar la preparación de los productos a utilizar en la disolución en la dosis requerida para limpiar superficialmente el tapón y mejorar su aspecto.	☐	☐	☐	☐
3.2: Lavar los tapones con la disolución preparada, en el equipo de lavado, controlando el caudal de entrada la disolución, temperatura, tiempo, velocidad de rotación para garantizar la limpieza, eliminación de polvo y la desinfección de los tapones.	☐	☐	☐	☐
3.3: Secar los tapones de corcho lavados, utilizando equipos de secado, programando la temperatura y humedad relativa, respetando los patrones de humedad requeridos.	☐	☐	☐	☐

4: Ejecutar procesos de clasificación, marcaje y aplicación del tratamiento de superficie, para obtener tapones terminados funcionalmente aptos para su uso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Clasificar los tapones atendiendo a su aspecto visual, porosidad, color, defectos entre otros, mediante sistemas, manuales y/o automáticos.	☐	☐	☐	☐
4.2: Preparar las tintas para el marcado de tapones de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de productos en contacto con alimentos.	☐	☐	☐	☐
4.3: Marcar el texto, logotipo y/o imagen en la superficie de los tapones con tinta, o calor (llama de fuego, resistencia o láser), ajustando los niveles de intensidad, atendiendo a las especificaciones de la clientela.	☐	☐	☐	☐
4.4: Recubrir la superficie del tapón con una capa de parafina, de silicona y/o de otros coadyuvantes, lubricando el tapón, facilitando su introducción en el gollete de la botella, su posterior extracción.	☐	☐	☐	☐

5: Efectuar trabajos de recuento y embalaje, siguiendo instrucciones, respetando consignas de calidad, para asegurar las condiciones de protección en el medio de transporte.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Realizar la operación de recuento introduciendo los tapones en la máquina contadora, previamente programada, controlando la operación de contado.	☐	☐	☐	☐
5.2: Comprobar la humedad de los tapones, previa al envasado por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros).	☐	☐	☐	☐
5.3: Envasar los tapones contados en bolsas de polietileno, controlando la atmósfera e inyectando un protector en la dosis especificada.	☐	☐	☐	☐
5.4: Introducir los tapones envasados posteriormente en el embalaje o caja de cartón, asegurando las condiciones de protección en el medio de transporte.	☐	☐	☐	☐
5.5: Asegurar las condiciones ambientales del almacén, manteniendo las condiciones de temperatura y humedad, preservando las características físico-mecánicas y microbiológicas de los tapones.	☐	☐	☐	☐