



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0333_2: Construir y acondicionar modelos y moldes para polímeros termoestables”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0333_2: Construir y acondicionar modelos y moldes para polímeros termoestables".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Seleccionar las materias primas para la construcción de modelos y/o moldes para polímeros termoestables, en función del producto a obtener, siguiendo las normas internas de trabajo, para que se cumpla con las características de calidad predeterminadas en el producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Seleccionar los materiales a emplear (maderas, tableros, yeso, arcilla, entre otros) para la construcción de modelos y/o moldes, según los parámetros y características especificados en el producto final, para garantizar su eficacia.	☐	☐	☐	☐
1.2: Realizar el acopio y comprobación de los materiales metálicos de refuerzo del molde y sus sistemas auxiliares de unión, siguiendo las normas internas de trabajo, para que cumplan con las características predeterminadas del producto final.	☐	☐	☐	☐
1.3: Presentar los materiales de construcción, teniendo en cuenta la forma de mecanizado a emplear, para evitar los deterioros de modelos y/o moldes y sus deformaciones.	☐	☐	☐	☐
1.4: Realizar el acopio de materiales poliméricos, siguiendo las normas internas de trabajo, para garantizar el cumplimiento del programa de fabricación (resinas, catalizadores, y otros).	☐	☐	☐	☐
1.5: Acopiar materias primas y materiales, teniendo en cuenta durante su manipulación la utilización de equipos de protección individual (EPI) para garantizar la seguridad en la operatoria.	☐	☐	☐	☐
2: Acondicionar los materiales, según las especificaciones requeridas por el proceso de fabricación de los modelos y/o moldes para	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			

<i>polímeros termoestables, para garantizar la eficacia en las operaciones de fabricación, atendiendo a la normativa de riesgos laborales y de calidad.</i>	1	2	3	4
2.1: Interpretar los planos del modelo y/o molde y, en caso necesario, esclarlos de acuerdo con las normas internas de trabajo para la construcción del modelo y/o molde.	☐	☐	☐	☐
2.2: Elaborar las plantillas para el mecanizado de piezas, siguiendo las normas internas de trabajo (ajuste de medidas, localización de la plantilla sobre la superficie para obtener la máxima rentabilidad del material, entre otros), para garantizar la concordancia entre plantilla y pieza.	☐	☐	☐	☐
2.3: Ajustar las máquinas de mecanizado (tornos, fresadoras, sierras, rectificadoras, entre otras), según las ordenes de trabajo, atendiendo a la pieza a definir y al material a emplear, entre otros aspectos, para adaptarse a las necesidades de las operaciones de mecanizado que van a realizar.	☐	☐	☐	☐
2.4: Mecanizar los materiales estructurales de refuerzo del modelo y/o molde, según las especificaciones del plano, para garantizar la calidad de dicho modelo y/o molde desde el punto de vista estructural.	☐	☐	☐	☐
2.5: Cumplir las normas internas de trabajo, adaptadas a la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, usando los medios de protección para garantizar la seguridad de los trabajadores e instalaciones en la fabricación de los modelos y/o moldes.	☐	☐	☐	☐

3: Elaborar un modelo estructural del producto a obtener, siguiendo las especificaciones del mismo, valorando sus propiedades para posteriormente armar el molde para polímeros termoestables, de acuerdo a los criterios de calidad y prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Ejecutar el proceso de elaboración de un modelo estructural del producto, de acuerdo con normas internas de trabajo, adaptadas a la normativa aplicable de prevención de riesgos personales y de instalaciones, para garantizar la seguridad.	☐	☐	☐	☐
3.2: Elaborar la superficie del modelo, siguiendo las especificaciones del producto (materiales, técnicas, entre otros) y las normas internas de trabajo, para garantizar la eficacia de éste.	☐	☐	☐	☐
3.3: Reforzar el modelo, empleando las cuadernas, ensamblajes y útiles para garantizar su consistencia.	☐	☐	☐	☐

3: Elaborar un modelo estructural del producto a obtener, siguiendo las especificaciones del mismo, valorando sus propiedades para posteriormente armar el molde para polímeros termoestables, de acuerdo a los criterios de calidad y prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4: Medir o apreciar las características del producto, detectando las desviaciones respecto a lo establecido y tomando las acciones correctoras, para prevenir las no conformidades en el mismo.	☐	☐	☐	☐
3.5: Comunicar las anomalías respecto al proceso a la persona correspondiente, siguiendo las normas internas de trabajo, para adoptar la acción para subsanarla.	☐	☐	☐	☐
3.6: Registrar los datos, siguiendo las normas internas de trabajo y manteniendo su actualización para asegurar la trazabilidad del proceso.	☐	☐	☐	☐

4: Armar y montar el molde para polímeros termoestables, de acuerdo a los criterios de calidad y prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Acondicionar la superficie del molde, empleando para ello los materiales auxiliares especificados en el proceso (resinas, fibras, entre otros) para garantizar su eficacia.	☐	☐	☐	☐
4.2: Aplicar las capas de material hasta la formación del molde para polímeros termoestables, según las normas internas de trabajo, para garantizar su calidad.	☐	☐	☐	☐
4.3: Reforzar el molde en función de su peso y dimensiones, mediante tableros, tubos, barras metálicas, y otros, para darle consistencia.	☐	☐	☐	☐
4.4: Comprobar el molde, sometiéndolo a una revisión para asegurar la ausencia de daños o defectos relacionados con el proceso de fabricación.	☐	☐	☐	☐
4.5: Ejecutar el proceso de armado y montado del molde de acuerdo con normas internas de trabajo, adaptadas a la normativa aplicable de prevención de riesgos personales y de instalaciones para garantizar la seguridad.	☐	☐	☐	☐
4.6: Reflejar los registros correspondientes al proceso de armado y montado del molde en los soportes establecidos en las normas internas de trabajo, manteniendo su actualización para asegurar la trazabilidad del proceso.	☐	☐	☐	☐

5: Mantener las condiciones de utilización del área de trabajo dedicada a construir y acondicionar modelos y moldes para polímeros termoestables, atendiendo a criterios de calidad, riesgos laborales y ambientales para asegurar las condiciones de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Mantener el área de trabajo en condiciones de orden y limpieza, ventilación, liberando de obstáculos las salidas o accesos de forma que sea posible utilizarlos sin dificultades, para favorecer el desempeño de la competencia.	☐	☐	☐	☐
5.2: Eliminar los posibles desechos de producción, derrames de productos, y cualquier otro tipo de residuos que se generen en el área de trabajo (desperdicios, manchas de grasa, residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales), cumpliendo con las normas internas, en función de la tipología del producto, para evitar accidentes o contaminar el área de trabajo.	☐	☐	☐	☐
5.3: Valorar las emergencias y posibles imprevistos, comunicándolas, si procede, al superior responsable para su gestión.	☐	☐	☐	☐
5.4: Manipular las materias primas y maquinaria, utilizando, si procede, los equipos de protección individual (EPIs), comprobando previamente su estado de uso y localización, para garantizar el cumplimiento de su trabajo de forma segura.	☐	☐	☐	☐