PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP0456_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de punto por urdimbre"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0456_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de punto por urdimbre".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

***APP1**: Seleccionar el proceso tipo de fabricación del tejido de punto por urdimbre analizando las especificaciones el diseño técnico.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Distinguir los materiales requeridos en el proceso tipo de fabricación, teniendo en cuenta las especificaciones del tejido de punto por urdimbre y las variaciones de estructura prevista.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Seleccionar el proceso tipo de fabricación del producto previsto, minimizando la inversión, aprovechando los equipos, accesorios y recursos disponibles en la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Efectuar la propuesta de viabilidad del proceso tipo de fabricación elegido como referencia, en su caso al inmediato superior.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Adaptar el proceso de fabricación de un tejido de punto por urdimbre al proceso tipo, introduciendo las modificaciones precisas y definiendo procedimientos, asegurando la producción con la calidad requerida y los costes previstos.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Determinar la calidad de las materias primas requeridas, según las especificaciones del producto de punto por urdimbre, las máquinas y procedimientos seleccionados.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Planificar la selección de materiales y operaciones previas al tisaje, (preparación y disposición de los mismos), según requerimientos del diseño del producto a fabricar.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Adaptar el proceso de fabricación de un tejido de punto por urdimbre al proceso tipo, introduciendo las modificaciones precisas y definiendo procedimientos, asegurando la producción con la calidad requerida y los costes previstos.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Comprobar que los materiales seleccionados y los procedimientos de fabricación elegidos se adapten a las especificaciones del tejido de punto por urdimbre, según la tecnología de las máquinas y su fiabilidad	☐	☐	☐	☐
APS2.4: Organizar los procedimientos de preparación de los hilos que componen el urdido, según los parámetros (tipo de púa, distribución y paso del hilo, tensión del urdido, entre otros) identificados en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS2.5: Comprobar los parámetros (ancho de la faja, superficie del plegador, tensión de los hilos, entre otros) contenidos en el programa informático del urdidor a fin de evitar anomalías en la estructura del tejido, según las especificaciones técnicas establecidas.	☐	☐	☐	☐
APS2.6: Comprobar que el procedimiento definido contiene las operaciones de fabricación del producto, las especificaciones de la maquinaria de punto por urdimbre (Ketten, Raschel, Crochet, circulares de urdimbre u otras), equipos auxiliares y accesorios requeridos	☐	☐	☐	☐
APS2.7: Verificar que el programa informático seleccionado se adecua a la máquina de tejer por urdimbre prevista, a los terminales de la misma, y al producto a obtener de acuerdo a las especificaciones técnicas establecidas.	☐	☐	☐	☐
APS2.8: Establecer las fases y dispositivos requeridos en el autocontrol y control del proceso y del producto, asegurando la calidad y optimizando su coste.	☐	☐	☐	☐
APS2.9: Verificar la obtención de los tejidos de punto reales o simulaciones, así como la programación de las máquinas de punto por urdimbre cumplen las especificaciones del diseño previsto.	☐	☐	☐	☐
APS2.10: Reajustar los parámetros requeridos de la máquina de tejer (número de peines, galga, regulación de mecanismos, variadores de ligado, entre otras) en la obtención del tejido de urdimbre según el resultado de la primera muestra, comparada con el dibujo original..	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Determinar las operaciones de ennoblecimiento requeridas por los hilos o tejidos de punto por urdimbre, a fin de conferirles las características de acabado precisas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar los tratamientos de ennoblecimiento (mecánicos y/o químicos) requeridos, en función de la materia prima, tipo de hilo o tejido de punto por urdimbre, y características demandadas por el diseño técnico.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Disponer el tratamiento de ennoblecimiento que debe aplicarse a los hilos antes de formar el urdido especificado en las fichas técnicas.	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Disponer el tratamiento de ennoblecimiento (mecánico y/o químico) que debe aplicarse a los tejidos extraídos de la máquina de tejer y especificado las fichas técnicas.	☐	☐	☐	☐
APS3.4: Clasificar los productos textiles a partir de las propiedades de ennoblecimiento que adquieren después del acabado mecánico y/o químico en función y de los tratamientos aplicados.	☐	☐	☐	☐
APS3.5: Verificar el estado de las materias o productos textiles durante el proceso de ennoblecimiento, según las características demandadas y evitando desviaciones en la calidad establecida en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Efectuar las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de punto por urdimbre, instalando previamente los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Instalar los programas informáticos de diseño de tejidos en los terminales de la máquina de tejer (urdidor y telar) requerida transformándolos en órdenes adaptadas a la misma.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Adaptar los diseños artísticos en tejidos viables productivamente, en función de las posibilidades técnicas de los diferentes mecanismos de la máquina de tejer por urdimbre.	☐	☐	☐	☐
APS4.3: Seleccionar los materiales requeridos en la obtención de la muestra según la información técnica del tejido demandado.	☐	☐	☐	☐
APS4.4: Configurar el programa de la máquina (velocidad de giro del	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Efectuar las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de punto por urdimbre, instalando previamente los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
plegador, regularidad de la tensión, movimiento de peines, enlace de las mallas, entre otras) y otros elementos operativos al diseño originalmente establecido.				
APS4.5: Comprobar durante el proceso de tejeduría de la muestra o prototipo que se consigue la calidad requerida en los límites de tiempos establecidos para su fabricación.	☐	☐	☐	☐
APS4.6: Reajustar la programación de los elementos operativos de la máquina, resolviendo las irregularidades producidas en la muestra obtenida.	☐	☐	☐	☐

***APP5:** Gestionar la información del proceso y procedimientos de fabricación, de tejido de punto por urdimbre contribuyendo a los planes de producción y de calidad de la empresa, según protocolos establecidos.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar que la información disponible es la requerida en el inicio, desarrollo y control de la producción.	☐	☐	☐	☐
APS5.2: Gestionar la información generada, trasladando la misma entre los departamentos implicados en la fabricación del producto de punto por urdimbre, garantizando la transmisión de la misma de forma rápida, eficaz e interactiva.	☐	☐	☐	☐
APS5.3: Archivar la información generada en soporte físico y/o digital, manteniéndola actualizada, facilitando su consulta, permitiendo la trazabilidad del producto o artículo.	☐	☐	☐	☐

***APP6:** Ayudar al mantenimiento de relaciones fluidas e interpersonales entre los departamentos y con el personal a su cargo, asegurando la necesaria coordinación y flujo de información.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Efectuar la coordinación con otros departamentos respetando los protocolos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP6: *Ayudar al mantenimiento de relaciones fluidas e interpersonales entre los departamentos y con el personal a su cargo, asegurando la necesaria coordinación y flujo de información.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.2: Suministrar información a los mandos superiores, en tiempo y forma transmitiendo las anomalías o imprevistos que supere la responsabilidad asignada, según las normas de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS6.3: Seleccionar la información requerida, transmitiéndolas a los departamentos destinatarios, atendiendo a las necesidades según funciones encomendadas.	☐	☐	☐	☐
APS6.4: Suministrar la información requerida al personal a su cargo de forma clara y completa, ampliando la misma si fuese necesario.	☐	☐	☐	☐