PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP00462 _3: Supervisar y controlar la producción en tejeduría de punto por trama"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la ECP00462 _3: Supervisar y controlar la producción en tejeduría de punto por trama

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: *Controlar la preparación y puesta a punto de las máquinas de tejido de punto por trama, resolviendo contingencias y comprobando su disponibilidad para la producción.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Controlar la preparación de las máquinas de tejido de punto por trama requeridas en el tiempo establecido por la empresa, asegurando la viabilidad de la producción.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Controlar la programación de las máquinas requeridas de tejido de punto por trama en producción, comprobando la secuencia de operaciones y los valores de los parámetros de las mismas, según la ficha técnica de producción y requerimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Comprobar las operaciones de prueba de las máquinas, utilizando materiales reales o simulaciones, detectando las desviaciones producidas y los puntos conflictivos o difíciles de resolver según especificaciones técnicas.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Verificar el ajuste requerido de las máquinas y equipos, considerando las operaciones de prueba efectuadas.	☐	☐	☐	☐
APS1.5: Verificar que las tolerancias de los parámetros de las máquinas son las especificadas el proceso básico.	☐	☐	☐	☐
APS1.6: Controlar el mantenimiento de las máquinas y equipos, evitando interferencia o minimizando las mismas en la producción, siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP2: *Controlar los procesos de tejeduría de punto por trama obteniendo las condiciones de calidad y productividad establecidas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 2.1: Controlar la producción supervisando el flujo de materiales, comprobando los parámetros físicos de los tejidos, componentes de prenda o prenda integral, la situación operativa de las mismas y plazos de entrega, rendimiento de los operarios, a partir de la ficha técnica de producción.	☐	☐	☐	☐
APS 2.2: Controlar las operaciones de producción y las posibles correcciones, garantizando la obtención del producto con la calidad requerida, siguiendo los requerimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 2.3: Coordinar las actividades de los departamentos implicados (mantenimiento, almacén, calidad u otras fases internas y externas), restableciendo la productividad, calidad y seguridad durante la supervisión y control de la producción siguiendo las normas de las empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 2.4: Ajustar la programación compensando las desviaciones en la producción registradas durante la supervisión, restableciendo la misma en calidad y seguridad.	☐	☐	☐	☐
APS 2.5: Corregir las cargas de máquinas y el mantenimiento correctivo de las mismas, así como las tareas implicadas, durante la supervisión de la producción de tejidos de punto por trama.	☐	☐	☐	☐
APS 2.6: Comunicar las contingencias críticas en calidad, cantidad y plazos al departamento de producción, en tiempo y forma para su solución.	☐	☐	☐	☐

APP3: *Controlar el mantenimiento preventivo de máquinas y equipos de producción de tejidos de punto por trama, comprobando su disponibilidad.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 3.1: Comprobar que el plan de mantenimiento preventivo establecido se efectúa interfiriendo lo menos posible en la producción, garantizando la disponibilidad de las mismas.	☐	☐	☐	☐
APS 3.2: Controlar la disponibilidad de los repuestos necesarios, por medio de la supervisión de pedidos y suministros.	☐	☐	☐	☐

APP3: *Controlar el mantenimiento preventivo de máquinas y equipos de producción de tejidos de punto por trama, comprobando su disponibilidad.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 3.3: Controlar la preparación de las máquinas requeridas en el tiempo establecido por la empresa, asegurando la viabilidad de la producción.	☐	☐	☐	☐
APS 3.4: Verificar el ajuste requerido por las máquinas y equipos, considerando las operaciones de prueba efectuadas.	☐	☐	☐	☐
APS 3.5: Supervisar los trabajos de mantenimiento de las máquinas y equipos de producción, siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP4*: Formar técnicamente al grupo de trabajadores a su cargo, informándoles sobre los procedimientos de producción requeridos.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 4.1: Impartir formación a los trabajadores, instruyendo a los mismos cuando se implanten nuevos métodos, cambio de puestos de trabajo, o nuevos ingresos, según los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 4.2: Detectar las necesidades formativas de los trabajadores, formulando un plan de formación en función de requerimiento de los puestos de trabajo, plazos disponibles y necesidades de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 4.3: Elaborar el plan de formación de los trabajadores a partir de las mejora de métodos y tiempos aplicables en producción, considerando su finalidad, temporalización y necesidades del personal al que va dirigido, según procedimientos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 4.4: Transmitir información a los trabajadores a su cargo, logrando una mejora en la ejecución de las operaciones asignadas y el aprovechamiento de los recursos materiales disponibles en la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Organizar el personal en coordinación con los diferentes departamentos implicados en la mejora de la productividad.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.1: Distribuir las tareas entre los trabajadores a su cargo, obteniendo los productos en los plazos previstos y con calidad requerida, al menor coste según el plan de producción.	☐	☐	☐	☐
APS 5.2: Coordinar la comunicación entre las secciones implicadas, por los cauces y tiempos establecidos, detectando soluciones a las previsiones y los trabajos de producción en curso, evitando incidencias.	☐	☐	☐	☐
APS 5.3: Obtener aportaciones de las secciones implicadas, mejorando los trabajos de producción, control y de mantenimiento, según procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 5.4: Comprobar el cumplimiento de las instrucciones establecidas por la empresa, aceptadas y respetadas por los subordinados y apoyada por los superiores, obteniendo la producción de calidad.	☐	☐	☐	☐
APS 5.5: Resolver problemas técnicos o de relaciones personales a partir de las informaciones recabadas, tomando decisiones en su caso con el inmediato superior.	☐	☐	☐	☐

APP6: *Lograr los objetivos de producción de tejidos de punto por trama con la calidad requerida, en coordinación con los departamentos implicados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 6.1: Aportar mejoras generadas en las actividades de producción, en coordinación con los departamentos implicados, según procedimientos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 6.2: Detectar necesidades del mercado potencial, haciendo pruebas de ajuste y verificación de producto o proceso adecuados a la fabricación, aportando soluciones coordinadas con el departamento de I+D+I.	☐	☐	☐	☐
APS 6.3: Detectar posibles incidencias que implican previsiones y trabajos de otras secciones, comunicándolas a los departamentos implicados según procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 6.4: Coordinar las actuaciones entre departamentos, aportando soluciones de mejora de procesos, control y mantenimiento establecidos en los planes de producción de la empresa.	☐	☐	☐	☐

APS 6.5: Incorporar las aportaciones aceptadas en las acciones de mejora del proceso, facilitando las operaciones con la calidad prevista y reduciendo costes según requerimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS 6.6: Valorar las propuestas de mejora aportadas por los trabajadores, transmitiendo las mismas a los departamentos implicados facilitando la incorporación en el proceso productivo.	☐	☐	☐	☐
APS 6.7: Adoptar las medidas de coordinación tomadas referentes a control de calidad, mantenimiento, fases productivas y plazos, facilitando la implantación de las mismas en el momento oportuno.	☐	☐	☐	☐
APS 6.8: Informar a los trabajadores de las medidas de coordinación tomadas facilitando la implantación de las mismas en el momento oportuno.	☐	☐	☐	☐

APP7: *Hacer cumplir las medidas de protección y de prevención de riesgos laborales y medio ambientales que deben ser adoptadas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 7.1: Transmitir la información requerida, impartiendo formación necesaria a los trabajadores, permitiendo que se cumplan las normas de prevención de riesgos laborales.	☐	☐	☐	☐
APS 7.2: Comprobar el mantenimiento de los equipos de protección individual y medios de seguridad, supervisando su adecuación a las necesidades de los trabajadores.	☐	☐	☐	☐
APS 7.3: Determinar medidas de prevención en los puestos de trabajo donde se han detectado riesgos, evitando accidentes laborales.	☐	☐	☐	☐
APS 7.4: Supervisar las zonas de trabajo manteniendo estas en condiciones de limpieza y orden cumpliendo los procedimientos establecido por la empresa referente a las medidas de seguridad y salud.	☐	☐	☐	☐
APS 7.5: Asegurar el cumplimiento de las normas de seguridad y conservación del medioambiente establecido.	☐	☐	☐	☐
APS 7.6: Señalizar las medidas de seguridad, aplicables en equipos y máquinas, por medio de carteles adecuados a los puestos de trabajo, según el plan de seguridad de la empresa.	☐	☐	☐	☐