



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0464\_3: Organizar y programar la producción en ennoblecimiento textil.”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0464\_3: Organizar y programar la producción en ennoblecimiento textil".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

|                                                  |        |
|--------------------------------------------------|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a:<br><br>NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a:<br><br>NIF:     | Firma: |

## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| <b>APP1:</b> Establecer el proceso de ennoblecimiento textil a partir de las especificaciones y de la documentación técnica del producto.                                                                                | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                          | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| APS1.1: Determinar materiales y maquinaria necesaria para la producción, analizando las especificaciones del producto y la documentación técnica.                                                                        | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.2: Determinar la secuencia de operaciones y el procedimiento de fabricación para el ennoblecimiento textil, en función de las especificaciones del producto y adecuando las operaciones a los recursos disponibles. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.3: Elaborar muestras tipo, comprobando los resultados del ennoblecimiento sobre el producto y actuando en consecuencia.                                                                                             | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>APP2:</b> Organizar el desarrollo de los procesos del ennoblecimiento, manteniendo las condiciones de seguridad requeridas.                                            | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                           | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| APS2.1: Establecer las secuencias de operaciones a realizar y los tiempos necesarios en cada una de ellas para organizar los procesos de ennoblecimiento.                 | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.2: Programar la producción, considerando las cantidades de producto textil a procesar, las capacidades de la instalación y las preferencias asignadas a las órdenes. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.3: Gestionar el aprovisionamiento de los materiales requeridos para                                                                                                  | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>APP2: Organizar el desarrollo de los procesos del ennoblecimiento, manteniendo las condiciones de seguridad requeridas.</b>     | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                    | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| alcanzar la producción prevista y en los plazos establecidos.                                                                      |                               |                          |                          |                          |
| APS2.4: Asignar los recursos humanos requeridos para desarrollar el proceso.                                                       | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.5: Determinar los tiempos de producción, considerando la tecnología de maquinaria disponible y el manual de procedimientos.   | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.6: Elaborar fichas técnicas de proceso y/u operación, facilitando la interpretación del proceso.                              | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.7: Comprobar los resultados del proceso verificando el producto después de la primera fabricación y actuando en consecuencia. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.8: Asegurar el nivel de calidad, a través de controles y autocontroles en las diferentes operaciones o fases del proceso.     | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>APP3: Programar las operaciones del ennoblecimiento, aprovechando de forma óptima los recursos disponibles y asegurando los plazos fijados.</b>                                                             | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| APS3.1: Establecer la programación de operaciones de ennoblecimiento, considerando las cantidades de material textil a tratar, las máquinas a utilizar, el tiempo asignado y los productos químicos a emplear. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.2: Establecer el tiempo total de fabricación, considerando la secuencia de operaciones a realizar, los tiempos de estas operaciones y el equilibrio de las líneas de fabricación.                         | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.3: Lanzar las órdenes de fabricación, considerando la programación existente y la disponibilidad de medios y recursos que intervienen.                                                                    | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.4: Coordinar actuaciones conjuntas durante la producción, gestionando que exista una relación fluida entre todos los departamentos que intervienen en el proceso.                                         | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>APP4:</b> <i>Mantener actualizada la información referente a procesos y operaciones de ennoblecimiento textil, para contribuir a los planes de producción y la gestión de la calidad de la empresa.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                            | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| APS4.1: Recopilar la información referente al proceso, equipos, resultados de producción, fichas técnicas, procedimientos, investigación y desarrollo.                                                     | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.2: Implantar tecnologías de gestión de datos en tiempo real en las líneas de producción que permitan conocer en tiempo real el estado y los resultados de la producción.                              | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.3: Actualizar la documentación técnica, incorporando las modificaciones que afecten a los procesos y productos de manera que se permita conocer la evolución de la producción y sus incidencias.      | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.4: Clasificar la documentación de proceso, registrándola y estableciendo normas o códigos de identificación para su fácil localización, acceso y uso.                                                 | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |