PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP0469_3 Organizar y programar la producción de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0469_3 Organizar y programar la producción de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1**:** *Organizar la producción de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada según documentación técnica.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Establecer las especificaciones de hilo, tela no tejida o tejido de calada a partir de la documentación técnica.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Definir los materiales los procedimientos generales y los recursos humanos necesarios para la fabricación, partiendo del análisis de las especificaciones del producto a obtener.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Organizar la fabricación de hilo, tela no tejida o tejido de calada, aplicando las especificaciones de producto y la documentación técnica.	☐	☐	☐	☐

APP2: *Establecer los procesos de fabricación de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada, asegurando la calidad y seguridad requeridas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar las máquinas para el proceso según el tipo y los parámetros que definen el producto.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Establecer las operaciones de fabricación y su secuenciación, considerando las especificaciones del producto, la tecnología disponible, la optimización de recursos humanos y materiales, la seguridad laboral y la productividad.	☐	☐	☐	☐
APS2.3: Establecer el tipo de materia prima, los productos auxiliares, los útiles y herramientas necesarias para cada operación, a partir de la especificación de producto, tecnología y los procesos de fabricación.	☐	☐	☐	☐

APP2: *Establecer los procesos de fabricación de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada, asegurando la calidad y seguridad requeridas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Calcular los tiempos de cada operación y el tiempo total del proceso según manual de procedimientos y tecnología de la maquinaria a utilizar.	☐	☐	☐	☐
APS2.5: Concretar los procedimientos finales verificando la primera aplicación del proceso productivo.	☐	☐	☐	☐
APS2.6: Asegurar el nivel de calidad del proceso aplicando durante el proceso los controles establecidos.	☐	☐	☐	☐
APS2.7: Redactar las fichas técnicas del producto facilitando la interpretación posterior del proceso y su fabricación.	☐	☐	☐	☐

APP3*: Programar la producción de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada teniendo en cuenta los plazos fijados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Definir la cantidad de recursos necesarios para la producción, teniendo presente la programación de la producción y la disponibilidad de materias, útiles, máquinas y mano de obra.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Calcular la capacidad de carga productiva de cada producción, partiendo de la tecnología, los recursos materiales y humanos disponibles y de las instrucciones de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Programar el tiempo previsto de producción teniendo en cuenta los tiempos de preparación, ajuste, máquina, proceso y el suplemento por contingencias.	☐	☐	☐	☐
APS3.4: Ajustar la producción teniendo en cuenta la coordinación entre secciones, el absentismo y el rendimiento de los equipos de trabajo.	☐	☐	☐	☐
APS3.5: Emitir la orden de producción, teniendo en cuenta las previsiones de la programación, los resultados del I+D+i, el análisis de las especificaciones de producto a obtener y la ejecución de la fabricación.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Programar la producción de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada teniendo en cuenta los plazos fijados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4

***APP4** : Gestionar la información de los procesos de fabricación de hilatura, telas no tejidas y tejidos de calada manteniéndola actualizada.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Mantener actualizada la información partiendo de los datos obtenidos del rendimiento de las máquinas, instalaciones, fichas técnicas, procedimientos, equipos de trabajo, métodos y tiempos, diseño de producto e I+D+i.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Conocer la evolución de la producción y sus incidencias, incorporando las modificaciones que afecten a los procesos y productos.	☐	☐	☐	☐
APS4.3: Clasificar la documentación sobre el proceso de producción permitiendo su fácil localización y acceso.	☐	☐	☐	☐