PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP0470_3 Gestionar la calidad de la hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0470_3 Gestionar la calidad de la hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: *Colaborar en la programación e implantación de sistemas de calidad en la fabricación de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada contribuyendo a su difusión.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Asegurar el cumplimiento de los requisitos de calidad colaborando en su difusión.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Identificar procesos de fabricación de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada permitiendo alcanzar la calidad requerida.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Definir los objetivos específicos del control de calidad considerando su mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Suministrar la información sobre los sistemas de calidad de procesos y productos según las normas habituales en el sector.	☐	☐	☐	☐

APP2: *Garantizar las especificaciones de calidad del producto según el plan de calidad establecido.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Aplicar el plan de calidad asegurando que están correctamente documentados.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Asegurar la calidad de los aprovisionamientos estableciendo las prescripciones de las materias primas en el plan de calidad.	☐	☐	☐	☐

***APP2:** Garantizar las especificaciones de calidad del producto según el plan de calidad establecido.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Establecer el procedimiento de detección de posibles anomalías teniendo en cuenta las distintas fases del proceso de fabricación de hilos, telas no tejidas y tejidos de calada.				
APS2.4: Utilizar técnicas estadísticas para comprobar la aceptabilidad del proceso, del producto y del servicio.	☐	☐	☐	☐

***APP3:** Evaluar los procesos de fabricación según el sistema establecido por la empresa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Proporcionar la información referente a la medición o evaluación interna presentándola en los formatos normalizados establecidos en la programación.	☐	☐	☐	☐
APS 3.2 Efectuar la evaluación interna de los procesos de fabricación de hilos, telas no tejidas y/o tejidos de calada dentro de su área de competencia facilitando la evaluación externa.	☐	☐	☐	☐
APS 3.3 Comunicar los resultados de la autoevaluación a los responsables del desarrollo del sistema de mejora de la calidad facilitando la coordinación de las acciones relacionadas con la calidad.	☐	☐	☐	☐

***APP4:** Controlar la calidad de las materias primas, semielaborados, elementos de acondicionamiento y productos acabados, realizando muestreos periódicamente.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Realizar los ensayos siguiendo el plan de calidad.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Preparar las muestras o probetas según las necesidades del ensayo y los parámetros o propiedades físicas o químicas a medir.	☐	☐	☐	☐
APS4.3: Ajustar los aparatos e instrumentos de análisis comprobando su calibración y funcionamiento.	☐	☐	☐	☐

APP4: *Controlar la calidad de las materias primas, semielaborados, elementos de acondicionamiento y productos acabados, realizando muestreos periódicamente.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Efectuar muestreos de productos intermedios según el programa de fabricación.	☐	☐	☐	☐
APS4.5: Controlar la calidad durante el proceso de fabricación por verificación visual o bien por análisis de muestras, registrando los resultados en forma de gráficos de control.	☐	☐	☐	☐
APS4.6: Contrastar las mediciones obtenidas con los valores establecidos según el plan.	☐	☐	☐	☐
APS4.7: Calcular los diferentes parámetros que definen el producto final, expresando el resultado numérico en las unidades establecidas.	☐	☐	☐	☐
APS4.8: Comprobar los resultados obtenidos comparándolos con las normas establecidas por el departamento de control de calidad.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Preparar las máquinas garantizando el cumplimiento de las especificaciones de calidad.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Poner a punto la maquinaria según las especificaciones del producto y proceso y las materias primas utilizadas.	☐	☐	☐	☐
APS5.2: Establecer las condiciones técnicas de procesos a partir de los parámetros de producto.	☐	☐	☐	☐
APS5.3: Determinar las operaciones de preparación y puesta a punto de las máquinas de hilatura, tela nos tejidas y tejeduría de calada fijando los valores de regulación y ajuste.	☐	☐	☐	☐
APS5.4: Validar las condiciones del proceso y los parámetros de producción de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada, modificándolos, si es necesario, en función de los resultados de las pruebas de lanzamiento.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Preparar las máquinas garantizando el cumplimiento de las especificaciones de calidad.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Aplicar el plan de mantenimiento de la maquinaria garantizando su funcionamiento siguiendo las normas de seguridad personal.	☐	☐	☐	☐

APP6: *Comprobar la aplicación del plan de calidad según las condiciones de productividad establecidas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Calcular el nivel de producción en función de la situación operativa y rendimiento de los medios de fabricación, del flujo de materiales y del personal asignado.	☐	☐	☐	☐
APS6.2: Definir los valores de los parámetros de producto y proceso a controlar y su intervalo de aceptación garantizando la calidad requerida.	☐	☐	☐	☐
APS 6.3: Establecer la idoneidad o necesidad de corrección de los hilos o productos evaluando los parámetros establecidos como control de calidad.	☐	☐	☐	☐
APS 6.4 Reasignar tareas y cargas de maquinaria a los operarios para restablecer las condiciones óptimas de producción.	☐	☐	☐	☐