



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0483_2: Preparar los equipos, ajustar los parámetros y realizar la impresión digital.”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0483_2: Preparar los equipos, ajustar los parámetros y realizar la impresión digital."

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Preparar el soporte a imprimir para alimentar la máquina de impresión digital, de forma que se garantice la continuidad en la tirada.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Comprobar los soportes celulósicos y no celulósicos a utilizar en la impresión digital, verificando su estructura fisicoquímica y sus características en relación a la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Comprobar el acabado superficial (mate, brillo, offset, y otros) y el color del soporte a imprimir, valorando que se corresponden con las especificaciones del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Verificar la cantidad y calidad del soporte a imprimir comprobando que se corresponde con lo establecido en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Transportar el soporte a imprimir desde el almacén a la máquina, siguiendo los protocolos de la empresa y las normas de seguridad establecidas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Manipular y tratar el soporte a imprimir según los métodos de trabajo establecidos, que aseguran su entrada y paso por la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Controlar periódicamente el apilado y las condiciones de almacenado del soporte aplicando el plan de control establecido y comprobando su buen estado de acuerdo a los planes de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



1: Preparar el soporte a imprimir para alimentar la máquina de impresión digital, de forma que se garantice la continuidad en la tirada.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Identificar el soporte a imprimir utilizando la señalización adecuada, manteniendo su trazabilidad a través del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Preparar los elementos visualizantes: tintas, tóneres y aditivos, para obtener los tonos y otras características fisicoquímicas según las especificaciones, muestras y soportes que se van a imprimir.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Elegir los elementos visualizantes -tintas, tóneres y otros-, según necesidades del trabajo, teniendo en cuenta la compatibilidad con la tecnología disponible, la máquina, el tipo de soporte y el acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Adecuar a las necesidades de producción las propiedades fisicoquímicas de los elementos visualizantes: densidad, conductividad y temperatura y otras, utilizando los métodos establecidos y las operaciones oportunas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Obtener los colores requeridos controlando las respuestas densitométricas y colorimétricas en las imágenes y tiras de control, de acuerdo con los estándares establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Almacenar los elementos visualizantes y aditivos en lugar seco y con la humedad controlada, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Preparar equipos y regular los mecanismos de puesta en marcha para la impresión digital, conforme a las órdenes técnicas, el trabajo a realizar y los materiales a emplear.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Preparar el sistema de alimentación del dispositivo: escuadras, tope posterior y elementos de transporte ajustándolos manualmente al formato del soporte a imprimir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Preparar los elementos del registro manual del dispositivo ajustándolos según las necesidades el material utilizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



3: Preparar equipos y regular los mecanismos de puesta en marcha para la impresión digital, conforme a las órdenes técnicas, el trabajo a realizar y los materiales a emplear.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.3: Regular la alimentación del papel, la salida y los elementos de presión mediante los manejadores específicos ajustándolos según las características del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Ajustar los mecanismos de corte del material cuchillas y presión, adaptándolos a las necesidades del soporte a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Controlar los depósitos con elementos visualizantes y aditivos, comprobando su nivel de forma visual o mediante el software de gestión de la impresión, según el plan de control establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Corregir las anomalías que surjan durante la puesta en marcha del dispositivo de impresión: movimientos en el soporte, desajustes en la cantidad de tinta/tóner, y otros, hasta alcanzar los parámetros de impresión requeridos.				
3.7: Realizar los ajustes cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.				

4: Obtener el producto impreso efectuando la impresión digital según las especificaciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Revisar las primeras hojas impresas comprobando: tipo de soporte, tamaño, colores, y otros, según las características especificadas en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Controlar las tonalidades de las primeras hojas impresas, comprobando los tonos y la ausencia de defectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Realizar el control del proceso observando los posibles defectos de la impresión según muestras, patrones, tablas normalizadas y especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Modificar las variables del proceso, según la valoración y los resultados de las primeras hojas impresas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4: Obtener el producto impreso efectuando la impresión digital según las especificaciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.5: Efectuar la corrección y ajuste actuando sobre los elementos y mecanismos de alimentación, formación de la imagen y corrección cromática de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Efectuar la corrección y ajuste sobre los materiales, modificando características fisicoquímicas de los elementos visualizadores y manipulaciones del soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7: Realizar la modificación de los valores cromáticos eligiendo parámetros preestablecidos en el software de la máquina o actuando sobre el sistema de gestión de color.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8: Controlar la pérdida de intensidad de los elementos determinantes de la formación de las imágenes efectuando su cambio cuando proceda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Controlar la calidad en el proceso de impresión digital mediante la toma de muestras impresas, aplicando los métodos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Efectuar la toma de muestras del producto gráfico impreso de forma periódica aplicando los procedimientos de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Efectuar el control de calidad del proceso según el método de trabajo establecido, tanto en lo relativo a las características a controlar como la forma de realizarlo y su periodicidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Realizar la visualización de las muestras en condiciones de iluminación estándar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Efectuar el control de los parámetros de calidad del impreso: entonación, ajuste y otros, mediante observación visual en el pupitre de luz normalizada y/o con equipos específicos en condiciones de iluminación estándar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Controlar el suministro de los materiales según el procedimiento establecido asegurando una cantidad suficiente, para evitar mezclas indeseadas y conseguir una calidad uniforme durante la tirada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



5: Controlar la calidad en el proceso de impresión digital mediante la toma de muestras impresas, aplicando los métodos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.6: Mantener constantes los parámetros de impresión tales como: tonalidad, ajuste de la imagen, y otros de acuerdo a las especificaciones establecidas utilizando el pupitre de luz normalizada, el espectrofotómetro y el cuentahilos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Realizar, en su caso, los manipulados sencillos en línea en los equipos compactos de impresión digital para obtener el producto gráfico, según las especificaciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Introducir los datos de producción relativos a los manipulados en línea en la máquina compacta de impresión digital: plegado, grapado y otros, en los paneles de control ajustando los parámetros conforme a las instrucciones de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Revisar el proceso de casado en línea de las páginas impresas comprobando que se ajusta a las características especificadas en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Revisar el proceso de plegado en línea de las páginas impresas comprobando que se ajusta a características especificadas en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Controlar el alzado del documento impreso efectuado en los equipos compactos de impresión digital, comprobando el orden correcto de las páginas, en relación a la foliación del original y/o maqueta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5: Realizar la encuadernación grapada del documento gráfico según las especificaciones del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6: Modificar las variables del proceso de manipulados en línea según la valoración y los resultados del primer ejemplar impreso para cumplir con las especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7: Cumplimentar los partes de producción para la confirmación del trabajo realizado con datos de incidencias, calidad y productividad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4



7: Cumplimentar los partes de producción para la confirmación del trabajo realizado con datos de incidencias, calidad y productividad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Disponer los resultados del autocontrol en las hojas de control al respecto indicando las incidencias para su análisis.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2: Cumplimentar los partes de producción para comprobar la concordancia entre la productividad especificada y la obtenida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3: Registrar los datos de los partes de producción informáticamente, según los análisis posteriores a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8: Efectuar los trabajos de limpieza y mantenimiento de primer nivel comprobando los sistemas de seguridad para mantener la máquina de impresión digital a punto según los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1 Revisar los dispositivos de seguridad de la máquina de impresión digital comprobando su correcto funcionamiento, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2: Realizar el engrasado periódico de los puntos de engrase en la máquina siguiendo las instrucciones del fabricante de la máquina y los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.3: Verificar el funcionamiento de los circuitos y filtros efectuando chequeos específicos, según las normas de mantenimiento establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.4: Verificar que los elementos de las máquinas están en los niveles de limpieza establecidos en la normativa de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.5: Limpiar el alojamiento de los contenidos de los elementos visualizantes - tintas, tóneres y otros- siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.6: Almacenar las tintas y tóneres sobrantes siguiendo la normativa aplicable sobre eliminación de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>