



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES ECP0688_2: Grabar en xilografía

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0688_2: Grabar en xilografía".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Preparar los materiales, herramientas y útiles para el grabado xilográfico seleccionando los más adecuados a las técnicas de grabado y realizando las pruebas oportunas que garanticen su correcto estado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Seleccionar los materiales a utilizar: tacos, tablas y otros, atendiendo a los diferentes parámetros que condicionan la talla tales como el tipo de madera, el sentido de corte, los posibles defectos de nudos o grietas, y/o las cualidades del material a grabar: consistencia, homogeneidad, dureza, grado de secado y otros.	☐	☐	☐	☐
1.2: Tratar los tacos tablas y otros materiales, mediante operaciones de corte, escuadrado, cepillado u otros, buscando las dimensiones y acabado requeridos para el trabajo de talla y estampación a desarrollar.	☐	☐	☐	☐
1.3: Seleccionar las herramientas a utilizar: cuchillas, gubias, buriles, escoplos, formones, y todas aquellas que sean necesarias, de acuerdo con las necesidades de la técnica xilográfica elegida.	☐	☐	☐	☐
1.4: Preparar las herramientas atendiendo especialmente a su filo o corte, aplicando las técnicas de amolado y biselado, afilado y asentado.	☐	☐	☐	☐
1.5: Disponer los útiles para la corrección del desgaste de las herramientas ordenándolos según su forma, calidad y necesidades de uso.	☐	☐	☐	☐
1.6: Controlar la calidad y adecuación de los materiales usados en los procesos de grabado antes de su utilización, de acuerdo con los resultados buscados, realizando las pruebas requeridas para valorar sus características y	☐	☐	☐	☐

1: Preparar los materiales, herramientas y útiles para el grabado xilográfico seleccionando los más adecuados a las técnicas de grabado y realizando las pruebas oportunas que garanticen su correcto estado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
adecuar su uso.				

2: Realizar el grabado xilográfico aplicando las técnicas de corte o entallado a fibra o de grabado a contrafibra utilizando las herramientas específicas y aplicando las medidas de seguridad requeridas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Transferir el grabado a la plancha mediante el calco de los bocetos sobre la superficie preparada de la misma de manera que la imagen se visualice sobre el taco facilitando el trabajo de corte o de grabado.	☐	☐	☐	☐
2.2: Efectuar el corte o entallado a fibra, y/o el grabado a contrafibra sobre la plancha de acuerdo con el carácter y recursos propios de estas técnicas según los valores formales y expresivos buscados por el grabador o establecidos en los bocetos.	☐	☐	☐	☐
2.3: Realizar las incisiones en el taco y las entalladuras en la tabla atendiendo a la estructura (vetas) y demás características de la madera trabajada.	☐	☐	☐	☐
2.4: Trabajar la superficie de la plancha xilográfica desbastando la parte correspondiente a los blancos en la estampación y rebajando con la profundidad requerida según los métodos de entintado previstos.	☐	☐	☐	☐
2.5: Desarrollar el grabado xilográfico teniendo en cuenta los efectos que durante la estampación, pueden causar la presión y el entintado sobre el relieve xilográfico, en especial sobre detalles y entretallas finas.	☐	☐	☐	☐
2.6: Efectuar el seguimiento de calidad sobre todo el proceso, atendiendo a la correcta elección y utilización de técnicas, papel y herramientas de acuerdo con los propósitos del grabador.	☐	☐	☐	☐
2.7: Realizar las operaciones de grabado xilográfico aplicando las medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales requeridas.	☐	☐	☐	☐



3: Obtener las pruebas de estado que permitan seguir el desarrollo del grabado xilográfico utilizando los procedimientos de estampación manual o con prensa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Ajustar los medios y procesos de estampación para obtener las pruebas de estado y contrapruebas, de forma que recojan fielmente el trabajo realizado sobre la plancha.	☐	☐	☐	☐
3.2: Valorar las pruebas de estado iniciales, comprobando su adecuación al proceso de grabado y a los fines buscados, realizando, en su caso, las modificaciones requeridas en la plancha.	☐	☐	☐	☐
3.3: Seleccionar los papeles y las tintas efectuando ensayos de entintado hasta encontrar los adecuados para recoger el trabajo de la matriz, según las características de la imagen y los métodos de estampación elegidos, registrando los datos obtenidos en diferentes muestras.	☐	☐	☐	☐
3.4: Efectuar la prueba definitiva previa a la estampación -B.A.T.- incluyendo todos los resultados de los procesos previos, constituyéndose en referente para la posterior tirada.	☐	☐	☐	☐
3.5: Valorar las pruebas de estado finales comprobando que responden fielmente al trabajo realizado sobre la plancha, evitando en su estampación el uso de cualquier efecto ajeno o añadido al trabajo de la matriz.	☐	☐	☐	☐