



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0773_2: Tratar y suministrar líquidos y gases en el proceso de fabricación de pastas celulósicas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0773_2: Tratar y suministrar líquidos y gases en el proceso de fabricación de pastas celulósicas".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Acondicionar líquidos o gases, ajustando sus características a las requeridas, para suministrarlos al proceso de fabricación de pastas celulósicas, según normas de correcta fabricación, seguridad y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Tratar el agua bruta para el proceso o para calderas, ajustando sus condiciones físico-químicas (turbidez, dureza y pH, entre otros) a las requeridas en cada parte del proceso (desfibrado, cocción y lavado, blanqueo, calderas, entre otros), cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
1.2: Adecuar las características físico-químicas (pH, temperatura, concentración, densidad, entre otros) de las leñas de cocción y blanqueo, en función de los niveles requeridos en el proceso.	☐	☐	☐	☐
1.3: Ajustar los parámetros de humedad, presión y temperatura de los gases utilizados en el proceso (aire, vapor, vahos de soplado, entre otros), a los requerimientos del proceso.	☐	☐	☐	☐
1.4: Poner en marcha el proceso de tratamiento y acondicionamiento de líquidos y gases, regulando los sistemas e instalaciones durante la operación, de acuerdo con la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐

2: Suministrar los líquidos a utilizar en el proceso de fabricación de pastas celulósicas, a través de las redes indicadas (tuberías, depósitos, circuitos de bombeo, entre otros), cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
	☐	☐	☐	☐

2: Suministrar los líquidos a utilizar en el proceso de fabricación de pastas celulósicas, a través de las redes indicadas (tuberías, depósitos, circuitos de bombeo, entre otros), cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Poner en marcha los sistemas de transporte de líquidos, siguiendo la secuencia de operaciones establecida, manteniendo las condiciones de funcionamiento y cumpliendo la normativa aplicable.				
2.2: Detener los sistemas de transporte, siguiendo la secuencia de operaciones establecidas para la parada.	☐	☐	☐	☐
2.3: Controlar el estado de los equipos, realizando el mantenimiento de primer nivel, siguiendo el plan de mantenimiento de la empresa.	☐	☐	☐	☐
2.4: Conducir los efluentes del proceso de fabricación de pasta mecánica, química y semiquímica para su tratamiento antes de su reciclado o vertido, cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
2.5: Aportar las aguas de entrada para el proceso y calderas y las reutilizables en la cantidad y a los puntos necesarios del proceso (desfibrado, cocción, lavado, blanqueo y depuración, entre otros).	☐	☐	☐	☐
2.6: Suministrar las lejías y otros líquidos propios del proceso a los puntos de utilización, cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
2.7: Comunicar al responsable las posibles incidencias y anomalías en máquinas, equipos e instalaciones de suministro de líquidos al proceso de fabricación de pastas celulósicas, siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐

3: Suministrar o evacuar aire, vapor, vahos de soplado u otros gases en las condiciones requeridas para el proceso de fabricación de pastas celulósicas, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Ajustar las condiciones de suministro (cantidad, forma, momento, gestión de stock, entre otros), garantizando el desarrollo del proceso de fabricación.	☐	☐	☐	☐
3.2: Calcular la aportación al proceso de fabricación de aire comprimido, vapor, vahos de soplado y otros gases, dosificándola de acuerdo con los procedimientos establecidos y cumpliendo la normativa vigente aplicable.	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

3: Suministrar o evacuar aire, vapor, vahos de soplado u otros gases en las condiciones requeridas para el proceso de fabricación de pastas celulósicas, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.3: Poner en condiciones de funcionamiento los sistemas de transporte y acondicionamiento de aire, vapor, vahos de soplado u otros gases, siguiendo la secuencia de operaciones establecida para la puesta en marcha del proceso de fabricación.				
3.4: Controlar el estado de los equipos, realizando el mantenimiento de primer nivel, siguiendo el plan de mantenimiento de la empresa.	☐	☐	☐	☐
3.5: Verificar los elementos de seguridad de los sistemas de transporte, asegurando su funcionamiento y evitando accidentes, cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
3.6: Comunicar al responsable las posibles incidencias y anomalías en máquinas, equipos e instalaciones de suministro de gases al proceso de fabricación de pastas celulósicas, siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐