



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0774_2: Operar equipos de preparación de pastas vírgenes o recicladas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0774_2: Operar equipos de preparación de pastas vírgenes o recicladas".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Tratar los papeles recuperados, desintegrando, depurando, destintando y/o blanqueando, cuando proceda, y realizando otras operaciones (espesado y dispersión, entre otras) para obtener pasta papelera reciclada con la calidad requerida, según normas de correcta fabricación, seguridad y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Preparar los equipos de desintegración, depuración, destintado, espesado y blanqueo, entre otros, así como los sistemas de alimentación de pasta a dichos equipos, según las condiciones especificadas en las órdenes de fabricación.	☐	☐	☐	☐
1.2: Obtener la pasta reciclada, desintegrando los papeles recuperados y controlando la proporción entre la cantidad de papel y de agua introducida en el "pulper".	☐	☐	☐	☐
1.3: Aplicar los procedimientos de depuración, destintado y blanqueo, entre otros, en función de las características de la pasta reciclada que se desea obtener.	☐	☐	☐	☐
1.4: Utilizar los sistemas auxiliares para preparación y alimentación de aditivos químicos, introducción de aire en el destintado y flotación de aguas coladas, entre otros, según especificaciones en cada etapa o fase del proceso.	☐	☐	☐	☐
1.5: Efectuar los ajustes rutinarios de los equipos siempre que sea necesario, notificándolos a los relevos y asegurando la continuidad del proceso para la obtención de pasta papelera reciclada.	☐	☐	☐	☐
1.6: Operar las máquinas, equipos e instalaciones utilizados en el tratamiento de papeles recuperados para obtener pastas papeleras recicladas, cumpliendo la normativa aplicable y comunicando al responsable, en su caso, las incidencias y anomalías detectadas.	☐	☐	☐	☐



2: Preparar las pastas, vírgenes o recicladas para la fabricación de papel o cartón plano mediante operaciones de desintegración, refino, dosificación y mezcla, entre otras.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Desintegrar las pastas vírgenes, si es necesario, y refinarlas según el grado "Schopper" que se desee obtener.	☐	☐	☐	☐
2.2: Almacenar las pastas, vírgenes y recicladas, en función de su utilización posterior.	☐	☐	☐	☐
2.3: Mezclar las pastas, consiguiendo las características mecánicas y superficiales indicadas en las órdenes de fabricación y composición.	☐	☐	☐	☐
2.4: Añadir los aditivos (cargas minerales, colas, colorantes, entre otros), dosificándolos según las características de porosidad, lisura, opacidad, grado de encolado y color, entre otras.	☐	☐	☐	☐
2.5: Comprobar y medir los parámetros de los componentes y de la mezcla de forma continua con los equipos y métodos establecidos, asegurando que están en el rango definido en los procedimientos de fabricación.	☐	☐	☐	☐
2.6: Registrar los datos de volumen, caudal, nivel, consistencia, grado de refino, y otros, de la pasta según procedimientos establecidos, para su tratamiento estadístico y valoración.	☐	☐	☐	☐
2.7: Operar los equipos, máquinas e instalaciones de desintegración, depuración, refino, mezcla, y otros, utilizados en la preparación de pastas papeleras, cumpliendo la normativa aplicable y comunicando al responsable, en su caso, las incidencias y anomalías detectadas.	☐	☐	☐	☐

3: Realizar ensayos físicos y análisis químicos básicos sobre pastas papeleras, en curso de preparación o preparadas, tomando muestras para comprobar que cumplen las especificaciones de producto intermedio o producto final, según normas de correcta fabricación, seguridad y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Preparar y ajustar los equipos para la toma de muestras, en función de los volúmenes, pesos y consistencias que hay que manejar.	☐	☐	☐	☐
3.2: Tomar las muestras representativas de pastas de acuerdo al papel reciclado, pasta o materia de que se trate y a los procedimientos de control de calidad de la empresa.	☐	☐	☐	☐
3.3: Verificar las características de consistencia, grado de refinado, color y pH, entre otras, mediante observación por comparación con patrones o realizando ensayos y análisis químicos sencillos, siguiendo los procedimientos establecidos en las órdenes de fabricación y composición.	☐	☐	☐	☐
3.4: Registrar y transmitir los resultados de los ensayos y análisis en los soportes predeterminados y atendiendo a los estándares de calidad y tiempo establecidos.	☐	☐	☐	☐

4: Efectuar el mantenimiento de primer nivel, así como las operaciones de limpieza, de los equipos e instalaciones de preparación de pastas papeleras para asegurar su funcionamiento, siguiendo el plan de mantenimiento establecido por la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Conservar los equipos y elementos asignados en condiciones idóneas de operación, sustituyendo los elementos desgastados, calibrando los instrumentos y limpiando los elementos de los equipos.	☐	☐	☐	☐
4.2: Desastacar, limpiar y mantener los tamices de "púlpers", clasificadores, depuradores, las bombas y válvulas, entre otros elementos, mediante operaciones que no requieren herramientas ni instrumental específico.	☐	☐	☐	☐
4.3: Disponer los equipos de proceso, asegurando las condiciones de seguridad, estanqueidad, aislamiento, temperatura y limpieza indicadas para la ejecución de los trabajos de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
4.4: Lavar y limpiar las tinas, depósitos, recipientes y tanques, ante cambios de fabricación, en función de la calidad y composición de la pasta que albergan y utilizando los equipos de protección individual indicados.	☐	☐	☐	☐
4.5: Mantener limpia de materiales residuales el área bajo la responsabilidad del operario, así como de posibles derrames de producto y de cualquier otro tipo de residuos, cumpliendo la normativa aplicable.	☐	☐	☐	☐
4.6: Realizar el mantenimiento básico de las máquinas, equipos e instalaciones utilizados en la preparación de pastas papeleras, cumpliendo la normativa aplicable y comunicando al responsable, en su caso, las incidencias y anomalías detectadas.	☐	☐	☐	☐