



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

**ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES**  
**“ECP0781\_3: Verificar el estado y funcionamiento de máquinas  
e instalaciones del proceso de transformación y servicios  
auxiliares.”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0781\_3: Verificar el estado y funcionamiento de máquinas e instalaciones del proceso de transformación y servicios auxiliares."

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Verificar el estado y funcionamiento de los equipos y de los servicios auxiliares empleados en la transformación de polímeros, para garantizar el proceso atendiendo a normativa medioambiental y de riesgos laborales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Analizar los servicios auxiliares del proceso de transformación de polímeros (sistemas de recogida, inyección de gas, alimentación de fibras, y otros), para garantizar su funcionamiento, realizando los cálculos para su suministro, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Realizar las conexiones o regulaciones de los sistemas de alimentación de energía y fluidos para su uso, según lo descrito en los procedimientos de trabajo, y posibilitar el funcionamiento de los equipos y servicios auxiliares empleados en la transformación de polímeros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Controlar los programas de limpieza y purga, incorporando aditivos limpiadores, para los procesos anteriores en los que se han utilizado los equipos, y de los servicios auxiliares empleados en la transformación de polímeros, realizando el seguimiento de su ejecución según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Realizar la puesta a punto de los sistemas empleados en la transformación de polímeros para establecer las secuencias y los valores establecidos en los protocolos de funcionamiento operativo, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Controlar las válvulas, reguladores y elementos de seguridad para mantener el flujo de energía, y los servicios auxiliares, asegurando las condiciones del proceso y la seguridad del área, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Evaluar las anomalías surgidas, considerando su repercusión en el proceso, para ordenar las acciones correctoras o avisando a su superior si la incidencia supera sus atribuciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>1: Verificar el estado y funcionamiento de los equipos y de los servicios auxiliares empleados en la transformación de polímeros, para garantizar el proceso atendiendo a normativa medioambiental y de riesgos laborales.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Mantener activas y en condiciones de uso las máquinas e instalaciones, verificando su funcionamiento, para evitar accidentes según lo descrito en los procedimientos de trabajo, garantizando la utilización de equipos de protección personal (EPIs).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8: Establecer el orden y limpieza de la instalación, según lo descrito en los procedimientos de trabajo, para garantizar su mantenimiento, aplicando buenas prácticas ambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>2: Coordinar el montaje de moldes o matrices implicados en el proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares según planos atendiendo a criterios de riesgos laborales.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Interpretar los planos o esquemas de montaje de moldes o matrices, teniendo en cuenta el tipo de plano, escala, entre otros, para transmitir las instrucciones a los operarios implicados en el montaje de moldes y matrices, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Coordinar el montaje de moldes o matrices, siguiendo el procedimiento y normas de seguridad, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Garantizar el ajuste de los sensores, finales de carrera, y otros (cantidad de material, presión, tiempo, entre otros), para cumplir las especificaciones de la pieza a obtener, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Verificar el molde o matriz, observando que las características de su terminación no presentan deterioros para su uso, estableciendo acciones correctivas, en caso contrario, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Asegurar los elementos móviles funcionales en moldes y máquinas implicados en el proceso de transformación de polímeros, y de sus servicios auxiliares, verificando que están ajustados para su uso, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Redactar en manuales las instrucciones de montaje de moldes o matrices implicados en el proceso de transformación de polímeros, y de sus servicios auxiliares para su aplicación por parte de los operarios montadores, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7: Proteger los mecanismos o elementos móviles de los moldes o matrices implicados en el proceso de transformación de polímeros, y de sus servicios auxiliares, con dispositivos en los que se señala su localización e identificación para evitar accidentes, según normas de seguridad establecidas en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>3: Asegurar el mantenimiento de los equipos implicados en el proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares comprobando la aplicación de los sistemas de prevención de riesgos para garantizar la continuidad del proceso de transformación de polímeros.</b>	<b>INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN</b>			
	1	2	3	4
3.1: Evaluar el estado general de los equipos y útiles, proveyendo posibles anomalías para evitar fallos, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Programar las operaciones de mantenimiento para reducir su interferencia con el proceso productivo, según lo descrito en los procedimientos de trabajo, teniendo en cuenta la aplicación de buenas prácticas ambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Vigilar los trabajos de mantenimiento de los equipos implicados en el proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares, para garantizar su eficacia funcional y/o económica, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Transmitir la detección de nuevos riesgos en los equipos implicados en el proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares a los responsables de seguridad, para la implantación de medidas correctoras, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Establecer las operaciones de mantenimiento preventivo de los equipos implicados en el proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares, identificando procedimientos de detección, ajuste y corrección para su posterior comunicación como instrucciones a los operarios involucrados, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Coordinar el calibrado de los instrumentos y sistemas de control del proceso, garantizando su ajuste con la mayor exactitud posible con los valores de la magnitud que ha de medir y, en su caso, corregir las desviaciones detectadas, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>4: Programar robots, manipuladores, controladores lógicos programables (PLC's), sistemas de fabricación flexible (MFS), y otros sistemas auxiliares empleados en procesos de transformación de polímeros, garantizando la calidad del mismo y de sus servicios auxiliares.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Establecer los robots, manipuladores y entorno de fabricación integrada por ordenador (CIM), considerando el sistema de producción, empleando catálogos, manuales, y otras fuentes de información suplementarias para garantizar el desarrollo del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Representar la configuración de los sistemas de fabricación automática (célula de montaje, Marca Fin de Subrutina MFS, fabricación integrada por ordenador CIM), mediante bloques funcionales para asegurar que cumple los objetivos, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Manejar los programas para controladores lógicos programables (PLC's) y robots para obtener las piezas de polímeros, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Simular las trayectorias y los parámetros de operación (aceleración, presión, fuerza, velocidad) de robots y manipuladores, y comprobar su funcionamiento según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Reajustar los programas de control de los automatismos para corregir los fallos detectados en la simulación, según lo descrito en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Registrar y archivar los programas modificados para su control, según lo descrito en los procedimientos de trabajo, para documentar el proceso de trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>5: Cumplir y hacer cumplir las normas de seguridad en personas, materiales y máquinas siguiendo las normas de correcta fabricación.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Proteger y señalar los mecanismos o elementos móviles, según normas de seguridad establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Emplear y mantener los equipos de protección individual en condiciones de uso, y velar por su utilización generalizada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Dar a conocer las normas establecidas para la protección del ambiente, y velar por su cumplimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Verificar y mantener activos y en condiciones de uso los mecanismos de prevención de riesgos y de seguridad de máquinas e instalaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Establecer el orden y limpieza en el lugar de trabajo, y garantizar su cumplimiento según la normativa interna (5S y otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>