



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES
**“ECP0784_3: Diseñar y construir moldes de resina para la
transformación de termoestables y materiales compuestos de
matriz polimérica”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0784_3: Diseñar y construir moldes de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Elaborar las especificaciones del diseño del molde y/o modelo de resina a construir para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica para realizar su fabricación, teniendo en cuenta las características del producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Determinar la funcionalidad del molde y/o modelo (capacidades, fuerzas, dimensiones, entre otros), mediante las especificaciones técnicas establecidas, para garantizar que se cumple con dicha funcionalidad.	☐	☐	☐	☐
1.2: Recoger los requerimientos del manual de diseño de la empresa y la normativa vigente referente a seguridad de personas, equipos, instalaciones y medioambiente en las especificaciones técnicas de los moldes y/o modelos, para garantizar su cumplimiento.	☐	☐	☐	☐
1.3: Identificar y relacionar los materiales para cada órgano o elemento del molde y/o modelo con los tratamientos térmicos y/o superficiales exigidos para garantizar su manufactura.	☐	☐	☐	☐
1.4: Elegir los materiales para el producto diseñado, con la resistencia, acabados, costes y calidad establecidos, para garantizar la calidad y el coste de los productos finales.	☐	☐	☐	☐
1.5: Calcular los valores para establecer los refuerzos del molde y/o modelo, considerando las condiciones de realización para garantizar su integridad.	☐	☐	☐	☐
1.6: Definir los materiales a emplear, teniendo en cuenta el proceso para evitar una mala transformación.	☐	☐	☐	☐
1.7: Estudiar el proceso de ensamblado de las piezas, que forman parte del molde y/o modelo, simulando dicho proceso para evitar errores, cuando el proceso se realice en la fabricación del producto.	☐	☐	☐	☐
1.8: Diseñar la fabricación, montaje y mantenimiento del producto, adaptándose a los medios de producción disponibles, y teniendo en cuenta las dimensiones de transporte, los elementos de sujeción, las protecciones en el desplazamiento, el peso, y otros, para garantizar su fabricación y transporte.	☐	☐	☐	☐



<i>2: Organizar la construcción de los moldes y/o modelos de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica, teniendo en cuenta las especificaciones establecidas en el manual de diseño para garantizar su calidad.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Revisar la interpretación de los planos del molde y/o modelo por parte del personal a su cargo, asegurándose de que se adecúa a los requerimientos establecidos en el manual de diseño, para evitar errores en procesos posteriores.	☐	☐	☐	☐
2.2: Fijar la secuencia de operaciones para construir un molde y/o modelo, teniendo en cuenta criterios de optimización de recursos y tiempos, para garantizar el mejor resultado económico posible.	☐	☐	☐	☐
2.3: Disponer los materiales a emplear, incluidos los refuerzos metálicos y los sistemas auxiliares de unión, teniendo en cuenta las especificaciones contempladas en el proceso, para garantizar su comportamiento durante el mismo.	☐	☐	☐	☐
2.4: Verificar los inventarios de materiales disponibles, teniendo en cuenta las necesidades del proceso de construcción, para prevenir paradas innecesarias.	☐	☐	☐	☐
2.5: Supervisar los trabajos previos a la construcción de los moldes y/o modelos (elaboración de plantillas para mecanizado, ajustes de máquinas de mecanizado, mecanizado de materiales de refuerzo, y otros), siguiendo los criterios establecidos para garantizar su fabricación.	☐	☐	☐	☐



3: Supervisar la construcción, el armado y montaje de un molde de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica del producto, asegurando la continuidad del proceso, para garantizar el cumplimiento de las especificaciones establecidas en el manual de diseño.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Supervisar, en el procesos de elaboración del molde, la superficie del mismo, los refuerzos empleados, las dimensiones, y otras características reflejadas en la orden de trabajo, para garantizar el cumplimiento de las especificaciones.	☐	☐	☐	☐
3.2: Supervisar la formación del molde mediante la aplicación sucesiva de capas de materiales, asegurando que se refuerza en función de su peso y dimensiones, para garantizar el cumplimiento de las especificaciones establecidas en el manual de diseño.	☐	☐	☐	☐
3.3: Controlar el molde obtenido, contrastando con las especificaciones establecidas en el manual de diseño, y en caso de daños o defectos, se toman las medidas correctoras para garantizar el cumplimiento de las especificaciones establecidas en el manual de diseño.	☐	☐	☐	☐
3.4: Registrar las desviaciones con respecto a lo establecido en el manual de diseño, teniendo en cuenta la variabilidad de los valores y caso de error, procediendo a comunicar las órdenes para su subsanación, informando a las personas correspondientes en caso de que supere el nivel de responsabilidad, para garantizar el cumplimiento de las especificaciones del molde y/o modelo.	☐	☐	☐	☐
3.5: Garantizar el cumplimiento de la normativa vinculada a seguridad y medioambiente por parte del personal adscrito al departamento, supervisando la aplicación de la misma a las competencias desempeñadas, para garantizar el desarrollo sostenible de la actividad.	☐	☐	☐	☐
3.6: Gestionar los desechos de producción, según procedimientos establecidos, para asegurar un desarrollo sostenible.	☐	☐	☐	☐