



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1003_3: Elaborar el plan de aprovisionamiento”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1003_3: Elaborar el plan de aprovisionamiento".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Prever la demanda real y estacional de mercancías para asegurar el plan productivo y de ventas en el almacén, cumpliendo los objetivos de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Obtener las previsiones de venta y demanda, para la realización del plan productivo, del departamento responsable -marketing, producción o I+D+I-, atendiendo a la demanda de los clientes.	☐	☐	☐	☐
1.2: Analizar los consumos históricos, lista de materiales y pedidos realizados, entre otros, atendiendo al cumplimiento de los objetivos del plan de ventas y producción de la empresa.	☐	☐	☐	☐
1.3: Supervisar el cumplimiento del plan de producción y distribución, utilizando herramientas de planificación de las necesidades de materiales MRP (Material Requirement Planning) y de planificación de la distribución tipo DRP (Distribution Requirement Planning).	☐	☐	☐	☐
1.4: Calcular los lotes de materiales y pedidos del plan de producción y ventas, utilizando sistemas contrastados de planificación de la producción/distribución (MRP/DRP).	☐	☐	☐	☐
1.5: Elaborar la lista de materiales/mercancías, utilizando sistemas de información y comunicación: Radiofrecuencia (RFID), Intercambio electrónico de datos (EDI), Sistemas de posicionamiento global (GPS), correo electrónico, Sistemas de Gestión de Almacenes, (SGA), entre otros.	☐	☐	☐	☐
1.6: Considerar los márgenes de variación en la demanda, valorando las necesidades del plan de producción, asegurando su equilibrio, registrando por	☐	☐	☐	☐

1: Prever la demanda real y estacional de mercancías para asegurar el plan productivo y de ventas en el almacén, cumpliendo los objetivos de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
defecto o por exceso los límites de disponibilidad de materiales en un periodo determinado.				

2: Detectar cuellos de botella y desabastecimientos, garantizando la capacidad de los centros de producción/distribución del almacén, para satisfacer la demanda prevista.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Elaborar las órdenes de suministro de materiales con fecha, cantidad y lote, indicando la fecha, destino y ubicación del suministro, considerando las unidades productivas precedentes.	☐	☐	☐	☐
2.2: Supervisar la capacidad de almacenamiento de la organización, previendo el stock, la capacidad combinada producción/instalación, la capacidad de absorción por punto de venta o distribución, entre otros.	☐	☐	☐	☐
2.3: Calcular los parámetros de stocks: máximo, mínimo, de seguridad, medio, y en consignación, para los distintos centros de producción/distribución, atendiendo a la previsión de la demanda.	☐	☐	☐	☐
2.4: Contabilizar el stock disponible en la red de almacenes, atendiendo a la previsión de stocks, asegurando el nivel de servicio ofrecido al cliente.	☐	☐	☐	☐
2.5: Efectuar la secuencia de actividades del plan de producción y distribución, utilizando herramientas de gestión de proyectos, verificando su desarrollo a través de esquemas de flujo e identificando cuellos de botella y desabastecimientos.	☐	☐	☐	☐
2.6: Prever el reaprovisionamiento de la cadena de suministro con tiempo suficiente, considerando incidencias o variaciones en la demanda, ajustando los volúmenes de stock al nivel de servicio.	☐	☐	☐	☐

3: Coordinar los flujos de materiales y productos, programando el aprovisionamiento del almacén, para controlar desviaciones entre la oferta y demanda.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Aplicar la sistemática justo a tiempo "Just In Time" (JIT) , a la programación y plazos de ejecución del plan de aprovisionamiento, utilizando en su caso, sistemas contrastados de planificación de la producción/distribución (MRP/DRP), implementando la cadena de suministro.	☐	☐	☐	☐
3.2: Proponer el calendario de aprovisionamiento, asegurando el cumplimiento de los plazos comprometidos con los clientes, teniendo en cuenta la actividad productiva, periodos de cadencia, parones en la cadena de producción, plazos para el mantenimiento de las máquinas e instalaciones, entre otros, utilizando, en su caso, sistemas contrastados de planificación de la producción/distribución (MRP/DRP).	☐	☐	☐	☐
3.3: Establecer el programa de aprovisionamiento por proveedor y producto, teniendo en cuenta el volumen del pedido, las unidades de carga, la capacidad de los medios de transporte, la compatibilidad de los productos y materias primas, entre otros, optimizando los costes de transporte y almacenaje.	☐	☐	☐	☐
3.4: Determinar las necesidades de materias primas, materiales, partes, piezas o productos de las unidades de producción y distribución, considerando los parámetros de stocks: punto y lote de pedido, características de las mercancías, tiempo de tránsito del transporte, entre otros.	☐	☐	☐	☐
3.5: Establecer el reaprovisionamiento en caso de imprevistos, priorizando las necesidades de aprovisionamiento dentro de la cadena de suministro y producción o de la red de almacenes y puntos de venta, considerando el plan de producción y la estrategia comercial de la organización.	☐	☐	☐	☐
3.6: Asegurar la calidad del proceso de aprovisionamiento, estableciendo procedimientos normalizados de gestión de pedidos y control de procesos, aplicando sistemas de mejora continua.	☐	☐	☐	☐

4: Incorporar sistemas de mejora continua en el almacén, controlando los planes de aprovisionamiento de materiales y productos para garantizar el nivel de servicio ofertado al cliente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Implementar las técnicas Lean Manufacturing: (flexibilidad de líneas, estándares de trabajo, orden de las cosas (todo en su sitio), cambio de serie en tiempo limitado, aplicación del método Kanban, reparto uniforme, logística	☐	☐	☐	☐

4: Incorporar sistemas de mejora continua en el almacén, controlando los planes de aprovisionamiento de materiales y productos para garantizar el nivel de servicio ofertado al cliente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
mejorada, entre otros), minimizando las pérdidas, incorporando valor añadido a la producción.				
4.2: Calcular los indicadores de control de los pedidos, "Key Performance Indicators" (KPI), siguiendo criterios establecidos por la organización: - Entregas a tiempo: porcentaje de entregas a tiempo. - Entregas completas: porcentaje de entrega completas. - Calidad en la entrega: porcentaje pedidos con incidencias. - Tiempo de descarga: porcentaje pedidos descargados a tiempo.	☐	☐	☐	☐
4.3: Gestionar los recursos empresariales, eliminando procesos duplicados, descartando actividades sin valor añadido, reduciendo la incertidumbre en la operativa de aprovisionamiento.	☐	☐	☐	☐
4.4: Evitar el desperdicio y los errores en los procesos, disminuyendo los factores productivos ociosos.	☐	☐	☐	☐
4.5: Incorporar los sistemas de gestión International Organization for Standardization (ISO), modelos de excelencia y la planificación estratégica empresarial, entre otros, mejorando la calidad en los procesos.	☐	☐	☐	☐