



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

**ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES  
“ECP1188\_3: Gestionar y organizar el montaje y mantenimiento  
de redes eléctricas aéreas de alta tensión de segunda y tercera  
categoría, y centros de transformación de intemperie”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1188\_3: Gestionar y organizar el montaje y mantenimiento de redes eléctricas aéreas de alta tensión de segunda y tercera categoría, y centros de transformación de intemperie".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

#### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.



Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Replantear la instalación de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie a partir del proyecto, analizando en su ubicación la viabilidad de la ejecución en obra de su instalación, de tal forma que permita observar posibles impedimentos y aportar soluciones, cumpliendo el plan de seguridad de obra.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Estaquillar la ubicación de los apoyos, teniendo en cuenta los planos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Estaquillar la ubicación de los centros de excavación de las patas del apoyo, teniendo en cuenta la conicidad del apoyo en el caso de utilizarse apoyos de patas separadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar la cota de perfil en el terreno con respecto al plano de perfil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar que las vías de acceso y zonas de paso son las indicadas, según planos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar que las vías de acceso y zonas de paso son adecuadas, según condiciones de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar que los espacios para la ubicación de postes y torres, entre otros, son los indicados según planos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Comprobar que los espacios para la ubicación de postes y torres, entre otros, son adecuados según condiciones de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> <i>Replantar la instalación de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie a partir del proyecto, analizando en su ubicación la viabilidad de la ejecución en obra de su instalación, de tal forma que permita observar posibles impedimentos y aportar soluciones, cumpliendo el plan de seguridad de obra.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8: Comunicar impedimentos observados en el replanteo de la instalación al responsable superior, según planos y ubicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Aportar posibles soluciones a los impedimentos observados en el replanteo de la instalación al responsable superior, según planos y ubicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.10: Recoger en un informe las observaciones del replanteo de la instalación, según el formato correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Programar el montaje de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, especificando en cada fase del proceso de montaje los resultados, avances de obra y niveles de calidad a conseguir, y cumpliendo el plan de seguridad de obra.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Determinar el objetivo y alcance del programa de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Establecer la división del montaje de la instalación en fases y subdividir, si procede, cada una de estas fases de montaje en tareas o trabajos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Elaborar el plan de trabajo organizado en procedimientos o fichas de tarea o trabajo en las que se especifica en cada una de ellas los recursos materiales a emplear, los tiempos de ejecución, los recursos humanos, los trabajos a realizar, las medidas y medios de protección y seguridad a adoptar. Además se indicará, si procede, los niveles de calidad a conseguir en cada tarea o trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Programar el montaje de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, especificando en cada fase del proceso de montaje los resultados, avances de obra y niveles de calidad a conseguir, y cumpliendo el plan de seguridad de obra.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Elaborar el cronograma de secuenciación de tareas o trabajos con ausencia de interferencias o dependencias no deseadas entre los distintos equipos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Elaborar el informe de organización de recursos humanos: jerarquía y responsabilidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Redactar los partes de ejecución de tareas o trabajos especificando la tarea o trabajo a realizar, fecha de inicio y finalización, materiales y recursos empleados, quien realiza el trabajo, incidencias observadas y soluciones adoptadas. Si procede, niveles de calidad a conseguir verificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Confeccionar la ficha de entrega y devolución de equipos de protección individual a trabajadores y de conocimiento de protocolos de actuación en caso de accidente laboral.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Elaborar el plan de gestión de los residuos generados en el montaje de líneas eléctricas y centros de transformación, recogiendo en el mismo el tipo de residuos a generar, una estimación de la cantidad de residuos, las instrucciones y recomendaciones de los fabricantes, los protocolos de recogida de residuos, las zonas de almacenaje de residuos, los medios de protección de personal según el tipo de residuo a manejar, el cronograma de recogida de residuos, el informe de trazabilidad de los residuos desde su generación hasta su entrega en puntos de recogida de residuos legalmente establecidos y el listado de las empresas seleccionadas y reconocidas oficialmente para la recogida de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Elaborar el informe de montaje que especifique los resultados obtenidos en cada una de las fases de montaje e indique el avance de montaje de la instalación conseguido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Programar el aprovisionamiento para el montaje de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, coordinándolo en función de las fases de montaje y cumpliendo las medidas legislativas vigentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar el objetivo y alcance del programa de aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Elaborar los listados de materiales, equipos y medios materiales y humanos, para cada uno de los almacenes en obra, requeridos de acuerdo a cada una de las fases de montaje, según el programa de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Elaborar los listados de “intercambiabilidad” de material entre distintos fabricantes según el programa de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Elaborar el calendario de suministro a los almacenes en obra de acuerdo a cada una de las fases de montaje, según el programa de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Determinar los procedimientos de control de los almacenes en obra (entradas, salidas y stock) y de los materiales con condiciones especiales de almacenamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Determinar la ubicación del almacén en obra (campa) en cada momento en el lugar más propicio, según cercanía al área de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Organizar el almacén en obra (campa), optimizando el espacio disponible, garantizando la conservación de los materiales y cumpliendo los reglamentos y normas de aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Controlar el cumplimiento de los plazos de entrega de los suministros en el lugar previsto según las condiciones de entrega pactadas en la petición de material a los proveedores y emitidas de acuerdo a las fases de montaje de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Programar el aprovisionamiento para el montaje de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, coordinándolo en función de las fases de montaje y cumpliendo las medidas legislativas vigentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.9: Supervisar los suministros entregados en el lugar previsto para cada fase de montaje según las peticiones de material solicitadas a los proveedores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Determinar las pruebas de comprobación y verificación del estado de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, que garanticen las condiciones de seguridad, funcionamiento y calidad establecidas para su puesta en servicio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Establecer las mediciones, ensayos y verificaciones a realizar en la instalación antes de su puesta en marcha según la reglamentación y normativa vigente aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Definir los medios técnicos para cada intervención (equipos de medida y verificación así como los útiles y herramientas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar que los medios técnicos precisos para cada intervención (equipos de medida y verificación) disponen del correspondiente certificado de calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Definir las condiciones de la puesta en servicio de la instalación, teniendo en cuenta la documentación técnica, manual de instrucciones de servicio, recomendaciones de fabricantes, recomendaciones de empresas suministradoras, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Elaborar el formato del informe de pruebas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Programar el mantenimiento de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, especificando para cada tipo de intervención los tiempos requeridos, los resultados a obtener y el informe de intervención a realizar.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Determinar el objetivo y alcance del programa de mantenimiento de la instalación, dividirlo en estos tres planes de trabajo de mantenimiento: predictivo, preventivo y correctivo y establecer el calendario de intervenciones según proceda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Elaborar el plan de gestión de los residuos generados en el mantenimiento de líneas eléctricas y centros de transformación, recogiendo en el mismo el tipo de residuos a generar, una estimación de la cantidad de residuos, las instrucciones y recomendaciones de los fabricantes, los protocolos de recogida de residuos, las zonas de almacenaje de residuos, los medios de protección de personal según el tipo de residuo a manejar, el cronograma de recogida de residuos, el informe de trazabilidad de los residuos desde su generación hasta su entrega en puntos de recogida de residuos legalmente establecidos y el listado de las empresas seleccionadas y reconocidas oficialmente para la recogida de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Elaborar el plan de trabajo en mantenimiento predictivo organizado en fichas de trabajo en las que se especifica en cada una de ellas los recursos materiales a emplear en el diagnóstico de estado de componentes de la instalación, los tiempos de ejecución, los recursos humanos necesarios, los trabajos de evaluación a realizar, las medidas y medios de protección y seguridad a adoptar. Además se indicará, si procede, los ajustes y comprobaciones de los elementos a evaluar, así como la precisión requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Elaborar el plan de trabajo en mantenimiento preventivo organizado en fichas de trabajo en las que se especifica en cada una de ellas los recursos materiales a emplear en la sustitución de elementos de la instalación, los tiempos de ejecución, los recursos humanos necesarios, los trabajos a realizar, las medidas y medios de protección y seguridad a adoptar. Además se indicará, si procede, los ajustes y comprobaciones de los elementos a sustituir, así como la precisión requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Programar el mantenimiento de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, especificando para cada tipo de intervención los tiempos requeridos, los resultados a obtener y el informe de intervención a realizar.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Elaborar el formato de los partes de ejecución de trabajos en mantenimiento predictivo especificando trabajo a realizar, fecha de inicio y finalización, materiales y recursos empleados, quien realiza el trabajo, diagnóstico de estado del elemento evaluado. Si procede la verificación de los ajustes y comprobaciones de los elementos a evaluar, así como la contrastación de su precisión requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Elaborar el formato de los partes de ejecución de trabajos en mantenimiento preventivo especificando trabajo a realizar, fecha de inicio y finalización, materiales y recursos empleados, quien realiza el trabajo, elementos sustituidos. Si procede la verificación de los ajustes y comprobaciones de los elementos sustituidos, así como la contrastación de su precisión requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Elaborar el formato de los partes de averías y de los informes de diagnóstico de averías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Elaborar el formato de los partes de ejecución de trabajos en mantenimiento correctivo, especificando el trabajo realizado para la corrección de las anomalías de los componentes de la instalación siguiendo los procedimientos dados para el montaje, en función del parte de averías y el informe de diagnóstico de averías. Además se indicará la fecha de inicio y finalización, materiales y recursos empleados, quien ha realizado el trabajo, incidencias observadas y soluciones adoptadas. Si procede la verificación de los ajustes y comprobaciones de los elementos sustituidos, así como la contrastación de su precisión requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Redactar el informe de las intervenciones de mantenimiento (predictivo, preventivo, correctivo), en el formato correspondiente permitiendo la actualización del histórico de averías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> Programar el mantenimiento de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, especificando para cada tipo de intervención los tiempos requeridos, los resultados a obtener y el informe de intervención a realizar.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.10: Actualizar el histórico de averías, teniendo en cuenta los informes de intervenciones y realizar el registro de las modificaciones introducidas en la instalación en las operaciones de mantenimiento preventivo o correctivo, en planos y en los esquemas de la instalación para su puesta al día.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP6:</b> Programar el aprovisionamiento para el mantenimiento de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, y cumpliendo las medidas legislativas vigentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Determinar el objetivo, alcance y ubicación de almacenes según el tipo de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Elaborar los listados de materiales, equipos y medios materiales y humanos para cada uno de los almacenes, de acuerdo a cada uno de los tipos de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Elaborar los listados de "intercambiabilidad" de material entre distintos fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Elaborar los procedimientos de control de materiales con condiciones especiales de almacenamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Elaborar los procedimientos de control de la normativa de seguridad de protección contra la salud a cumplir en los almacenes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Elaborar el calendario de suministro a los almacenes teniendo en cuenta el conjunto de intervenciones a realizar en cada tipo de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Elaborar los procedimientos de control del destino, forma y plazos de entrega de suministros en los almacenes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6:</b> Programar el aprovisionamiento para el mantenimiento de las líneas eléctricas aéreas de alta tensión y centros de transformación de intemperie, y cumpliendo las medidas legislativas vigentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.8: Elaborar los procedimientos de control de la cantidad y calidad de los suministros entregados en los almacenes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Elaborar los procedimientos de control de los almacenes (entradas, salidas y stock).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>