



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1361_3: “Gestionar el almacén y los aprovisionamientos en la industria de fabricación de mobiliario y elementos de carpintería”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1361_3: Gestionar el almacén y los aprovisionamientos en la industria de fabricación de mobiliario y elementos de carpintería".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Planificar los aprovisionamientos y la solicitud de pedidos a proveedores de los materiales requeridos para la fabricación de mobiliario y elementos de carpintería, según el plan de producción establecido.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Determinar las necesidades de materias primas, componentes y elementos semielaborados para la fabricación del mobiliario, interpretando los documentos e información correspondientes al plan/política de producción de la empresa.	☐	☐	☐	☐
1.2: Elaborar el programa de aprovisionamiento a partir del calculo de necesidades de materias primas, componentes y elementos semielaborados, la disponibilidad de los proveedores, el coste de cada suministro y almacenamiento, minimizando costes y cubriendo las necesidades detectadas en cantidad y plazo.	☐	☐	☐	☐
1.3: Seleccionar los proveedores en base a los criterios de calidad establecidos, sus ofertas económicas, los plazos de entrega indicados y capacidad de suministro, de forma que asegure el aprovisionamiento al menor coste posible y cumpliendo la política de la empresa en esta materia.	☐	☐	☐	☐
1.4: Emitir los pedidos a los proveedores en el formato y plazo establecido, verificando mediante la orden de compra que se cumpla con los requerimientos en cuanto a costo, cantidad y tiempo de entrega.	☐	☐	☐	☐
1.5 Hacer el seguimiento del pedido asegurandose que el proveedor ha recibido correctamente la solicitud de pedido, solucionando posibles imprevistos de abastecimiento en su caso.	☐	☐	☐	☐

2: Supervisar la entrada de mercancías y recepción de los suministros demandados en la fabricación de mobiliario y elementos de carpintería, de acuerdo con los procedimientos establecidos para asegurar la distribución de cada producto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Transmitir la información referente a la entrada de mercancías a todos los departamentos involucrados con el aprovisionamiento y recepción de suministros, indicando los pedidos cursados, proveedores, fechas previstas de entrega y descargas autorizadas.	☐	☐	☐	☐
2.2 Comprobar el cumplimiento de los procedimientos establecidos en relación con la calidad, verificando la recepción de suministros externos.	☐	☐	☐	☐
2.3: Controlar los productos aceptados en la recepción, verificando que su ubicación y la utilización de los medios requeridos en su transporte se realizan de acuerdo a los procedimientos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐
2.4: Controlar los productos rechazados en la recepción, supervisando el cumplimiento de los criterios establecidos en relación con la aceptación o rechazo de suministros, evitando así su utilización inadvertida.	☐	☐	☐	☐
2.5: Controlar los registros de calidad verificando el cumplimiento del plan de producción, al comparar con los resultados obtenidos, informando en caso de no conformidad a la persona que corresponda o directamente al proveedor para que emprenda las acciones oportunas.	☐	☐	☐	☐

3: Gestionar el almacenamiento y el transporte de los productos de mobiliario y elementos de carpintería para garantizar el proceso productivo, de acuerdo a lo establecido en la política de empresa, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Controlar los elementos, medios de transporte y equipos de manipulación de almacenaje, verificando su estado de conservación, limpieza y ubicación.	☐	☐	☐	☐
3.2: Determinar el emplazamiento de los productos de mobiliario y elementos de carpintería, considerando el espacio disponible, la accesibilidad, volumen, peso y rotación de las mercancías, facilitando los movimientos de carga y descarga.	☐	☐	☐	☐
3.3: Controlar los productos almacenados, verificando que se ajustan a lo establecido e identificando posibles errores.	☐	☐	☐	☐



3: Gestionar el almacenamiento y el transporte de los productos de mobiliario y elementos de carpintería para garantizar el proceso productivo, de acuerdo a lo establecido en la política de empresa, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4: Establecer el transporte de materiales dentro del almacén, considerando los medios requeridos y el tipo de mercancía, cumpliendo la normativa aplicable en materia de prevención de riesgos laborales.	☐	☐	☐	☐
3.5: Verificar la disponibilidad de los materiales, componentes y semielaborados a utilizar en los programas de producción, revisando su preparación y las cantidades requeridas en cada punto de la cadena de producción.	☐	☐	☐	☐
3.6: Controlar los productos perecederos almacenados (barnices, colas, entre otros), supervisando que su utilización está dentro de las fechas de uso indicadas y que los productos caducados se eliminan en la forma establecida.	☐	☐	☐	☐
3.7: Controlar el traslado de mercancías, verificando las características del transporte interno (planificación de rutas, carga y descarga de mercancías, entre otros) y externo (logística internacional y los INCOTERMS), cara a la justificación de costes.	☐	☐	☐	☐
3.8: Controlar el inventario verificando el cumplimiento de los recuentos periódicos, según lo establecido, comparando los datos disponibles con las existencias reales y efectuando posibles correcciones ante cualquier posible desajuste detectado.	☐	☐	☐	☐