



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1382\_2: Realizar la excavación con la rozadora o el cepillo”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1382\_2: Realizar la excavación con la rozadora o el cepillo".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Preparar los equipos de arranque, los sistemas de protección colectiva, los equipos de protección individual, las herramientas, materiales y la zona de trabajo para desarrollar las operaciones con rozadora o cepillo, cumpliendo las instrucciones recibidas y las normas de seguridad aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Planificar las operaciones de arranque con la rozadora o el cepillo, a partir de instrucciones de trabajo orales o escritas, planos o croquis, y teniendo en cuenta los manuales de operación y de mantenimiento del equipo, solicitando aquella otra información que pueda ser requerida para la completa definición de los trabajos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar el estado de los equipos de protección colectiva de la rozadora o el cepillo, así como que otros necesarios en las operaciones de arranque se encuentren dispuestos en los lugares establecidos para ello, solicitando la reparación de aquellos que no funcionen adecuadamente y la reposición de los que falten.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Disponer los equipos de protección individual requeridos en las operaciones de arranque con rozadora o cepillo, comprobando su estado y solicitando los que falten para su reposición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar el funcionamiento del sistema de comunicación del tajo, siguiendo el procedimiento establecido, comunicándolo al responsable en caso de anomalías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Revisar visualmente que los equipos de arranque y su área de trabajo están limpios y ordenados, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> Preparar los equipos de arranque, los sistemas de protección colectiva, los equipos de protección individual, las herramientas, materiales y la zona de trabajo para desarrollar las operaciones con rozadora o cepillo, cumpliendo las instrucciones recibidas y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.6: Comprobar el estado del aislamiento eléctrico del equipo de arranque, aplicando el procedimiento establecido y cumpliendo las normas de seguridad aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Conectar el equipo de arranque (rozadora o cepillo) a la red de agua, comprobando que la presión sea la requerida, siguiendo el procedimiento establecido y cumpliendo las normas de seguridad aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> Preparar el frente de avance y el posicionamiento del equipo de arranque, cumpliendo las instrucciones recibidas y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar el nicho de la rozadora o cepillo mediante arranque manual, cumpliendo las instrucciones recibidas y el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar el estado de anclajes, sistema de guiado del equipo de arranque, y sus elementos auxiliares, cerciorándose de su funcionamiento en condiciones de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Colocar la rozadora en la posición de inicio de ciclo de rozado, cumpliendo las instrucciones recibidas y el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Posicionar el cepillo con los sistemas de timonaje, siguiendo el procedimiento establecido e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Amarrar la rozadora al cable de tiro del cabestrante auxiliar, aplicando el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar que el equipo está correctamente guiado, evitando desalineaciones en el tajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Preparar el frente de avance y el posicionamiento del equipo de arranque, cumpliendo las instrucciones recibidas y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.7: Poner en funcionamiento la rozadora o el cepillo, aplicando la correcta secuencia de puesta en marcha, comprobando previamente el funcionamiento del transportador blindado y su sistema de aviso acústico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Comprobar por medio de la acción en vacío sobre los mandos del equipo de arranque, que el funcionamiento de éste es el correcto, aplicando el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Arrancar el mineral con rozadora o cepillo, cumpliendo las instrucciones de trabajo y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Controlar las condiciones ambientales y el sostenimiento durante la realización de los trabajos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Iniciar el arranque de mineral a lo largo del tajo, comprobando la adaptación de la herramienta de corte a los niveles de techo y muro de la capa explotada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Alinear el equipo con el frente mediante el sistema de guiado, siguiendo las instrucciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Controlar el desplazamiento del cable de alimentación eléctrica, evitando atascos, nudos y daños al revestimiento de protección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Cepillar o rozar el frente con la alineación adecuada, cumpliendo las instrucciones recibidas y el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Controlar el vertido de mineral sobre el transportador blindado, comprobando su volumen y tamaño para evitar desbordamientos y atascos, y que sea adecuado al medio de transporte en el que descarga el transportador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Detectar las posibles averías y otras anomalías que afecten al funcionamiento del equipo de arranque, actuando según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Arrancar el mineral con rozadora o cepillo, cumpliendo las instrucciones de trabajo y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.8: Cumplimentar los partes de trabajo según los modelos y procedimientos establecidos, recogiendo las actividades, materiales empleados e incidencias surgidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Efectuar las operaciones de sostenimiento del taller de arranque cumpliendo las instrucciones de trabajo y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Entibar y desentibar estemples aplicando el método y esquema de sostenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Mantener el sostenimiento de la calle de roza, aplicando el método de trabajo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ejecutar las labores de sostenimiento del techo del taller en caso de desprendimientos, aplicando el método establecido y las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Desplazar las pilas de la entibación autodesplazable aplicando el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Avanzar (ripar) el transportador blindado, colocándolo para comenzar un nuevo ciclo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Controlar la presión de colocación de los estemples, posibles fugas y la operatividad de los grupos de bombeo, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Recuperar los equipos de sostenimiento en caso de hundimiento incontrolado del postaller, aplicando las medidas seguridad establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de la rozadora o cepillo, aplicando los procedimientos establecidos y las normas de seguridad.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Planificar las operaciones de mantenimiento de la rozadora o el cepillo, a partir de instrucciones de trabajo (orales o escritas), manuales de operación y de mantenimiento de los equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Comprobar el estado y buen funcionamiento del sistema de protección y control de aislamiento eléctrico, cumpliendo el procedimiento establecido y las normas de seguridad aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Comprobar el estado de las picas de los tambores de la rozadora o las del cepillo, de acuerdo al protocolo establecido y a los manuales de instrucciones de fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Controlar los niveles de aceite y el estado de los elementos fungibles (lámparas, fusibles, termostato, correas, latiguillos y otros), de acuerdo al protocolo establecido y a los manuales de instrucciones de fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Comprobar el sistema de desplazamiento, tracción y amarre, de acuerdo al protocolo establecido y a los manuales de instrucciones del fabricante y cumpliendo las normas de seguridad aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Efectuar el mantenimiento de los filtros siguiendo las indicaciones de los manuales de instrucciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Comprobar el estado del circuito hidráulico, reponiendo volumen de fluido cuando sea necesario, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Efectuar las operaciones mantenimiento básico de los elementos y sistemas mecánicos, eléctricos, oleohidráulicos y neumáticos, de acuerdo al protocolo establecido y a los manuales de instrucciones de fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Limpiar, al final de cada relevo, los equipos de arranque aplicando el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de la rozadora o cepillo, aplicando los procedimientos establecidos y las normas de seguridad.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.10: Cumplimentar los partes de mantenimiento básico según los modelos y procedimientos establecidos, recogiendo las actividades, materiales empleados e incidencias surgidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>