



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1502_2: Seleccionar materias primas, productos manufacturados, herramientas y máquinas de fabricación de calzado a medida y ortopédico”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1502_2: Seleccionar materias primas, productos manufacturados, herramientas y máquinas de fabricación de calzado a medida y ortopédico".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Seleccionar las máquinas, accesorios y herramientas, teniendo en cuenta el tipo de calzado a fabricar: calzado a medida (de moda y espectáculo) y ortopédico, con el fin de elegir las específicas, en cada caso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Seleccionar los equipos y máquinas, teniendo en cuenta el proceso de elaboración de calzado a la medida (de moda y espectáculo) y ortopédico, y, de acuerdo al tipo de materiales que se van a utilizar.	☐	☐	☐	☐
1.2: Ajustar las máquinas y herramientas, manipulando sus elementos operativos, conforme a las prestaciones que deben proporcionar.	☐	☐	☐	☐
1.3: Elegir los accesorios variables de las máquinas de elaboración de calzado a medida, según la operación a realizar (moldeado, vaporizado, fresado, remachado, entre otras).	☐	☐	☐	☐
1.4: Seleccionar los Equipos de Protección Individual (EPI), teniendo en cuenta la actividad a desarrollar.	☐	☐	☐	☐
1.5: Aplicar la puesta a punto y el mantenimiento de primer nivel de las máquinas, equipos y útiles, limpiándolos, ajustándolos y lubricándolos, conforme a las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante.	☐	☐	☐	☐
1.6: Gestionar los residuos generados en la puesta a punto y mantenimiento de primer nivel de las máquinas, equipos y útiles, tratándolos (reciclándolos, reutilizándolos, reduciéndolos) conforme a la normativa sobre producción y gestión de residuos.	☐	☐	☐	☐

1: Seleccionar las máquinas, accesorios y herramientas, teniendo en cuenta el tipo de calzado a fabricar: calzado a medida (de moda y espectáculo) y ortopédico, con el fin de elegir las específicas, en cada caso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Archivar la información y documentación referente a las máquinas, equipos y útiles, guardándola en soporte físico y/o digital, para su posterior consulta.	☐	☐	☐	☐

2: Seleccionar los materiales específicos (tejidos, pieles, laminados, fornituras, componentes secundarios y auxiliares, entre otros), según modelo, requerimientos estéticos y objetivo terapéutico, para su aplicación en la fabricación de calzado a medida y ortopédico.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Clasificar las pieles y cueros, identificando su origen, propiedades, tipo de animal, categoría, defectos e imperfecciones naturales, a fin de distinguir la más adecuada, en cada caso.	☐	☐	☐	☐
2.2: Clasificar los tejidos y laminados de aplicación en calzado a medida (de moda y espectáculo) y ortopédico, por su origen y propiedades, a fin de elegir el adecuado a la forma y/o patología del pie.	☐	☐	☐	☐
2.3: Identificar los materiales que integran el calzado, a partir del modelo o diferenciación de los mismos por calidad y prestaciones de uso requeridas por moda u objetivo terapéutico, de acuerdo al proceso de fabricación propuesto, para facilitar y garantizar su comodidad y trazabilidad.	☐	☐	☐	☐
2.4: Seleccionar las pieles y cueros clasificados, cotejando, en su caso, con el modelo de referencia y requerimientos de calidad en cuanto dimensiones, grosor, flexibilidad, resistencia, entre otras, a fin de lograr su adaptación a las exigencias del calzado.	☐	☐	☐	☐
2.5: Escoger las fornituras, componentes secundarios y auxiliares, comparando con modelos de referencia y sus características, tales como dimensiones, flexibilidad, resistencia, entre otras, para su adecuación a los requerimientos del calzado.	☐	☐	☐	☐
2.6: Seleccionar los hilos de aplicación en la fabricación de calzado a medida y ortopédico, según sus características, calidad y prestaciones.	☐	☐	☐	☐

2: Seleccionar los materiales específicos (tejidos, pieles, laminados, fornituras, componentes secundarios y auxiliares, entre otros), según modelo, requerimientos estéticos y objetivo terapéutico, para su aplicación en la fabricación de calzado a medida y ortopédico.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.7: Comprobar el comportamiento de los materiales seleccionados, verificando su ajuste a los criterios de prestaciones de uso y exigencias de calidad.	☐	☐	☐	☐

3: Seleccionar los materiales y elementos específicos utilizados en la fabricación de calzado ortopédico, según modelo, comportamiento al uso y proceso al que se someten, en cada caso, siguiendo los protocolos técnicos de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Elegir los materiales de aplicación en la fabricación de calzado ortopédico (corchos, espumas, pieles, tejidos, laminados, microporosos, entre otros), atendiendo al proceso y requerimientos técnicos, según prescripción y objetivo terapéutico, así como de las características morfológicas de distintos tipos de pies y necesidades específicas.	☐	☐	☐	☐
3.2: Identificar los elementos conformados específicos (plantillas anatómicas, cuñas, alzas, elevadores, férulas, contrafuertes, topes, entre otros) de empleo en la fabricación de calzado ortopédico, seleccionándolos a partir de la prescripción facultativa y objetivo terapéutico, a fin de alcanzar las necesidades específicas y requerimientos de uso.	☐	☐	☐	☐
3.3: Seleccionar los materiales específicos de aplicación en la adaptación de calzado ortopédico seriado, teniendo en cuenta la prescripción facultativa y siguiendo los protocolos de fabricación, a fin de cumplir el objetivo terapéutico, necesidades específicas y condiciones de comodidad, seguridad y estéticas requeridas en el modelo.	☐	☐	☐	☐
3.4: Aplicar las pruebas de comportamiento de los materiales y elementos específicos de aplicación en calzado ortopédico (resistencia, composición, dureza, flexibilidad, presión, entre otros), comprobando que responden a los protocolos técnicos, prescripción y objetivo terapéutico, exigencias del modelo, criterios de aprovechamiento y coste final previsto, facilitando y garantizando la trazabilidad del mismo, para garantizar su calidad.	☐	☐	☐	☐
3.5: Registrar la información sobre las características de los materiales y elementos para la fabricación de calzado ortopédico, en soportes físico y/o digital, para confirmar su adecuación a las características físicas y funcionales	☐	☐	☐	☐

3: Seleccionar los materiales y elementos específicos utilizados en la fabricación de calzado ortopédico, según modelo, comportamiento al uso y proceso al que se someten, en cada caso, siguiendo los protocolos técnicos de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
demandadas en los protocolos técnicos, calidad requerida y criterios de prestaciones de uso.				

4: Seleccionar los materiales y elementos específicos de uso en la adaptación de hormas de calzado a medida y ortopédico, así como las máquinas específicas, teniendo en cuenta los requerimientos técnicos demandados en su ajuste.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Elegir los materiales empleados en la fabricación de hormas, de acuerdo a los requerimientos técnicos y funcionales de los prototipos de calzado a medida, prescripción y objetivo terapéutico, a fin de adecuarlos a las características morfológicas de distintos tipos de pies, en su caso.	☐	☐	☐	☐
4.2: Comprobar los materiales específicos (resinas, estuco, escayola, fibra de vidrio, entre otros) de aplicación en la adaptación de hormas, verificando que reúnen los requisitos de rigidez, resistencia y estabilidad exigidos.	☐	☐	☐	☐
4.3: Seleccionar los materiales para modificar las hormas, teniendo en cuenta su capacidad de resistencia al proceso de fabricación del calzado, así como la relación calidad-precio.	☐	☐	☐	☐
4.4: Escoger los accesorios (lijas, espátulas, entre otros) y máquinas (lijadora, cepillo, entre otras) de uso en la adaptación de hormas, de acuerdo a los procesos de fabricación, teniendo en cuenta criterios de prevención de riesgos laborales.	☐	☐	☐	☐
4.5: Elegir los Equipos de Protección Individual (EPI), teniendo en cuenta los riesgos del proceso de adaptación de las hormas y ajuste a los criterios de prestaciones de uso y exigencias de calidad.	☐	☐	☐	☐

5: Seleccionar las herramientas, máquinas y equipos complementarios utilizados en operaciones de corte, ensamblaje o aparado, montado, fijación de tacones y acabado, teniendo en cuenta el tipo de calzado a medida (de moda y espectáculo) y ortopédico a fabricar.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Identificar las herramientas y accesorios de corte (troqueles, cuchillas, tijeras, entre otros), teniendo en cuenta su uso y aplicación, así como el material a cortar, en cada caso (tejido, piel, entre otros).	☐	☐	☐	☐
5.2: Seleccionar las máquinas y herramientas manuales o eléctricas que intervienen en el proceso de ensamblado o aparado, de acuerdo con el tipo de material y resultado a conseguir.	☐	☐	☐	☐
5.3: Seleccionar los equipos, herramientas y accesorios empleados en el montado del calzado, de acuerdo a los materiales, tipo de montado (Halley, Blake, pegado, entre otros), embastado, conformado, secuencia de operaciones, entre otros.	☐	☐	☐	☐
5.4: Elegir las máquinas o prensas de colocar ojetes, ganchos, remaches, entre otros, así como sus accesorios, asociándolos a su uso.	☐	☐	☐	☐
5.5: Identificar las máquinas (lijadora, cepilladora, fresadora, entre otras), herramientas y útiles (esponjas, cepillos, lápices reparadores, entre otros) de aplicación en el acabado del calzado, seleccionándolos, de acuerdo al proceso en el que participan.	☐	☐	☐	☐
5.6: Aplicar la puesta a punto y el mantenimiento de primer nivel de los equipos, máquinas y herramientas que se utilizan en las operaciones de corte, ensamblaje, montado y acabado, limpiándolos, ajustándolos y lubricándolos, conforme a las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante.	☐	☐	☐	☐